



Image may differ from product. See technical specification for details.

## NNU 4938 B/SPW33

윤활 기능이 포함된 초정밀 복열 원통형 롤러 베어링

NNU 49 시리즈의 초정밀 복열 원통형 롤러 베어링은 상당한 경방향 하중과 고속을 수용하면서 높은 강성을 제공하기 위해 설계되었습니다. 외륜에 두 개의 통합형 플랜지가 있고 내륜에는 플랜지가 없는 베어링은 양방향으로의 축 방향 변위를 수용할 수 있습니다. 분리형 설계로 장착 및 탈착이 단순하며, 특히 하중 조건 때문에 두 링 모두에 간섭 끼움이 필요할 때 유리합니다.

- 높은 경방향 하중 수용 능력, 매우 높은 강성과 높은 작동 정확도, 소음, 진동 및 열 발생 최소화, 양방향에서 축방향 변위 수용, 윤활 기능, 얇은 단면으로 소형 적용 설계 구현

## 개요

### 치수

보어 직경	190 mm
외경	260 mm
너비	69 mm

### 성능

기본 동적 하중 등급	402 kN
기본 정적 하중 등급	880 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도	2 800 r/min
달성 가능한 오일-공기 윤활 속도	3 200 r/min

### 속성

베어링 부품	베어링 전체
열 개수	2
보어 유형	원통형
케이지	기계 가공 금속
설계	NNU
플랜지 개수, 외부 링	3
플랜지 개수, 내부 링	0
루스 플랜지	없음
경방향 내부틈새	C1
공차 클래스	클래스 SP (SP)
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	환상형 홈과 윤활 구멍
Indicative carbon footprint for new product	40.5 kg CO <sub>2</sub> e

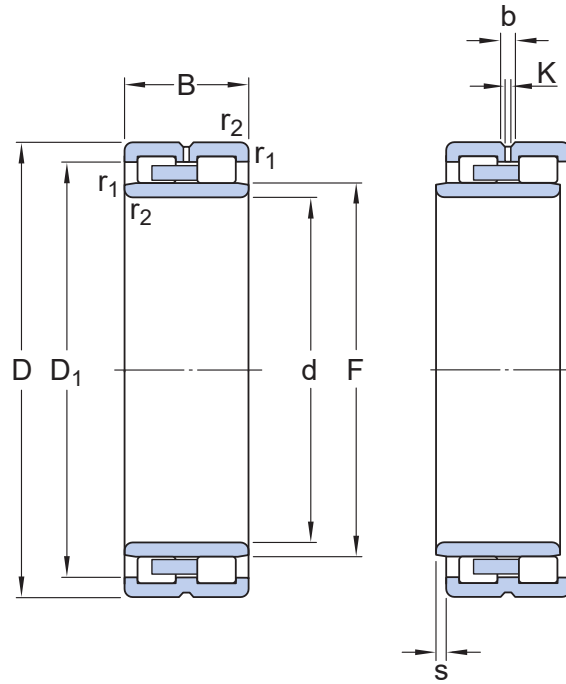
### 물류

제품 순 중량	11.2 kg
eClass 코드	23-05-09-01
UNSPSC 코드	31171505

# 기술 사양

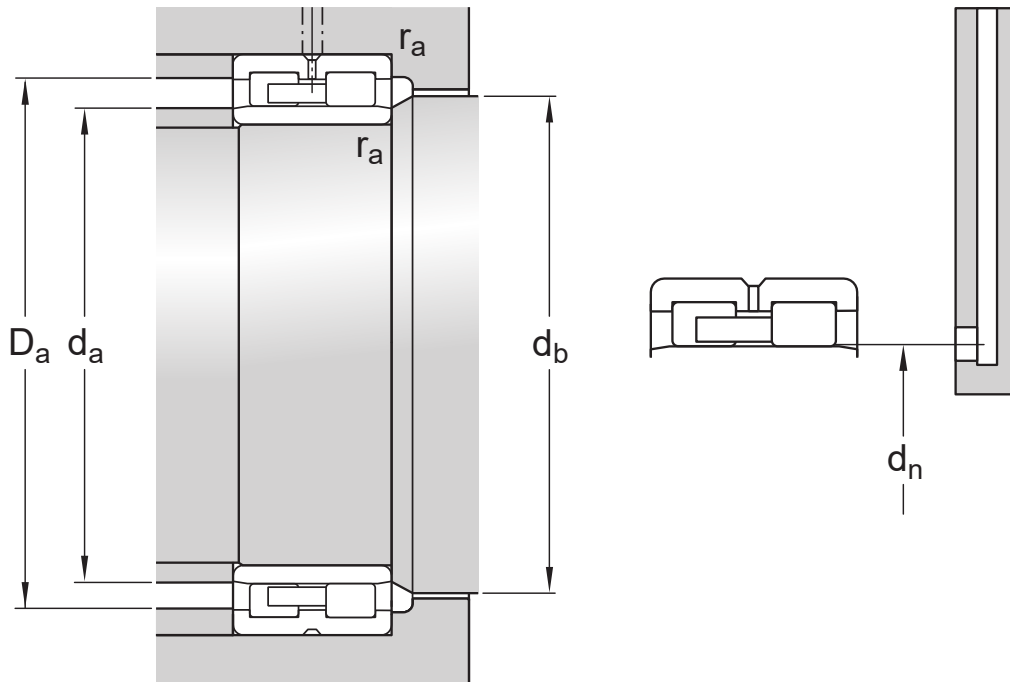
보어 유형

원통형



## 치수

d	190 mm	보어 직경
D	260 mm	외경
B	69 mm	너비
D <sub>1</sub>	236 mm	슬더 직경 외륜(NNU 설계)
F	212 mm	궤도륜 직경 내륜(NNU 설계)
b	8.3 mm	외륜의 환상형 윤활 홈 너비
K	3 mm	윤활 구멍 직경(외륜)
r <sub>1,2</sub>	min. 2 mm	챔퍼 치수 외륜
r <sub>3,4</sub>	min. 2 mm	챔퍼 치수 내륜(테이퍼 보어 포함 베어링)
s	max. 1.1 mm	다른 베어링 링을 기준으로, 한 베어링 링의 정상 위치에서 허용 가능한 축방향 변위(전체)



## 접합부 치수

$d_a$	min. 200 mm	교대 직경 축
$d_a$	max. 209 mm	교대 직경 축 (NNU 설계)
$d_b$	min. 215 mm	교대 직경 축 (NNU 설계, 테이퍼 보어는 해당되지 않음)
$D_a$	max. 250 mm	교대 직경 하우징
$r_a$	max. 2 mm	필렛 반경
$d_n$	213 mm	오일 노즐 위치 (TNHA 케이지 포함 변형은 해당되지 않음)

## 계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	402 kN
기본 정적 하중 등급	$C_0$	880 kN
피로하중 한계	$P_u$	90 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도		2 800 r/min
달성 가능한 오일-공기 윤활 속도		3 200 r/min
참조 그리스 수량	$G_{ref}$	85 cm <sup>3</sup>
정적 경방향 강성(가이드라인 값)		5 380 N/ $\mu$ m

## 공차 및 틈새

### PRODUCT DETAILS

- Tolerances: SP, UP, SP and UP for 1:12 tapered bore

- Radial internal clearance: table

## PRINCIPLES OF BEARING SELECTION AND APPLICATION

- [Chamfer dimensions](#)
- [Seat tolerances for standard conditions: shafts, housings](#)
- Values for ISO tolerance classes: [shafts](#), [housings](#)
- Speed dependent initial grease fill → [Initial grease fill](#)

이용약관