



Image may differ from product. See technical specification for details.

UCT 214

인서트 볼 베어링, 세트 스크류 잠금 장치 및 연장된 내륜이 있는 테이크-업 주철 유닛, JIS

회주철 하우징에 장착된 씰링 깊은 홈 볼 베어링을 기반으로 한 인서트 베어링으로 구성된 테이크업 볼 베어링 장치. 일반적으로 테이크업 프레임에 장착되는 이 유닛에는 내부 링이 양쪽으로 연장되어 있으며, 내부 링의 두 개의 세트 스크류를 조여 샤프트에 쉽게 고정합니다. 접미사가 /H로 표시된 장치들은 새로운 사양으로, 세트 스크류 사이의 각도를 120도로 설정하여 안정성과 하중 균형을 개선합니다.

- 교대 회전을 위해 설계됨, 샤프트에 빠르고 쉽게 장착, 정적 초기 비조심 수용, 긴 사용 수명, 소음 및 진동 레벨 감소

개요

치수

축 직경	70 mm
하우징 전체 너비	70 mm
총 베어링 너비	74.6 mm

성능

기본 동적 하중 등급	62.4 kN
기본 정적 하중 등급	44 kN
제한 회전수	2 250 r/min
메모	샤프트 공차 h6로 한계 속도

속성

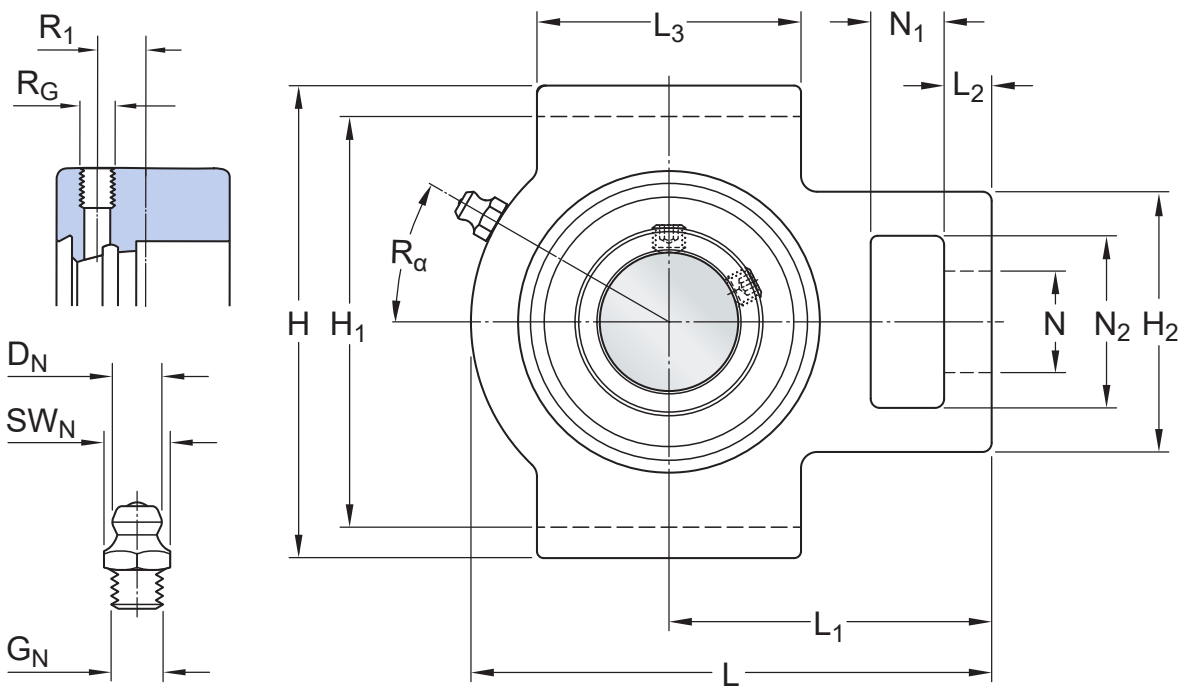
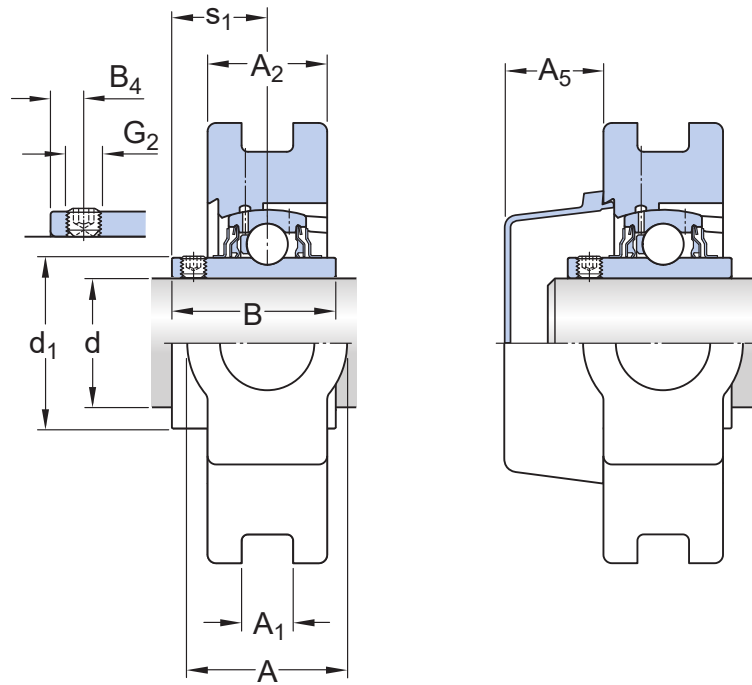
하우징 유형	테이크-업
고정 기능, 내륜	세트 나사
보어 유형	원통형
고무 시팅 링	없음
하우징 소재	주철
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
씰링, 베어링	양쪽 측면의 씰과 플링거
씰링 유형	접촉, 표준
씰링, 유닛	옵션 엔드 커버
윤활유	그리스
재윤활 구멍	포함
그리스 피팅	포함

물류

제품 순 중량	6.93 kg
eClass 코드	23-05-16-02
UNSPSC 코드	31171536

기술 사양

표준 준수	JIS
특수 목적	소재 처리 용도
하우징 소재	주철
씰링, 베어링	양쪽 측면의 씰과 플링거
씰링 유형, 베어링	접촉, 표준
씰링, 유닛	옵션 엔드 커버
코팅	없음



치수

d	70 mm	보어 직경
d ₁	≈ 87 mm	내륜 솔더 직경
A	70 mm	전체 너비
A ₁	26 mm	조종 홈 너비
A ₂	46 mm	조종 홈이 제공된 경우의 플랜지 너비
A ₅	41.5 mm	엔드 커버의 스탠드아웃
B	74.6 mm	내륜 너비
B ₄	12 mm	고정 장치 측면에서 나사산 중앙까지의 거리
H	167 mm	전체 높이
H ₁	151 mm	조종 홈의 하단 사이의 거리
H ₂	111 mm	부착 단부의 높이
L	225 mm	전체 길이
L ₁	137 mm	부착 단부에서 구형 시트 직경의 중앙선까지의 거리
L ₂	21 mm	부착 단부 길이
L ₃	121 mm	조종 홈 길이
N	41 mm	부착 볼트 구멍의 직경
N ₁	32 mm	부착 슬롯의 길이
N ₂	70 mm	부착 슬롯의 높이
s ₁	44.4 mm	고정 장치 측면에서 궤도론 중앙까지의 거리

나사산 구멍

R _G	1/8-27 NPT	그리스 피팅에 대한 하우징 나사산
R ₁	5 mm	하우징 나사산의 축방향 위치
R _α	30 °	하우징 나사산의 앵글러 위치

그리스 피팅

D _N	6.589 mm	그리스 피팅의 헤드 구형 직경
SW _N	11.11 mm	그리스 피팅에 대한 육각 키 크기
G _N	1/8-27 NPT	그리스 피팅의 나사산

계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	62.4 kN
기본 정적 하중 등급	C ₀	44 kN
피로하중 한계	P _u	1.86 kN
제한 회전수		2 250 r/min

장착 정보

세트 나사	G ₂	M12×1.5
세트 나사용 육각 키 크기		6.08 mm
세트 나사에 대한 권장 조임 토크		28.5 N·m

공차 및 틈새

The values depend on the included bearing:

- Bore diameter tolerance → [table 1](#)
- Radial internal clearance → [table 2](#)
- Recommended fit → [table 3](#)
- Shaft tolerance → [table 4](#)

호환 제품

권장 제품

베어링 유닛용 엔드 커버

ECY 214

이용약관