

Image may differ from product. See technical specification for details.

## SNL 217

분할 플러머(필로우) 블록 하우징, SNL 2, 3, 5 및 6 시리즈

SNL 플러머(필로우) 블록 하우징은 시장에서 가장 인기 있는 SKF 베어링 하우징으로, 설계, 품질 및 경제성 측면에서 최고의 선택이 되도록 개발되었습니다. 이를 통해 내장된 베어링은 유지 관리 필요성을 줄이면서 최대 사용 수명을 달성할 수 있습니다. 다양한 하우징 변형 및 싿 설 계가 가능하므로 맞춤형 하우징을 사용할 필요가 거의 없으며 비용 효율적인 베어링 배열이 가능합니다.

- 설치가 용이함, 비용 효율적인 베어링 배열, 유지 관리 필요 감소, 윤활유 누출 최소화

## 개요

### 치수

|                 |        |
|-----------------|--------|
| 베어링 시트의 직경      | 150 mm |
| 베어링 시트의 너비      | 61 mm  |
| 중심 높이(필로우 블록)   | 95 mm  |
| 볼트 구멍 사이의 중심 거리 | 260 mm |
| 부착 볼트 직경        | 20 mm  |

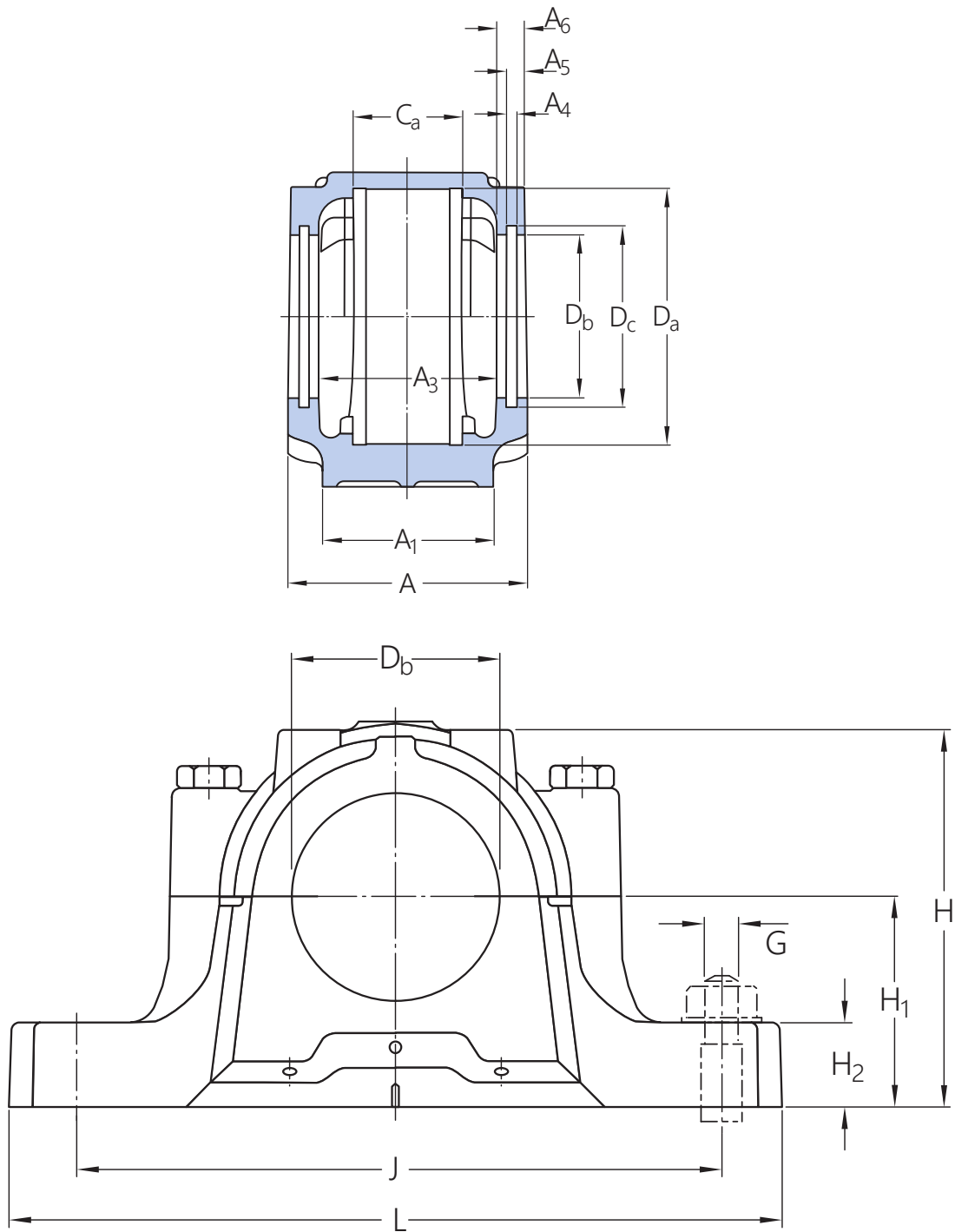
### 속성

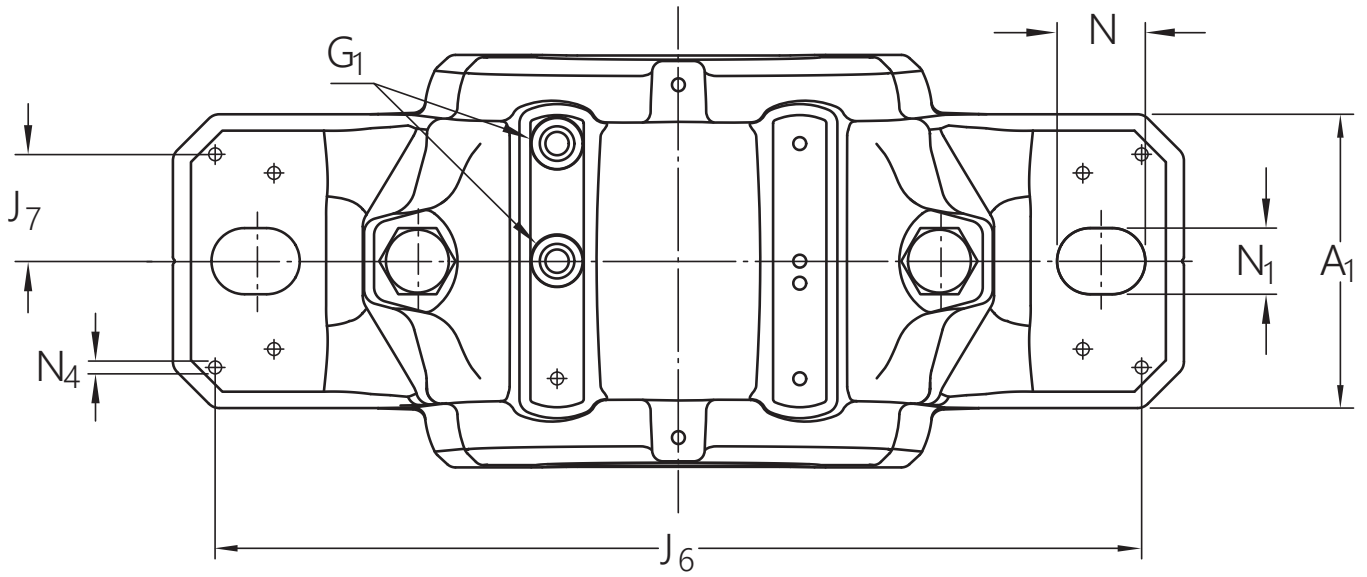
|               |            |
|---------------|------------|
| 하우징 유형        | 플러머/필로우 블록 |
| 하우징 구성        | 투피스        |
| 장착 배열         | 관통 축/축 엔드  |
| 패스너 볼트 구멍 개수  | 2          |
| 하우징 소재        | 주철         |
| 베어링 하우징 씰 유형  | 없음         |
| 하우징 윤활 기능/가능성 | 그리스        |

### 물류

|           |             |
|-----------|-------------|
| 제품 순 중량   | 9.57 kg     |
| eClass 코드 | 23-05-17-01 |
| UNSPSC 코드 | 31171519    |

# 기술 사양





## 치수

### 베어링 시트

|       |        |                 |
|-------|--------|-----------------|
| $D_a$ | 150 mm | 베어링 시트의 직경      |
|       | G7     | 베어링 시트 직경 공차 등급 |
| $C_a$ | 61 mm  | 베어링 시트의 너비      |
| $H_1$ | 95 mm  | 베어링 시트의 중앙 높이   |

### 외경

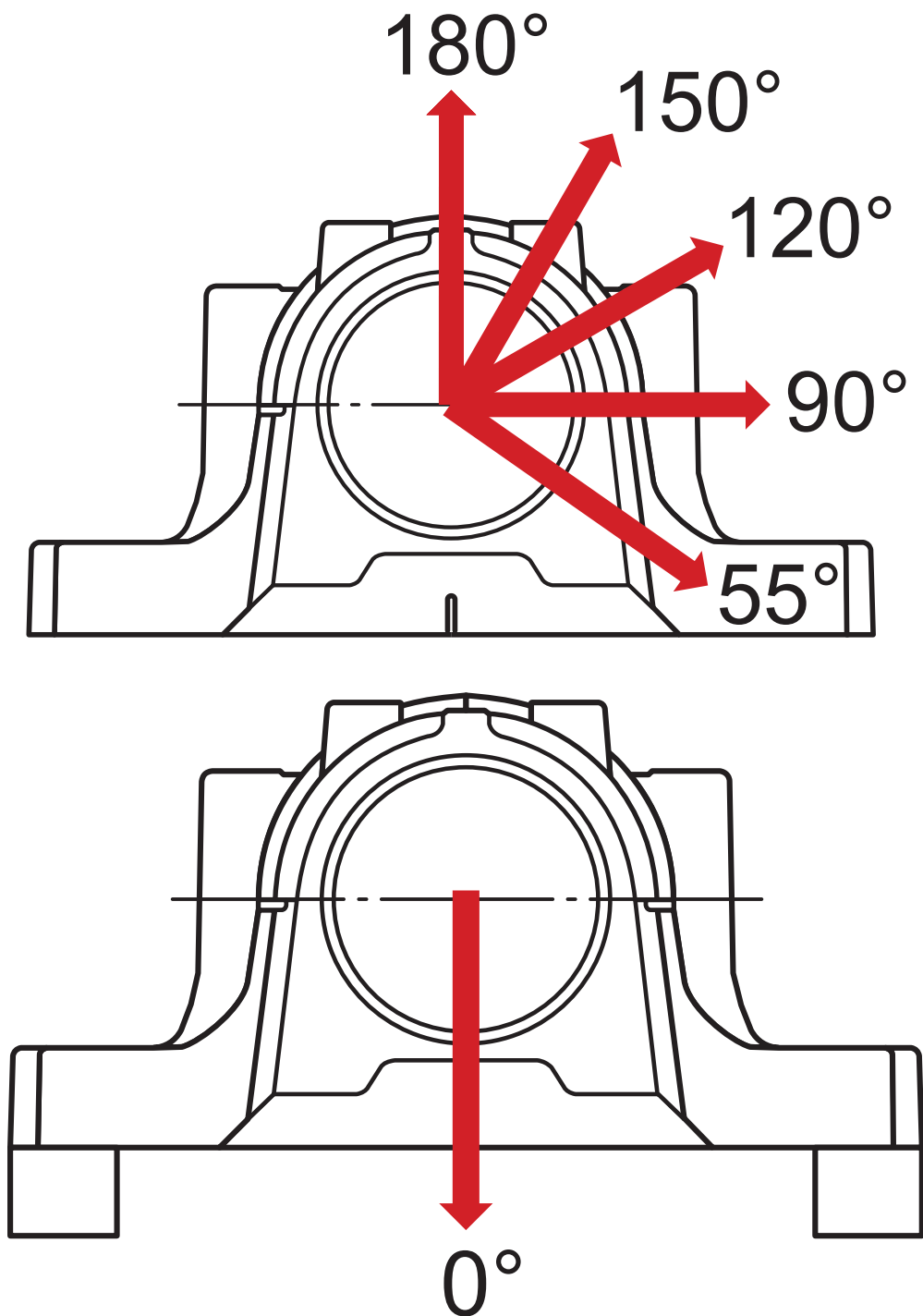
|       |             |              |
|-------|-------------|--------------|
| $D_b$ | 112 mm      | 보어 직경        |
| A     | 125 mm      | 전체 너비        |
| $A_1$ | 90 mm       | 푯 너비         |
| $G_1$ | 1/8-27 NPSF | 재윤활 구멍 나사산   |
| H     | 182 mm      | 전체 높이        |
| $H_2$ | 32 mm       | 푯 높이         |
| L     | 320 mm      | 전체 길이        |
| J     | 260 mm      | 부착 볼트 사이의 거리 |
| N     | 28 mm       | 부착 볼트 구멍의 길이 |
| $N_1$ | 22 mm       | 부착 볼트 구멍의 너비 |

## 실 홈

|                |          |               |
|----------------|----------|---------------|
| A <sub>3</sub> | 97 mm    | 씰 홈 사이의 내부 너비 |
| A <sub>4</sub> | 5 mm     | 씰 홈 너비        |
| A <sub>5</sub> | 9 mm     | 씰 홈 후면까지의 거리  |
| A <sub>6</sub> | 13 mm    | 보어 직경에서의 너비   |
| D <sub>c</sub> | 120.5 mm | 씰 홈 직경        |

다월 핀

|                |           |               |
|----------------|-----------|---------------|
| J <sub>6</sub> | 292 mm    | 다월 핀 사이의 거리   |
| J <sub>7</sub> | 33 mm     | 다월 핀의 축방향 오프셋 |
| N <sub>4</sub> | max. 8 mm | 다월 핀 직경       |



## 계산 데이터

### 절단 하중

|                 |        |   |
|-----------------|--------|---|
| $P_{0^\circ}$   | 370 kN | Breaking load at 0° load angle (if the housing is not supported over its entire base) |
| $P_{55^\circ}$  | 480 kN | 55° 하중 각도에서 절단 하중   |
| $P_{90^\circ}$  | 290 kN | 90° 하중 각도에서 절단 하중   |
| $P_{120^\circ}$ | 205 kN | 120° 하중 각도에서 절단 하중  |
| $P_{150^\circ}$ | 190 kN | 150° 하중 각도에서 절단 하중  |
| $P_{180^\circ}$ | 240 kN | 180° 하중 각도에서 절단 하중  |
| $P_a$           | 155 kN | 절단 하중, 축방향  |

### 캡 볼트 항복점

|                 |        |                           |
|-----------------|--------|---------------------------|
| $Q_{120^\circ}$ | 220 kN | 120° 하중 각도에서 항복점에 도달하는 하중 |
| $Q_{150^\circ}$ | 125 kN | 150° 하중 각도에서 항복점에 도달하는 하중 |
| $Q_{180^\circ}$ | 110 kN | 180° 하중 각도에서 항복점에 도달하는 하중 |

## 재료

|        |                                   |
|--------|-----------------------------------|
| 하우징 재료 | 주철                                |
| 부식 방지  | 페인트 - ISO 12944-2 준수, 부식성 카테고리 C2 |

## 장착 정보

|                          |   |         |
|--------------------------|---|---------|
| 부착 볼트의 권장 직경             | G | 20 mm   |
| 부착 볼트에 대한 권장 조임 토크       |   | 385 N·m |
| 캡 볼트의 크기                 |   | M12×80  |
| 캡 볼트에 대한 조임 토크           |   | 80 N·m  |
| Initial grease fill, 20% |   | 200 g   |
| 최초 그리스 주입, 40%           |   | 330 g   |

## 포함된 제품

|        |               |
|--------|---------------|
| 그리스 피팅 | AH 1/8-27 PTF |
|--------|---------------|

이용약관