

Image may differ from product. See technical specification for details.

## SONL 228-528

분할 필로우 블록 하우징, SONL 시리즈

SONL 필로우(플러머) 블록 하우징은 오일 윤활을 위해 특별히 설계되었습니다. 고온 및 고속으로 작동하는 베어링을 수용할 수 있습니다. 튼튼하고 견고한 설계로 윤활제 효과를 극대화하고 베어링 수명을 연장하는 다양한 기능이 내장되어 있는 것이 특징입니다.

- 오일 윤활용으로 설계, 고온 수용 가능, 높은 베어링 작동 속도 수용 가능, 견고한 설계, 긴 사용 수명

## 개요

### 치수

베어링 시트의 직경	250 mm
베어링 시트의 너비	90 mm
중심 높이(필로우 블록)	190 mm
볼트 구멍 사이의 중심 거리	415 mm
볼트 구멍 사이의 중심 거리(축 방향)	100 mm
부착 볼트 직경	30 mm

### 속성

하우징 유형	플러머/필로우 블록
하우징 구성	투피스
장착 배열	관통 축/축 엔드
패스너 볼트 구멍 개수	4
하우징 소재	주철
베어링 하우징 씰 유형	오일 씰
하우징 윤활 기능/가능성	오일

### 물류

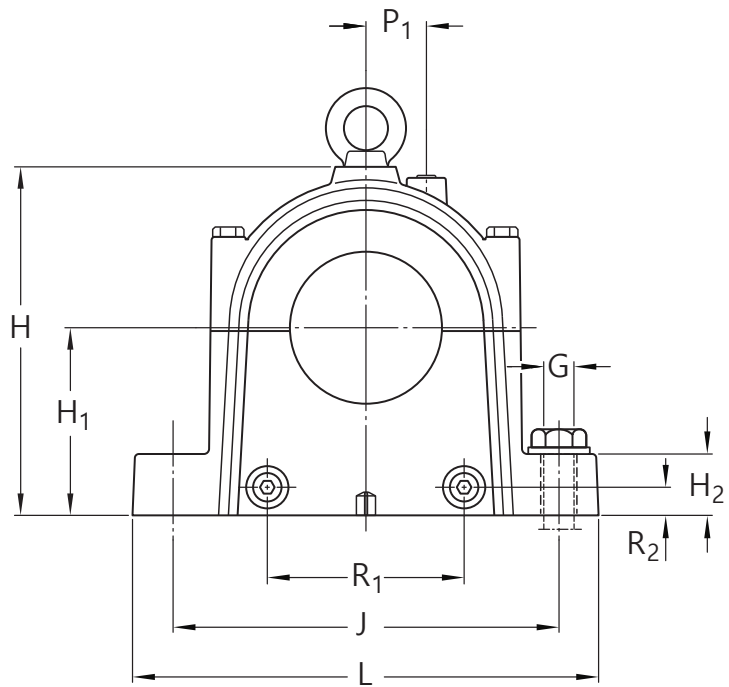
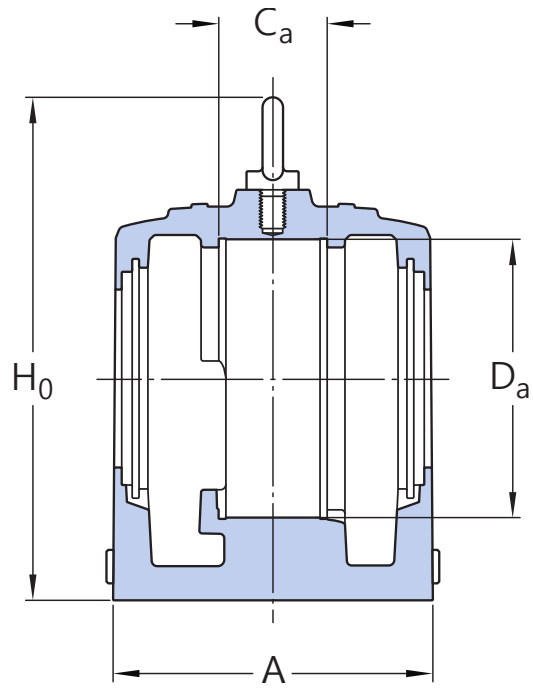
제품 순 중량	86.4 kg
eClass 코드	23-05-17-01
UNSPSC 코드	31171519

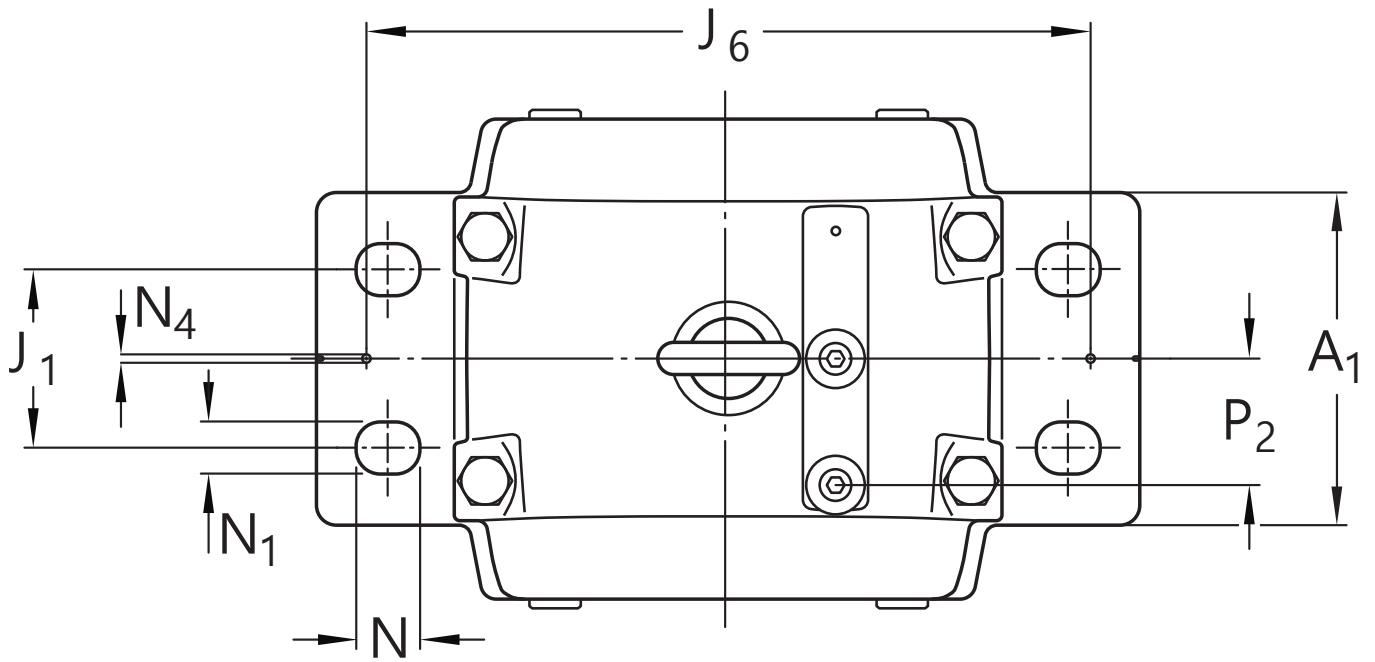
# 기술 사양

## 관련 제품

하우징

SONL 228-528





## 치수

### 베어링 시트

$D_a$	250 mm	베어링 시트의 직경
$C_a$	90 mm	베어링 시트의 너비
$H_1$	190 mm	베어링 시트의 중앙 높이

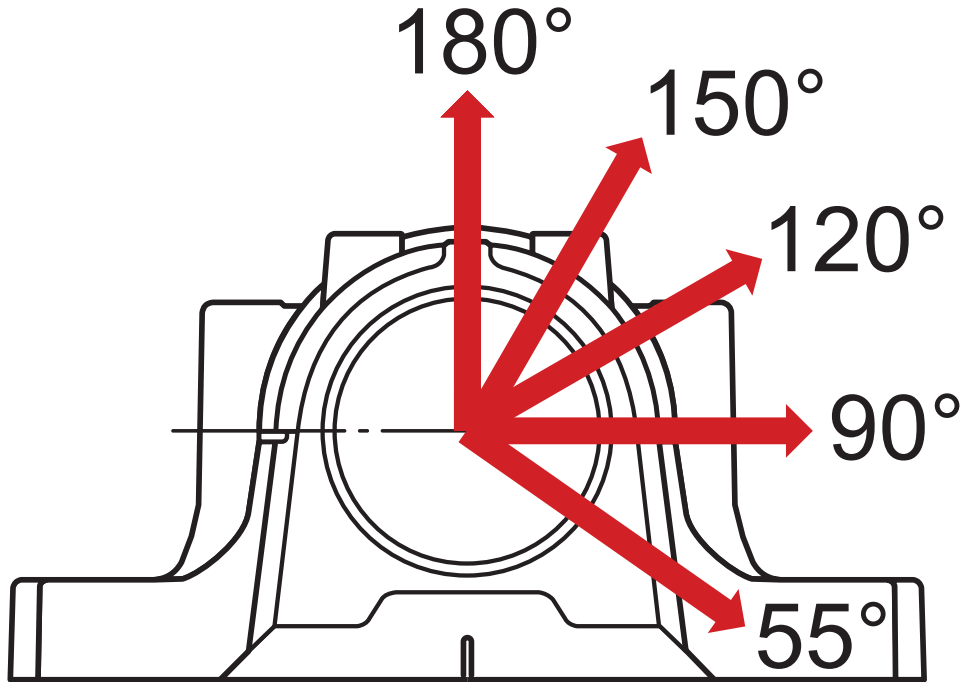
### 외경

A	260 mm	전체 너비
$A_1$	190 mm	풋 너비
H	355 mm	전체 높이
$H_0$	426 mm	아이 볼트 포함 높이
$H_2$	65 mm	풋 높이
J	415 mm	부착 볼트 사이의 거리
$J_1$	100 mm	부착 볼트 사이의 거리
L	500 mm	전체 길이
N	42 mm	부착 볼트 구멍의 길이
$N_1$	35 mm	부착 볼트 구멍의 너비
$P_1$	65 mm	하우징 중앙선에서 오일 주입구까지의 거리, 하우징 캡
$P_2$	72 mm	하우징 중앙선에서 오일 주입구까지의 거리, 하우징 캡

R <sub>1</sub>	200 mm	하우징 베이스에서 오일 주입구 사이의 거리
R <sub>2</sub>	26 mm	오일 출구 위치의 높이

### 다월 핀

J <sub>6</sub>	430 mm	다월 핀 사이의 거리
N <sub>4</sub>	max. 8 mm	다월 핀 직경



### 계산 데이터

#### 절단 하중

P <sub>55°</sub>	2 550 kN	55° 하중 각도에서 절단 하중
P <sub>90°</sub>	1 020 kN	90° 하중 각도에서 절단 하중
P <sub>120°</sub>	700 kN	120° 하중 각도에서 절단 하중
P <sub>150°</sub>	650 kN	150° 하중 각도에서 절단 하중
P <sub>180°</sub>	850 kN	180° 하중 각도에서 절단 하중
P <sub>a</sub>	340 kN	절단 하중, 축방향

### YIELD POINT OF CAP BOLTS

Q <sub>120°</sub>	1 250 kN	120° 하중 각도에서 항복점에 도달하는 하중
Q <sub>150°</sub>	720 kN	150° 하중 각도에서 항복점에 도달하는 하중
Q <sub>180°</sub>	620 kN	180° 하중 각도에서 항복점에 도달하는 하중

## 장착 정보

캡 볼트의 크기		M20×130
캡 볼트에 대한 권장 조임 토크		200 N·m
부착 볼트의 권장 직경	G	30 mm
부착 볼트에 대한 권장 조임 토크		1 310 N·m
아이 볼트의 크기		M20
오일 레벨		min. 63 mm
오일 레벨		max. 85 mm
오일 주입		max. 1 l
오일 주입		min. 1.5 l

이용약관