



Image may differ from product. See technical specification for details.

S71918 ACD/HCP4ADBA

초정밀, 고속 D 설계, 실 포함 단열 앵글러 콘택트 볼 베어링 2개의 일치 세트

이 초정밀, 고속 D 설계, 실 포함 단열 앵글러 콘택트 볼 베어링 2개의 일치 세트는 다양한 배열로 이용할 수 있습니다. 이 베어링은 낮거나 중간 정도의 작동 온도에서 상대적으로 높은 속도로 무거운 하중을 수용하도록 설계되었습니다.

- 매우 높은 작동 정확도, 매우 높은 하중 수용 능력, 비접촉 실, 일체형 실링으로 베어링 사용 수명 연장

개요

치수

보어 직경	90 mm
외경	125 mm
너비	36 mm
접촉 각도	25 °

성능

기본 동적 하중 등급	72.8 kN
기본 정적 하중 등급	96.5 kN
메모	도달 가능한 속도는 SKF에 문의

속성

접촉 유형	정상 접촉(4점 접촉)
열 개수	2
링 유형	원피스 내부 및 외부 링
설계	고용량 D
유니버설 매칭 베어링	아니오
일치된 배열	배면 <>
일치된 세트의 베어링 개수	2
일치된 조건(축방향 틈새/예압)	초경량 예압
공차 클래스	P4A
소재, 베어링	하이브리드
코팅	없음
씰링	양쪽 측면에 씰
씰링 유형	비접촉
윤활유	그리스
Indicative carbon footprint for new product	3.4 kg CO ₂ e

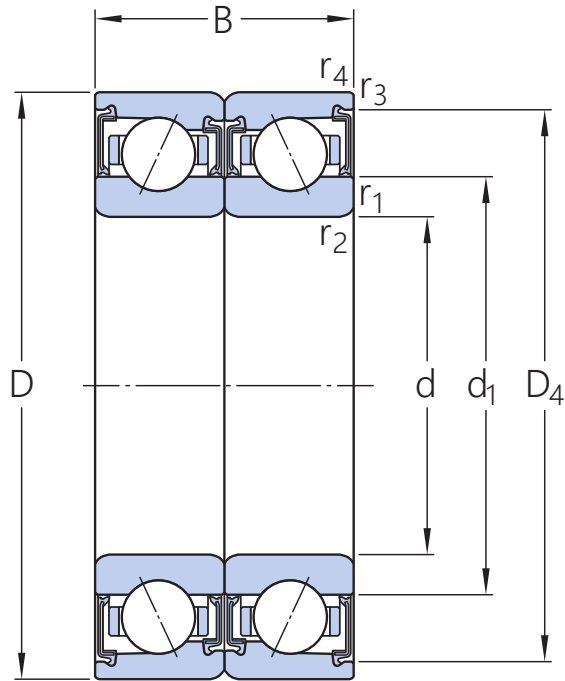
물류

제품 순 중량	0.948 kg
eClass 코드	23-05-08-03
UNSPSC 코드	31171531

기술 사양

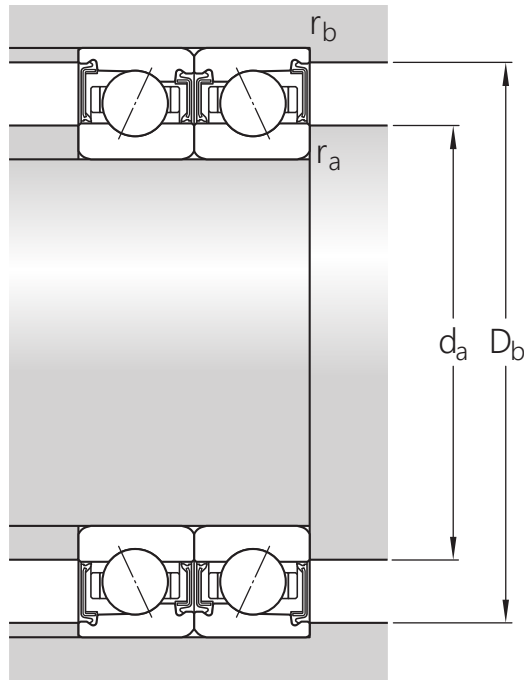
유니버설 매칭 베어링(들)

아니오



치수

d	90 mm	보어 직경
D	125 mm	외경
B	36 mm	너비
d_1	100.8 mm	내륜의 솔더 직경(큰 측면)
D_4	120.45 mm	리세스 직경 외륜 솔더(작은 측면)
$r_{1,2}$	min. 1.1 mm	챔퍼 치수
$r_{3,4}$	min. 0.6 mm	챔퍼 치수



접합부 치수

d_a	min. 96 mm	하우징 접합부 직경
d_a	max. 100.2 mm	하우징 접합부 직경
D_b	max. 121 mm	하우징 접합부 직경
r_a	max. 1 mm	필렛 반경
r_b	max. 0.6 mm	필렛 반경

계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	72.8 kN
기본 정적 하중 등급	C_0	96.5 kN
피로하중 한계	P_u	2.85 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도		To be calculated: Single bearing (10000) x speed reduction factor (see table below)
달성 가능한 오일-공기 윤활 속도		To be calculated: Single bearing () x speed reduction factor (see table below)
접촉 각도	α	25 °
볼 직경	D_w	11.112 mm
열 개수	i	2
볼 개수(베어링당)	z	26

예압 및 강성(배면, 대면)

예압 등급	A
-------	---

예압	G	280 N
축방향 강성		249 N/ μm

CORRECTION FACTORS FOR PRELOAD CALCULATION

베어링 시리즈 및 크기에 따른 보정 계수	f	1.2
접촉 각도에 따른 보정 계수	f ₁	0.98
보정 계수, 예압 등급 A	f _{2A}	1
하이브리드 베어링용 보정 계수	f _{Hc}	1

FACTORS FOR EQUIVALENT BEARING LOAD CALCULATION

축방향 하중 요소(배면 또는 대면)	Y ₁	0.92
축방향 하중 요소(배면 또는 대면)	Y ₂	1.4
축방향 하중 요소(배면 또는 대면)	Y ₀	0.76
경방향 하중 요소(배면 또는 대면)	X ₁	1
경방향 하중 요소(배면 또는 대면)	X ₂	0.67
경방향 하중 요소(배면 또는 대면)	X ₀	1

공차 및 틈새

GENERAL BEARING SPECIFICATIONS

- Tolerances: P4A, P4B, P4, PA9A, P2

PRINCIPLES OF BEARING SELECTION AND APPLICATION

- Chamfer dimensions
- Seat tolerances for standard conditions: shafts, housings
- Values for ISO tolerance classes: shafts, housings
- Speed dependent initial grease fill → Initial grease fill
- Clamping and fitting forces: D design, E design, B design
- Designation suffixes H, H1, L and L1 identify variants for direct oil-air lubrication.

FACTORS FOR EQUIVALENT BEARING LOAD CALCULATION

- Note 1: Single bearings and bearings arranged in tandem
- Note 2: Bearings paired back-to-back or face-to-face

SPEED REDUCTION FACTORS FOR SPEED CALCULATION

Number of bearings	Arrangement	Designation suffix	Speed reduction factors for bearings in the series																					
			for matched sets								S70 .. W				719 .. A and 70 .. A			719 .. B and 70 .. B			719 .. D, 70 .. D and 72 .. D			
			for preload class												for preload class			for preload class						
A	L	B	M	C	F	-	-	-	-	A	B	C	A	B	C	D								
2	Back-to-back	DB	0,8	-	0,65	-	0,4	-	0,81	0,8	0,83	0,78	0,58	0,81	0,75	0,65	0,4							
	Face-to-face	DF	0,77	-	0,61	-	0,36	-	-	-	0,8	0,74	0,54	0,77	0,72	0,61	0,36							
3	Back-to-back and tandem	TBT	0,69	0,72	0,49	0,58	0,25	0,36	-	-	0,72	0,66	0,4	0,7	0,63	0,49	0,25							
	Face-to-face and tandem	TFT	0,63	0,66	0,42	0,49	0,17	0,24	-	-	0,64	0,56	0,3	0,63	0,56	0,42	0,17							
4	Tandem back-to-back	QBC	0,64	-	0,53	-	0,32	-	-	-	0,67	0,64	0,48	0,64	0,6	0,53	0,32							
	Tandem face-to-face	QFC	0,62	-	0,48	-	0,27	-	-	-	0,64	0,6	0,41	0,62	0,58	0,48	0,27							

For spring-loaded tandem sets, designation suffix DT, a speed reduction factor of 0,9 should be applied.

호환 제품

애프터마켓 대체

하이브리드 초정밀 앵글러 콘택트 볼 베어링, 범용 일치

[S71918 ACD/HCP4ADGA](#)

초정밀, 고용량, 쉘 포함 단열 앵글러 콘택트 볼 베어링 2개의 일치 세트

[2 x S71918 ACDGA/HCP4A](#)
베어링 열의 수 확인

이용약관