Image may differ from product. See technical specification for details.

N 1017 KTN9/SP

초정밀 단열 원통형 롤러 베어링

These super-precision single row cylindrical roller bearings have a tapered bore and can accommodate axial displacement of the shaft relative to the housing in both directions. They are available in basic design and high-speed design.

- 높은 속도 수용, 저마찰, 분리가능

개요

치수

보어 직경	85 mm
외경	130 mm
너비	22 mm

성능

기본 동적 하중 등급	73.7 kN
기본 정적 하중 등급	102 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도	8 000 r/min
달성 가능한 오일-공기 윤활 속도	8 500 r/min

속성

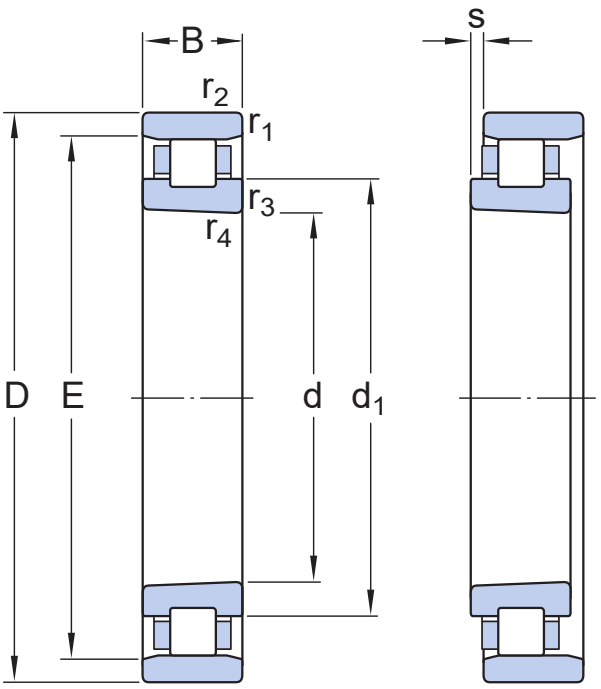
베어링 부품	베어링 전체
열 개수	1
보어 유형	1:12 테이퍼링
케이지	비금속
플랜지 개수, 외부 링	0
플랜지 개수, 내부 링	2
루스 플랜지	없음
경방향 내부틈새	C1
공차 클래스	클래스 SP (SP)
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	없음
Indicative carbon footprint for new product	3.2 kg CO_2e

물류

제품 순 중량	0.896 kg
eClass 코드	23-05-09-01
UNSPSC 코드	31171505

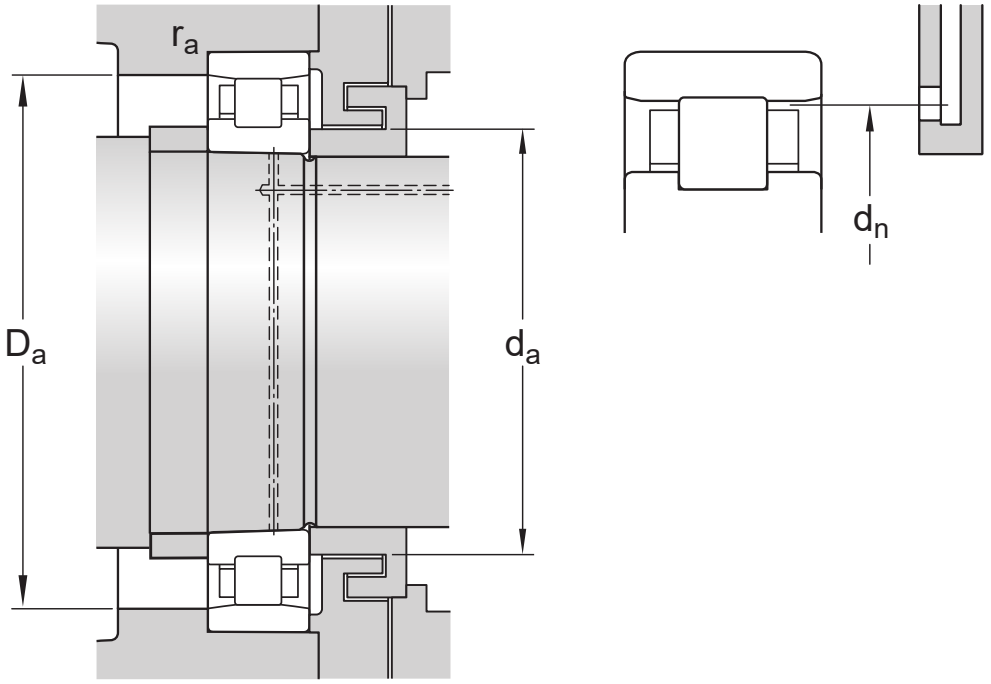
기술 사양

보어 유형	1:12 테이퍼링



치수

d	85 mm	보어 직경
D	130 mm	외경
B	22 mm	너비
d_1	102 mm	숄더 직경 내륜
E	118 mm	궤도륜 직경 외륜
$r_{1,2}$	min. 1.1 mm	챔퍼 치수
$r_{3,4}$	min. 0.6 mm	챔퍼 치수
s	max. 3 mm	다른 베어링 링을 기준으로, 한 베어링 링의 정상 위치에서 허용 가능한 축방향 변위(전체)



접합부 치수

d_a	min. 91.5 mm	교대 직경 축
D_a	min. 119 mm	교대 직경 하우징
D_a	max. 123.5 mm	교대 직경 하우징
r_a	max. 1 mm	필렛 반경
d_n	115.8 mm	오일 노즐 위치(TNHA 케이지 포함 변형은 해당되지 않음)

계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	73.7 kN
기본 정적 하중 등급	C_0	102 kN
피로하중 한계	P_u	11.6 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도		8 000 r/min
달성 가능한 오일-공기 윤활 속도		8 500 r/min
참조 그리스 수량	G_{ref}	9.2 cm^3
정적 경방향 강성(가이드라인 값)		990 N/µm

공차 및 틈새

PRODUCT DETAILS

- Tolerances: SP, UP, SP and UP for 1:12 tapered bore
- Radial internal clearance: table

- Chamfer dimensions
- Seat tolerances for standard conditions: shafts, housings
- Values for ISO tolerance classes: shafts, housings
- Speed dependent initial grease fill → Initial grease fill

호환 제품

권장 도구

GB 10 internal clearance gauge	GB 1017

이용약관