



Image may differ from product. See technical specification for details.

## NN 3007/SP

### 초정밀 복열 원통형 롤러 베어링

NN 30 시리즈의 초정밀 복열 원통형 롤러 베어링은 하중 지지 능력, 강성 및 속도에 독특한 균형을 제공합니다. 내륜에 세 개의 통합형 플랜지가 있고 외륜에는 플랜지가 없는 베어링은 양방향으로의 축 방향 변위를 수용할 수 있습니다. 분리형 설계로 장착 및 탈착이 단순하며, 특히 하중 조건 때문에 두 링 모두에 간섭 끼움이 필요할 때 유리합니다.

- 매우 높은 경방향 하중 수용 능력, 높은 강성과 높은 작동 정확도, 소음, 진동 및 열 발생 최소화, 양방향에서 축방향 변위 수용

# 개요

## 치수

|       |       |
|-------|-------|
| 보어 직경 | 35 mm |
| 외경    | 62 mm |
| 너비    | 20 mm |

## 성능

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| 기본 동적 하중 등급        | 39.1 kN      |
| 기본 정적 하중 등급        | 50 kN        |
| 달성 가능한 그리스 윤활 속도   | 14 000 r/min |
| 달성 가능한 오일-공기 윤활 속도 | 16 000 r/min |

## 속성

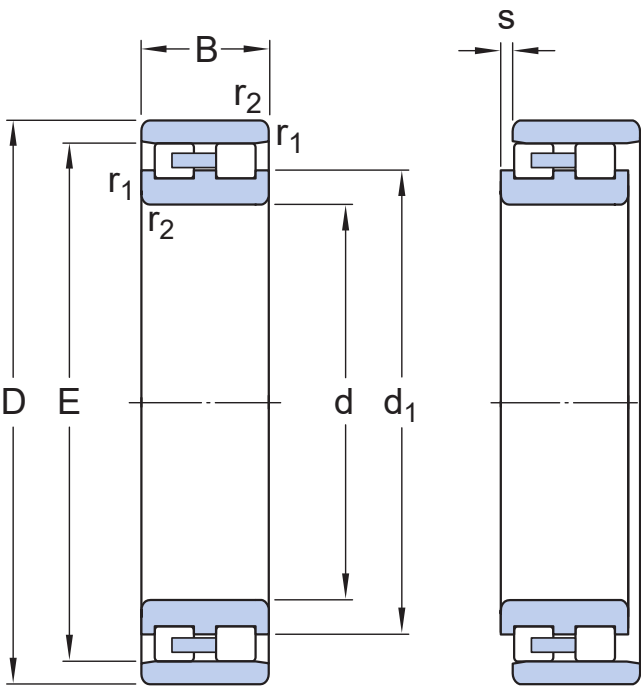
|                                             |                           |
|---------------------------------------------|---------------------------|
| 베어링 부품                                      | 베어링 전체                    |
| 열 개수                                        | 2                         |
| 보어 유형                                       | 원통형                       |
| 케이지                                         | 기계 가공 금속                  |
| 설계                                          | NN                        |
| 플랜지 개수, 외부 링                                | 0                         |
| 플랜지 개수, 내부 링                                | 3                         |
| 루스 플랜지                                      | 없음                        |
| 경방향 내부틈새                                    | C1                        |
| 공차 클래스                                      | 클래스 SP (SP)               |
| 소재, 베어링                                     | 베어링강                      |
| 코팅                                          | 없음                        |
| 씰링                                          | 없음                        |
| 윤활유                                         | 없음                        |
| 재윤활 기능                                      | 없음                        |
| Indicative carbon footprint for new product | 0.92 kg CO <sub>2</sub> e |

## 물류

|           |             |
|-----------|-------------|
| 제품 순 중량   | 0.255 kg    |
| eClass 코드 | 23-05-09-01 |
| UNSPSC 코드 | 31171505    |

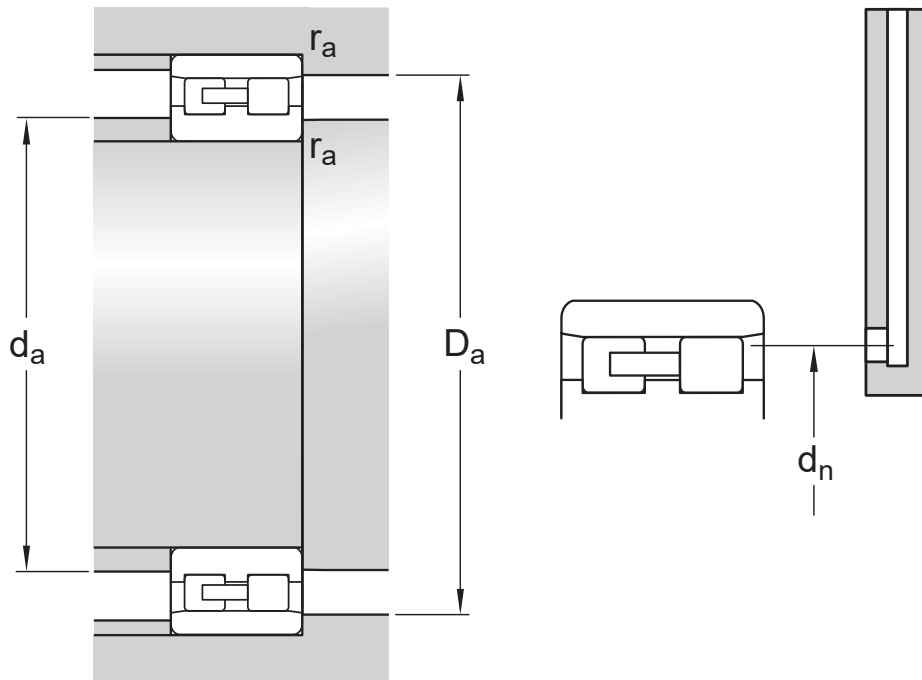
# 기술 사양

|       |     |
|-------|-----|
| 보어 유형 | 원통형 |
|-------|-----|



## 치수

|                  |             |                                                    |
|------------------|-------------|----------------------------------------------------|
| d                | 35 mm       | 보어 직경                                              |
| D                | 62 mm       | 외경                                                 |
| B                | 20 mm       | 너비                                                 |
| d <sub>1</sub>   | 45.8 mm     | 솔더 직경 내륜(NN 설계)                                    |
| E                | 55 mm       | 케도륜 직경 외륜(NN 설계)                                   |
| r <sub>1,2</sub> | min. 1 mm   | 챔퍼 치수 외륜                                           |
| s                | max. 1.5 mm | 다른 베어링 링을 기준으로, 한 베어링 링의 정상 위치에서 허용 가능한 축방향 변위(전체) |



## 접합부 치수

|       |            |                                   |
|-------|------------|-----------------------------------|
| $d_a$ | min. 40 mm | 교대 직경 축                           |
| $D_a$ | min. 56 mm | 교대 직경 하우징                         |
| $D_a$ | max. 57 mm | 교대 직경 하우징                         |
| $r_a$ | max. 1 mm  | 필렛 반경                             |
| $d_n$ | 54 mm      | 오일 노즐 위치(TNHA 케이지 포함 변형은 해당되지 않음) |

## 계산 데이터

|                    |           |                     |
|--------------------|-----------|---------------------|
| 기본 동적 하중 등급        | C         | 39.1 kN             |
| 기본 정적 하중 등급        | $C_0$     | 50 kN               |
| 피로하중 한계            | $P_u$     | 5.4 kN              |
| 달성 가능한 그리스 윤활 속도   |           | 14 000 r/min        |
| 달성 가능한 오일-공기 윤활 속도 |           | 16 000 r/min        |
| 참조 그리스 수량          | $G_{ref}$ | 1.9 cm <sup>3</sup> |
| 정적 경방향 강성(가이드라인 값) |           | 820 N/μm            |

## 공차 및 틈새

### PRODUCT DETAILS

- [Tolerances: SP, UP, SP and UP for 1:12 tapered bore](#)
- [Radial internal clearance: table](#)

## PRINCIPLES OF BEARING SELECTION AND APPLICATION

- [Chamfer dimensions](#)
- [Seat tolerances for standard conditions: shafts, housings](#)
- Values for ISO tolerance classes: [shafts](#), [housings](#)
- Speed dependent initial grease fill → [Initial grease fill](#)

## 이용약관