



Image may differ from product. See technical specification for details.

S7008 CD/P4A

Super-precision, high-capacity, single row angular contact ball bearing with seals

These super-precision, high-capacity, single row angular contact ball bearings, with 15° contact angle, with seals, accommodate radial and axial loads acting simultaneously, where the axial load acts in one direction only. They are designed to accommodate heavy loads at relatively high speeds under low to moderate operating temperatures.

- Very high running accuracy
- Very high load carrying capacity
- Relatively high speed and stiffness
- Non-contact seals
- Integral sealing prolongs bearing service life

개요

치수

보어 직경	40 mm
외경	68 mm
너비	15 mm
접촉 각도	15 °

성능

기본 동적 하중 등급	16.8 kN
기본 정적 하중 등급	11 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도	20 000 r/min

속성

접촉 유형	정상 접촉(4점 접촉)
열 개수	1
링 유형	원피스 내부 및 외부 링
설계	고용량 D
유니버설 매칭 베어링	아니오
일치된 배열	아니오
일치된 조건(축방향 틈새/예압)	해당 없음
공차 클래스	P4A
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
씰링	양쪽 측면에 씰
씰링 유형	비접촉
윤활유	그리스
Indicative carbon footprint for new product	0.69 kg CO ₂ e

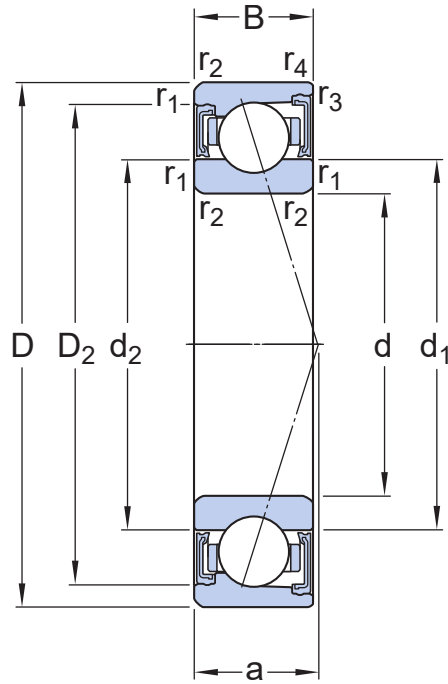
물류

제품 순 중량	0.191 kg
eClass 코드	23-05-08-04
UNSPSC 코드	31171531

기술 사양

유니버설 매칭 베어링(들)

아니오



치수

d	40 mm	보어 직경
D	68 mm	외경
B	15 mm	너비
d ₁	49.2 mm	내륜의 솔더 직경(큰 측면)
d ₂	49.2 mm	내륜 솔더 직경(작은 측면)
D ₂	61.02 mm	외부 링 리세스 직경(큰 측면)
r _{1,2}	min. 1 mm	챔퍼 치수
r _{3,4}	min. 0.3 mm	챔퍼 치수
a	14.8 mm	측면에서 압력점까지의 거리



접합부 치수

d_a	min. 44.6 mm	하우징 접합부 직경
d_a	max. 48.7 mm	하우징 접합부 직경
d_b	min. 44.6 mm	하우징 접합부 직경
d_b	max. 48.7 mm	하우징 접합부 직경
D_a	max. 63.4 mm	하우징 접합부 직경
D_b	max. 66 mm	하우징 접합부 직경
r_a	max. 1 mm	필렛 반경
r_b	max. 0.3 mm	필렛 반경

계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	16.8 kN
기본 정적 하중 등급	C_0	11 kN
피로하중 한계	P_u	0.465 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도		20 000 r/min
접촉 각도	α	15 °
볼 직경	D_w	7.938 mm
열 개수	i	1
볼 개수(베어링당)	z	18

예압 및 강성(배면, 대면)

예압, 등급 A	G_A	60 N
예압 A의 축방향 강성(두개의 베어링 세트 배면 또는 대면)		38 N/ μm
예압, 등급 B	G_B	120 N
예압 B의 축방향 강성(두개의 베어링 세트 배면 또는 대면)		51 N/ μm
예압, 등급 C	G_C	240 N
예압 C의 축방향 강성(두개의 베어링 세트 배면 또는 대면)		69 N/ μm
예압, 등급 D	G_D	480 N
예압 D의 축방향 강성(두개의 베어링 세트 배면 또는 대면)		96 N/ μm

CORRECTION FACTORS FOR PRELOAD CALCULATION

베어링 시리즈 및 크기에 따른 보정 계수	f	1.1
접촉 각도에 따른 보정 계수	f_1	1
보정 계수, 예압 등급 A	f_{2A}	1
보정 계수, 예압 등급 B	f_{2B}	1
보정 계수, 예압 등급 C	f_{2C}	1.1
보정 계수, 예압 등급 D	f_{2D}	1.1
하이브리드 베어링용 보정 계수	f_{HC}	1

FACTORS FOR EQUIVALENT BEARING LOAD CALCULATION

등가하중 계산계수	f_0	10
등가하중 추가 계수		아래 참고 1과 2를 참조

공차 및 틈새

GENERAL BEARING SPECIFICATIONS

- Tolerances: P4A, P4B, P4, PA9A, P2

PRINCIPLES OF BEARING SELECTION AND APPLICATION

- Chamfer dimensions
- Seat tolerances for standard conditions: shafts, housings
- Values for ISO tolerance classes: shafts, housings
- Speed dependent initial grease fill → Initial grease fill
- Clamping and fitting forces: D design, E design, B design
- Designation suffixes H, H1, L and L1 identify variants for direct oil-air lubrication.

FACTORS FOR EQUIVALENT BEARING LOAD CALCULATION

- Note 1: Single bearings and bearings arranged in tandem
- Note 2: Bearings paired back-to-back or face-to-face

SPEED REDUCTION FACTORS FOR SPEED CALCULATION

Number of bearings	Arrangement	Designation suffix	Speed reduction factors														
			for matched sets							for bearings in the series							
			718 .. D, 719 .. E, and 70 .. E							S70 .. W	719 .. A and 70 .. A	719 .. B and 70 .. B	719 .. D, 70 .. D and 72 .. D				
for preload class							for preload class							for preload class			
A	L	B	M	C	F	-	-	A	B	C	A	B	C	D			
2	Back-to-back	DB	0,8	-	0,65	-	0,4	-	0,81	0,8	0,83	0,78	0,58	0,81	0,75	0,65	0,4
	Face-to-face	DF	0,77	-	0,61	-	0,36	-	-	-	0,8	0,74	0,54	0,77	0,72	0,61	0,36
3	Back-to-back and tandem	TBT	0,69	0,72	0,49	0,58	0,25	0,36	-	-	0,72	0,66	0,4	0,7	0,63	0,49	0,25
	Face-to-face and tandem	TFT	0,63	0,66	0,42	0,49	0,17	0,24	-	-	0,64	0,56	0,3	0,63	0,56	0,42	0,17
4	Tandem back-to-back	QBC	0,64	-	0,53	-	0,32	-	-	-	0,67	0,64	0,48	0,64	0,6	0,53	0,32
	Tandem face-to-face	QFC	0,62	-	0,48	-	0,27	-	-	-	0,64	0,6	0,41	0,62	0,58	0,48	0,27

For spring-loaded tandem sets, designation suffix DT, a speed reduction factor of 0,9 should be applied.

호환 제품

애프터마켓 대체

초정밀, 고용량, 실 포함 단일 앵글러 콘택트 볼 베어링 2개의 일치 세트

[S7008 CDGA/P4A](#)

이용약관