Image may differ from product. See technical specification for details.

SNL 526 V

분할 플러머(필로우) 블록 하우징, SNL 2, 3, 5 및 6 시리즈

SNL 플러머(필로우) 블록 하우징은 시장에서 가장 인기 있는 SKF 베어링 하우징으로, 설계, 품질 및 경제성 측면에서 최고의 선택이 되도록 개발되었습니다. 이를 통해 내장된 베어링은 유지 관리 필요성을 줄이면서 최대 사용 수명을 달성할 수 있습니다. 다양한 하우징 변형 및 씰 설계가 가능하므로 맞춤형 하우징을 사용할 필요가 거의 없으며 비용 효율적인 베어링 배열이 가능합니다.

- 설치가 용이함, 비용 효율적인 베어링 배열, 유지 관리 필요 감소, 윤활유 누출 최소화

개요

치수

베어링 시트의 직경	230 mm
베어링 시트의 너비	90 mm
중심 높이(필로우 블록)	150 mm
볼트 구멍 사이의 중심 거리	380 mm
부착 볼트 직경	24 mm

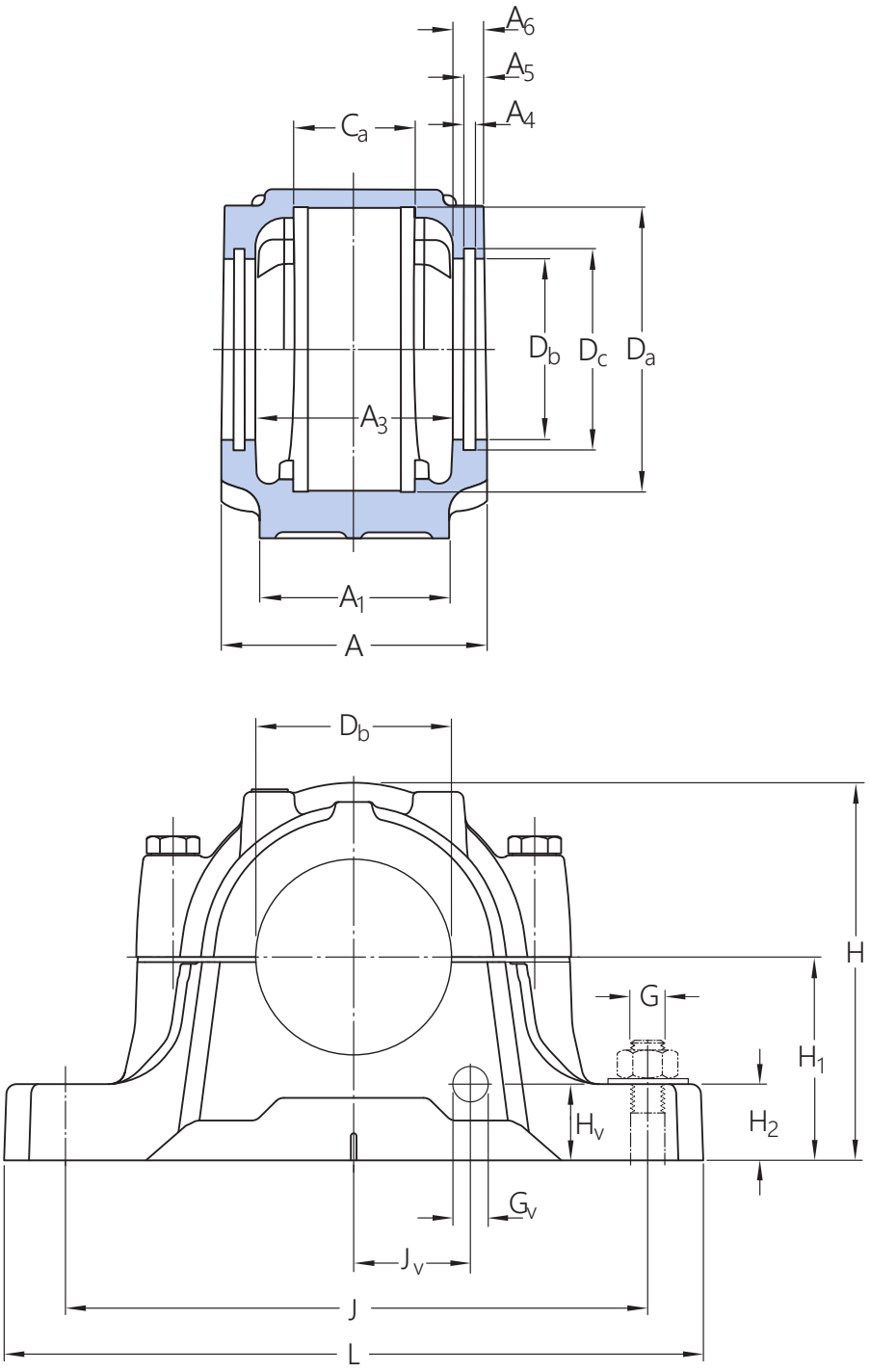
속성

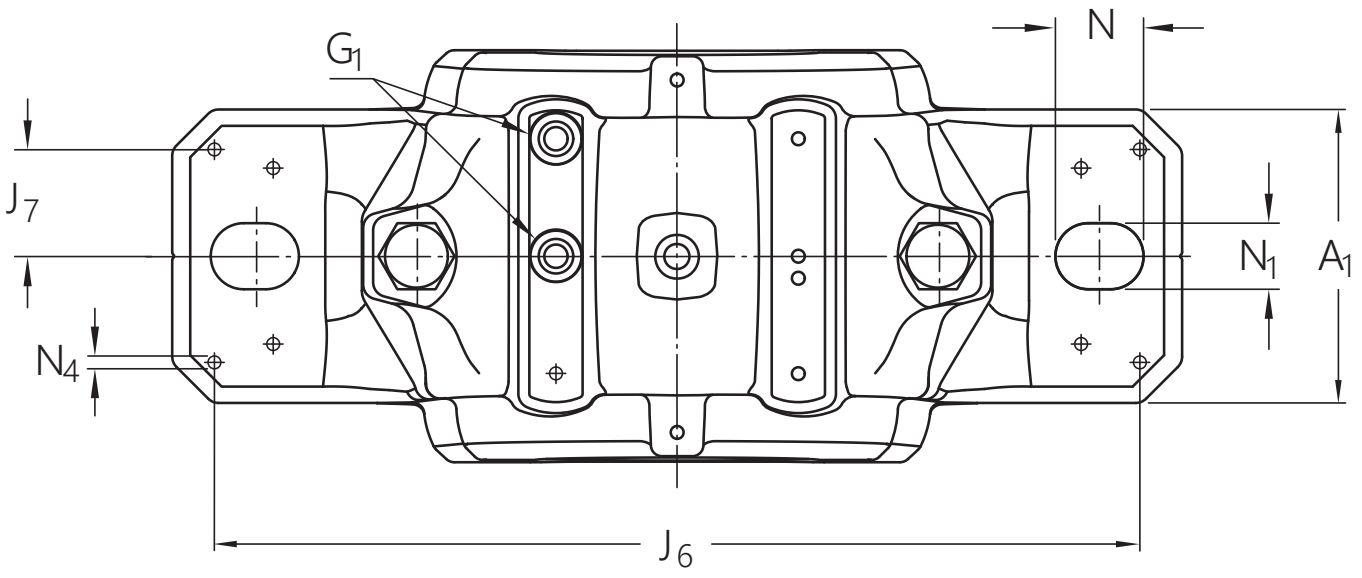
하우징 유형	플러머/필로우 블록
하우징 구성	투 피스
장착 배열	관통 축/축 엔드
패스너 볼트 구멍 개수	2
하우징 소재	주철
베어링 하우징 씰 유형	없음
하우징 윤활 기능/가능성	그리스

물류

제품 순 중량	35 kg
eClass 코드	23-05-17-01
UNSPSC 코드	31171519

기술 사양





치수

베어링 시트

D_a	230 mm	베어링 시트의 직경
	G7	베어링 시트 직경 공차 등급
C_a	90 mm	베어링 시트의 너비
H_1	150 mm	베어링 시트의 중앙 높이

외경

D_b	167.5 mm	보어 직경
A	190 mm	전체 너비
A_1	130 mm	풋 너비
G_1	1/8-27 NPSF	재윤활 구멍 나사산
H	290 mm	전체 높이
H_2	50 mm	풋 높이
L	445 mm	전체 길이
J	380 mm	부착 볼트 사이의 거리
N	35 mm	부착 볼트 구멍의 길이
N_1	28 mm	부착 볼트 구멍의 너비

씰 홈

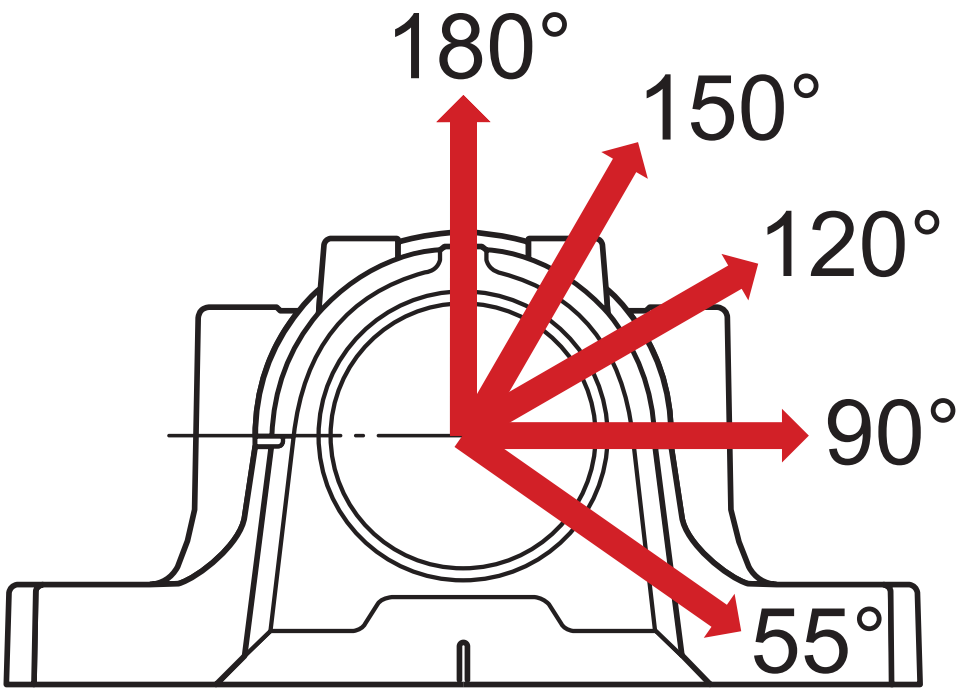
A_3	156 mm	씰 홈 사이의 내부 너비
A_4	6 mm	씰 홈 너비
A_5	11 mm	씰 홈 후면까지의 거리
A_6	15 mm	보어 직경에서의 너비
D_c	177.5 mm	씰 홈 직경

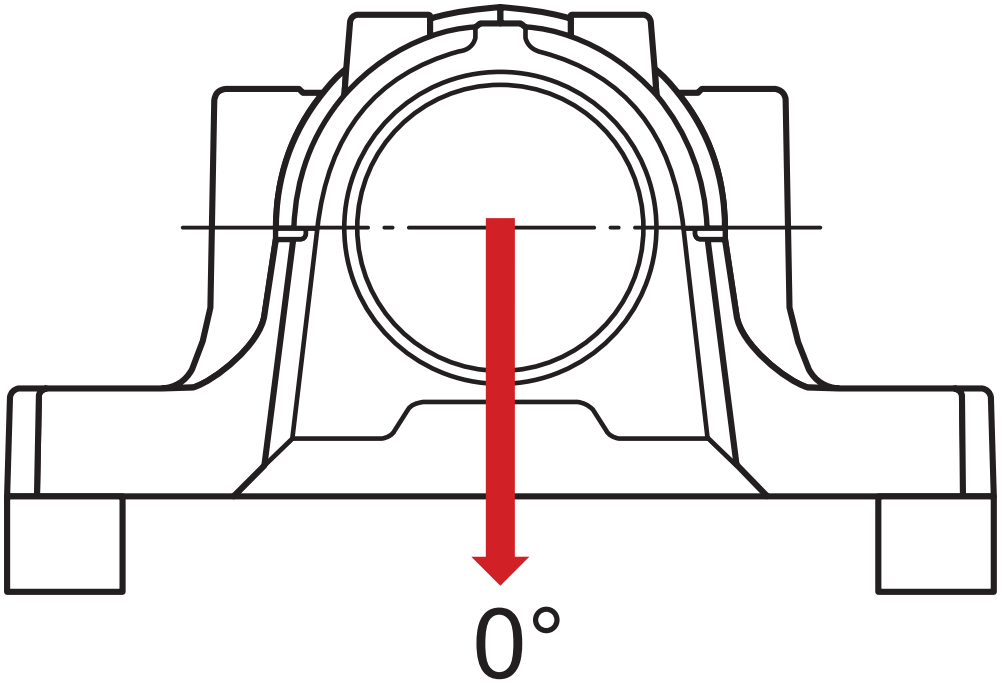
그리스 배출 구멍

J_V	79 mm	그리스 배출 구멍 위치
H_V	52 mm	그리스 배출 구멍 위치
G_V	G 3/4	그리스 배출 구멍 나사산

다월 핀

J_6	414 mm	다월 핀 사이의 거리
J_7	46 mm	다월 핀의 축방향 오프셋
N_4	max. 12 mm	다월 핀 직경





계산 데이터

절단 하중

$P_{0°}$	900 kN	Breaking load at 0° load angle (if the housing is not supported over its entire base)
$P_{55°}$	900 kN	55° 하중 각도에서 절단 하중
$P_{90°}$	540 kN	90° 하중 각도에서 절단 하중
$P_{120°}$	410 kN	120° 하중 각도에서 절단 하중
$P_{150°}$	360 kN	150° 하중 각도에서 절단 하중
$P_{180°}$	450 kN	180° 하중 각도에서 절단 하중
P_a	295 kN	절단 하중, 축방향

캡 볼트 항복점

$Q_{120°}$	900 kN	120° 하중 각도에서 항복점에 도달하는 하중
$Q_{150°}$	520 kN	150° 하중 각도에서 항복점에 도달하는 하중
$Q_{180°}$	450 kN	180° 하중 각도에서 항복점에 도달하는 하중

재료

하우징 재료	주철
부식 방지	페인트 - ISO 12944-2 준수, 부식성 카테고리 C2

장착 정보

부착 볼트의 권장 직경	G	24 mm
부착 볼트에 대한 권장 조임 토크		665 N·m
캡 볼트의 크기		M24×130
캡 볼트에 대한 조임 토크		350 N·m
아이 볼트의 크기		M10
Initial grease fill, 20%		700 g
최초 그리스 주입, 40%		1 100 g

포함된 제품

그리스 피팅	AH 1/8-27 PTF

이용약관