



Image may differ from product. See technical specification for details.

## SNL 3152

분할 플러머(필로우) 블록 하우징, SNL 30, 31 및 32 시리즈

SNL plummer (pillow) block housings in the 30, 31 and 32 series are robust and suitable for tough operating conditions. They enable the incorporated bearings to achieve maximum service life with less need for maintenance. Different housing variants and seal designs are available, making the use of tailored housings virtually unnecessary and enabling cost-effective bearing arrangements to be made.

- 설치가 용이함, 비용 효율적인 베어링 배열, 유지 관리 필요 감소, 윤활유 누출 최소화

## 개요

### 치수

베어링 시트의 직경	440 mm
베어링 시트의 너비	164 mm
중심 높이(필로우 블록)	260 mm
볼트 구멍 사이의 중심 거리	650 mm
볼트 구멍 사이의 중심 거리(축 방향)	160 mm
부착 볼트 직경	36 mm

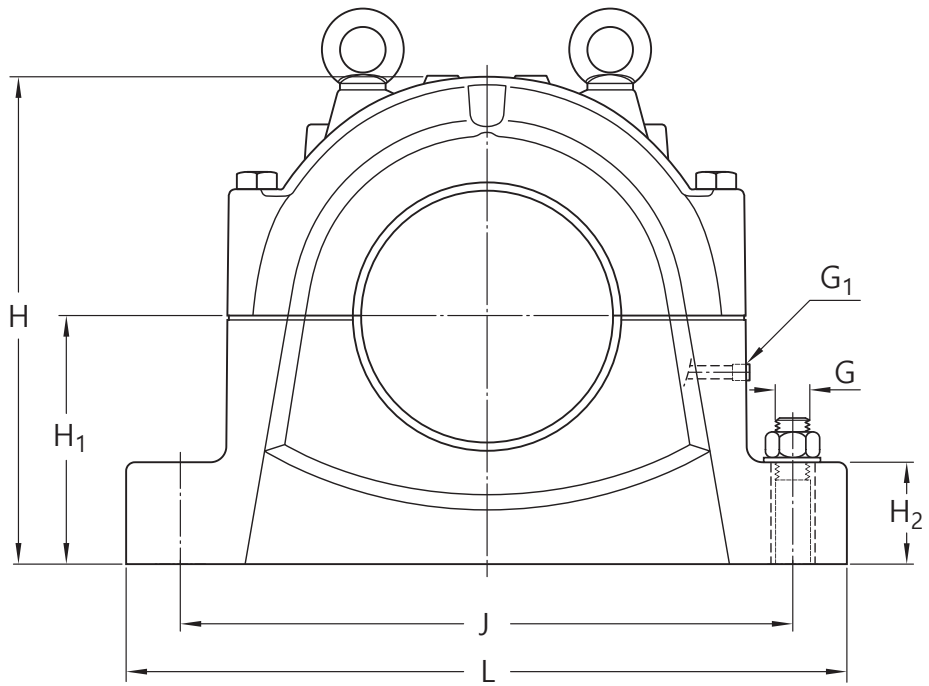
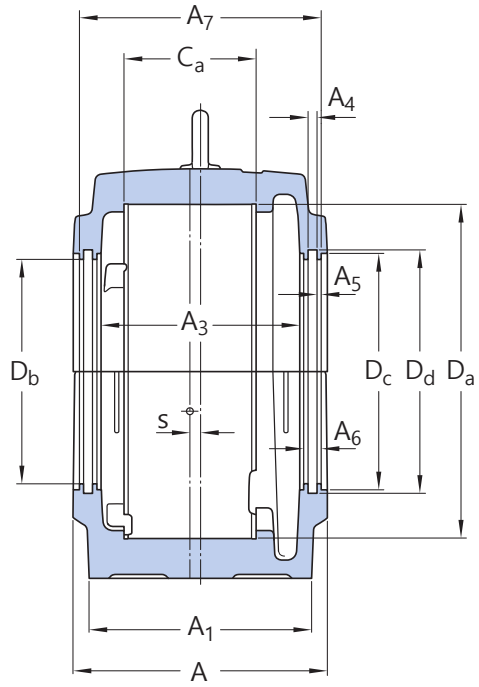
### 속성

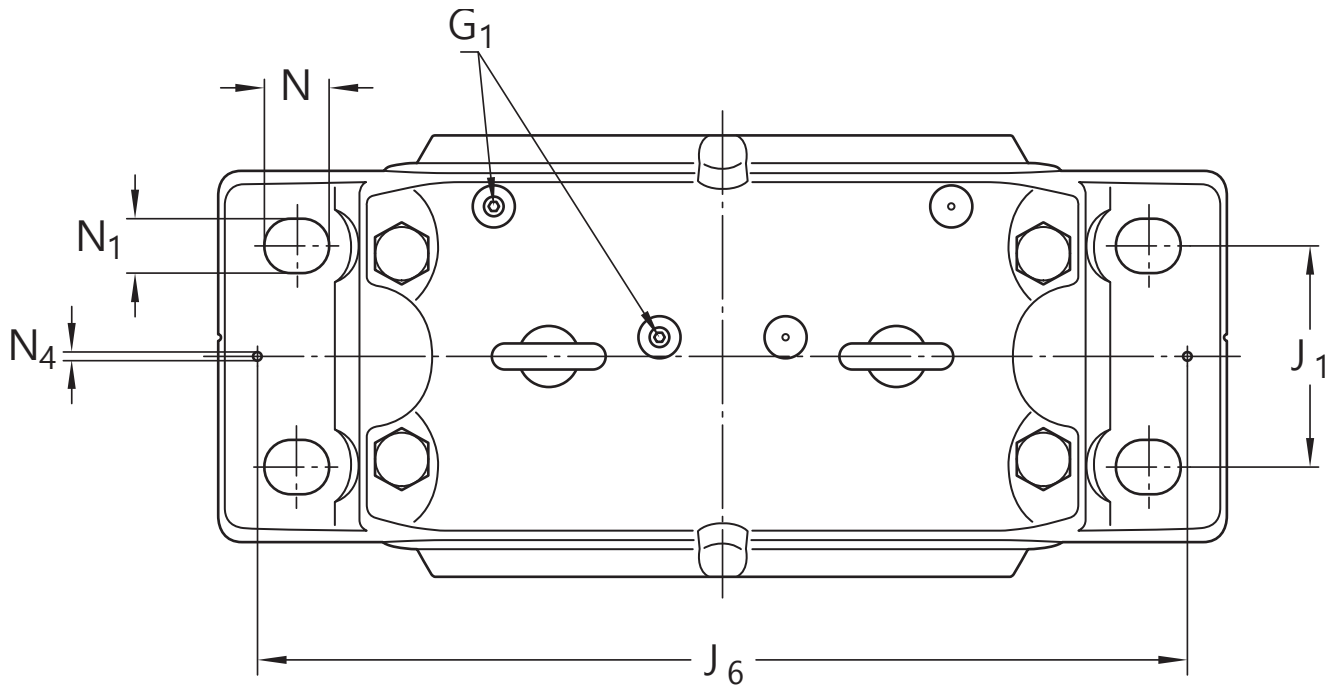
하우징 유형	플러머/필로우 블록
하우징 구성	투피스
장착 배열	관통 축/축 엔드
패스너 볼트 구멍 개수	4
하우징 소재	주철
베어링 하우징 씰 유형	없음
하우징 윤활 기능/가능성	그리스

### 물류

제품 순 중량	220 kg
eClass 코드	23-05-17-01
UNSPSC 코드	31171519

# 기술 사양





## 치수

### 베어링 시트

$D_a$	440 mm	베어링 시트의 직경
	G7	베어링 시트 직경 공차 등급
$C_a$	164 mm	베어링 시트의 너비
$H_1$	260 mm	베어링 시트의 중앙 높이

### 외경

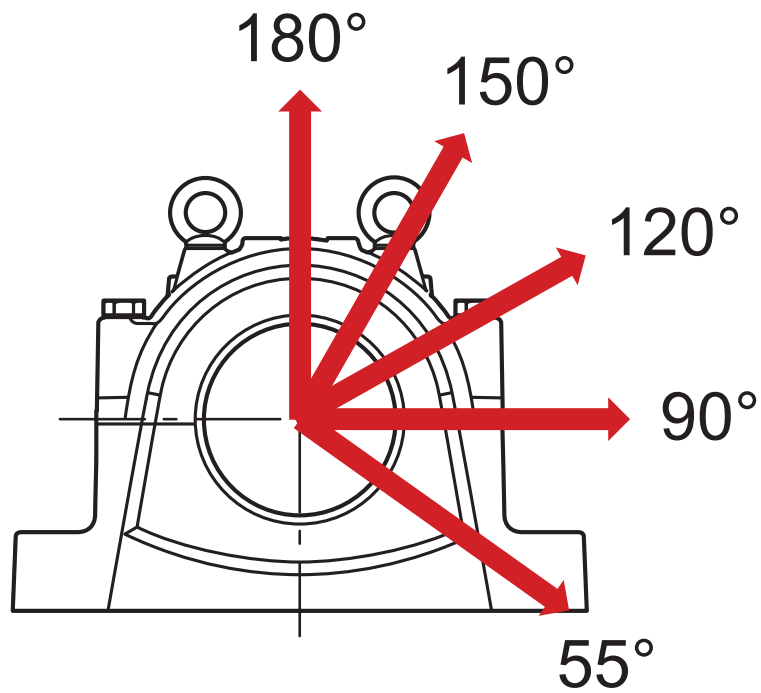
$D_b$	261.6 mm	보어 직경
A	320 mm	전체 너비
$A_1$	280 mm	푯 너비
$G_1$	1/8-27 NPSF	재윤활 구멍 나사산
H	515 mm	전체 높이
$H_2$	100 mm	푯 높이
L	770 mm	전체 길이
J	650 mm	부착 볼트 사이의 거리
$J_1$	160 mm	부착 볼트 사이의 축방향 거리
N	50 mm	부착 볼트 구멍의 길이(경방향)
$N_1$	42 mm	부착 볼트 구멍의 너비
s	13 mm	Offset of bearing axis

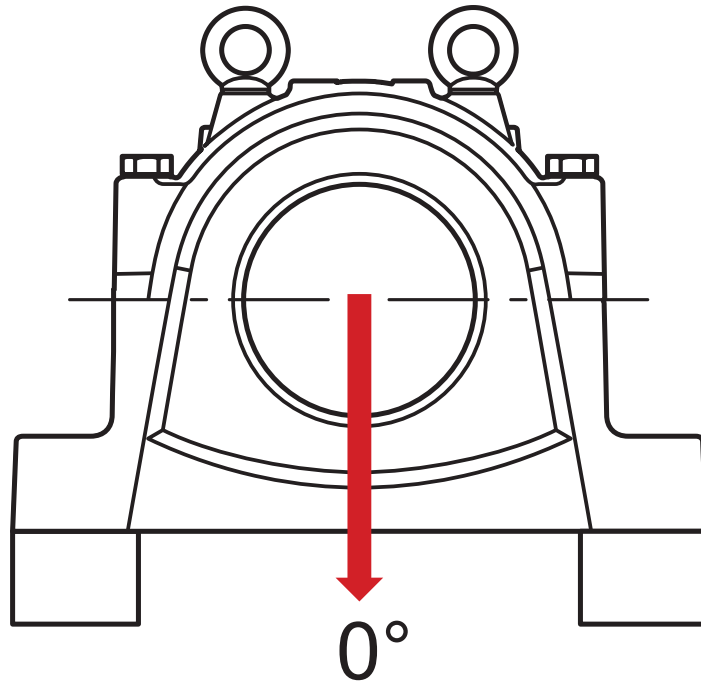
## 씰 홈

A <sub>3</sub>	249 mm	Inside width
A <sub>4</sub>	11 mm	씰 홈 너비
A <sub>5</sub>	5.5 mm	Width of labyrinth stage
A <sub>6</sub>	22 mm	Width of labyrinth
A <sub>7</sub>	304 mm	Width between seal grooves
D <sub>c</sub>	276.6 mm	씰 홈 직경
D <sub>d</sub>	285.6 mm	씰 홈 직경

## 다월 핀

J <sub>6</sub>	720 mm	다월 핀 사이의 거리
N <sub>4</sub>	20 mm	다월 핀 직경





## 계산 데이터

### 절단 하중

$P_{0^\circ}$	3 800 kN	Breaking load at $0^\circ$ load angle (if the housing is not supported over its entire base)
$P_{55^\circ}$	4 700 kN	55° 하중 각도에서 절단 하중
$P_{90^\circ}$	2 300 kN	90° 하중 각도에서 절단 하중
$P_{120^\circ}$	1 700 kN	120° 하중 각도에서 절단 하중
$P_{150^\circ}$	1 500 kN	150° 하중 각도에서 절단 하중
$P_{180^\circ}$	1 900 kN	180° 하중 각도에서 절단 하중
$P_a$	1 200 kN	절단 하중, 축방향

### 캡 볼트 항복점

$Q_{120^\circ}$	2 860 kN	120° 하중 각도에서 항복점에 도달하는 하중
$Q_{150^\circ}$	1 650 kN	150° 하중 각도에서 항복점에 도달하는 하중
$Q_{180^\circ}$	1 430 kN	180° 하중 각도에서 항복점에 도달하는 하중

## 재료

하우징 재료	주철
부식 방지	페인트 - ISO 12944-2 준수, 부식성 카테고리 C2

## 장착 정보

부착 볼트의 권장 직경	G	36 mm
부착 볼트에 대한 권장 조임 토크		2 280 N·m
캡 볼트의 크기		M30×200
캡 볼트에 대한 조임 토크		400 N·m
아이 볼트의 크기		M24
Initial grease fill, 20%		2.8 kg
최초 그리스 주입, 40%		4.3 kg

## 포함된 제품

그리스 피팅	AH 1/8-27 PTF, M1 G 1/8
Adapter	LAPN 1/8

## 호환 제품

## 구성품

Lubricator accessory reducer nipple for Single point automatic lubricators [LAPN 1/8](#)

이용약관