



Image may differ from product. See technical specification for details.

N 1016 KTNHA/HC5SP

초정밀, 고속 설계, 단열 원통형 롤러 베어링

These super-precision single row cylindrical roller bearings have a tapered bore and can accommodate axial displacement of the shaft relative to the housing in both directions. They contain fewer rollers than basic design bearings and can accommodate high speeds.

- 높은 속도 수용, 저마찰, 분리가능

개요

치수

보어 직경	80 mm
외경	125 mm
너비	22 mm

성능

기본 동적 하중 등급	67.1 kN
기본 정적 하중 등급	90 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도	13 000 r/min
달성 가능한 오일-공기 윤활 속도	18 000 r/min

속성

베어링 부품	베어링 전체
열 개수	1
보어 유형	1:12 테이퍼링
케이지	비금속
설계	고속
플랜지 개수, 외부 링	0
플랜지 개수, 내부 링	2
루스 플랜지	없음
경방향 내부틈새	C1
공차 클래스	클래스 SP (SP)
소재, 베어링	하이브리드
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	없음
Indicative carbon footprint for new product	2.9 kg CO ₂ e

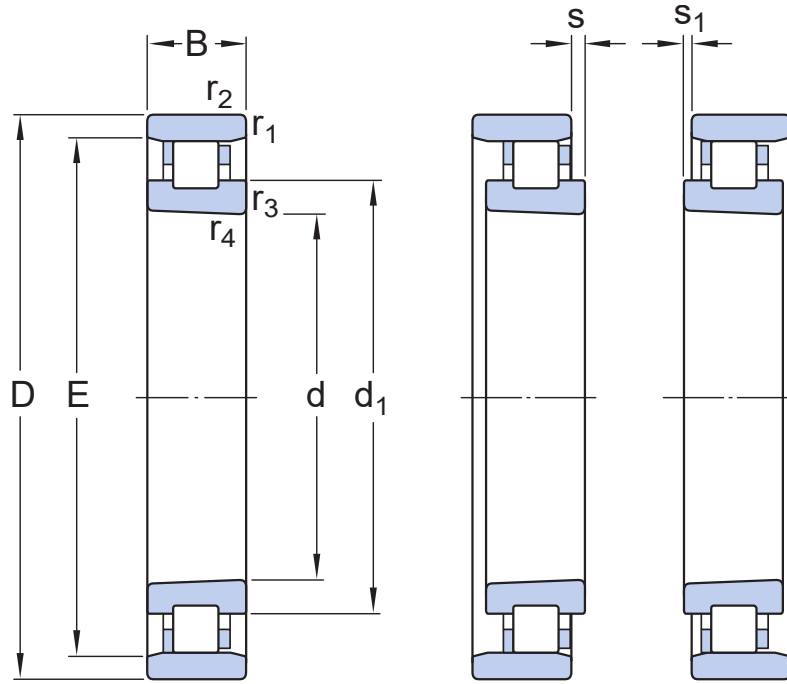
물류

제품 순 중량	0.795 kg
eClass 코드	23-05-09-01
UNSPSC 코드	31171505

기술 사양

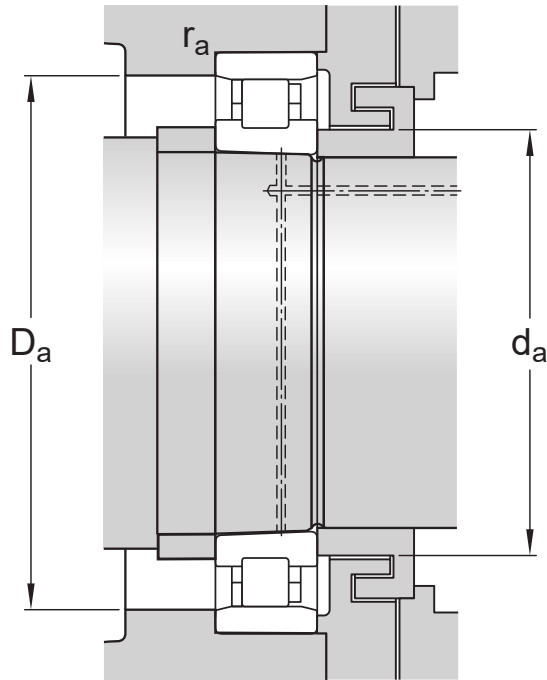
보어 유형

1:12 테이퍼링



치수

d	80 mm	보어 직경
D	125 mm	외경
B	22 mm	너비
d ₁	97 mm	솔더 직경 내륜
E	113 mm	궤도륜 직경 외륜
r _{1,2}	min. 1.1 mm	챔퍼 치수
r _{3,4}	min. 0.6 mm	챔퍼 치수
s	max. 3 mm	다른 베어링 링을 기준으로, 한 베어링 링의 정상 위치에서 허용 가능한 축방향 변위(전체)
s ₁	max. 1 mm	다른 베어링 링을 기준으로, 한 베어링 링의 정상 위치에서 허용 가능한 축방향 변위(TNHA 케이스 포함 변형)



접합부 치수

d_a	min. 86.5 mm	교대 직경 축
D_a	min. 114 mm	교대 직경 하우징
D_a	max. 118.5 mm	교대 직경 하우징
r_a	max. 1 mm	필렛 반경

계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	67.1 kN
기본 정적 하중 등급	C_0	90 kN
피로하중 한계	P_u	9 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도		13 000 r/min
달성 가능한 오일-공기 윤활 속도		18 000 r/min
참조 그리스 수량	G_{ref}	9.8 cm ³
정적 경방향 강성(가이드라인 값)		1 140 N/ μ m

공차 및 틈새

PRODUCT DETAILS

- [Tolerances: SP, UP, SP and UP for 1:12 tapered bore](#)
- [Radial internal clearance: table](#)

PRINCIPLES OF BEARING SELECTION AND APPLICATION

- [Chamfer dimensions](#)
- [Seat tolerances for standard conditions: shafts, housings](#)
- Values for ISO tolerance classes: [shafts](#), [housings](#)
- Speed dependent initial grease fill → [Initial grease fill](#)

호환 제품

권장 도구

GB 10 internal clearance gauge

[GB 1016](#)

이용약관