



Image may differ from product. See technical specification for details.

## N 1016 PHA/SP

초정밀 단열 원통형 롤러 베어링

These basic design, super-precision single row cylindrical roller bearings have a cylindrical bore and can accommodate axial displacement of the shaft relative to the housing in both directions. They are well suited for most precision applications.

- 저마찰, 분리 가능

## 개요

### 치수

|       |        |
|-------|--------|
| 보어 직경 | 80 mm  |
| 외경    | 125 mm |
| 너비    | 22 mm  |

### 성능

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| 기본 동적 하중 등급        | 66 kN        |
| 기본 정적 하중 등급        | 86.5 kN      |
| 달성 가능한 그리스 윤활 속도   | 16 000 r/min |
| 달성 가능한 오일-공기 윤활 속도 | 19 000 r/min |

### 속성

|   |                          |
|---|--------------------------|
| 베어링 부품                                      | 베어링 전체                   |
| 열 개수  | 1                        |
| 보어 유형                                       | 원통형                      |
| 케이지   | 기계 가공 금속                 |
| 플랜지 개수, 외부 링                                | 0                        |
| 플랜지 개수, 내부 링                                | 2                        |
| 루스 플랜지                                      | 없음                       |
| 경방향 내부틈새                                    | C1                       |
| 공차 클래스                                      | 클래스 SP (SP)              |
| 소재, 베어링                                     | 베어링강                     |
| 코팅  | 없음                       |
| 씰링  | 없음                       |
| 윤활유   | 없음                       |
| 재윤활 기능                                      | 없음                       |
| Indicative carbon footprint for new product | 3.2 kg CO <sub>2</sub> e |

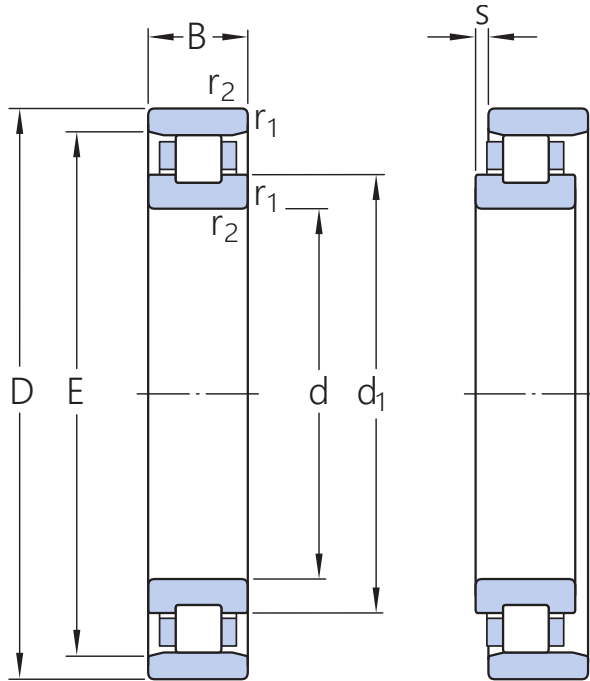
### 물류

|           |             |
|-----------|-------------|
| 제품 순 중량   | 0.898 kg    |
| eClass 코드 | 23-05-09-01 |
| UNSPSC 코드 | 31171505    |

# 기술 사양

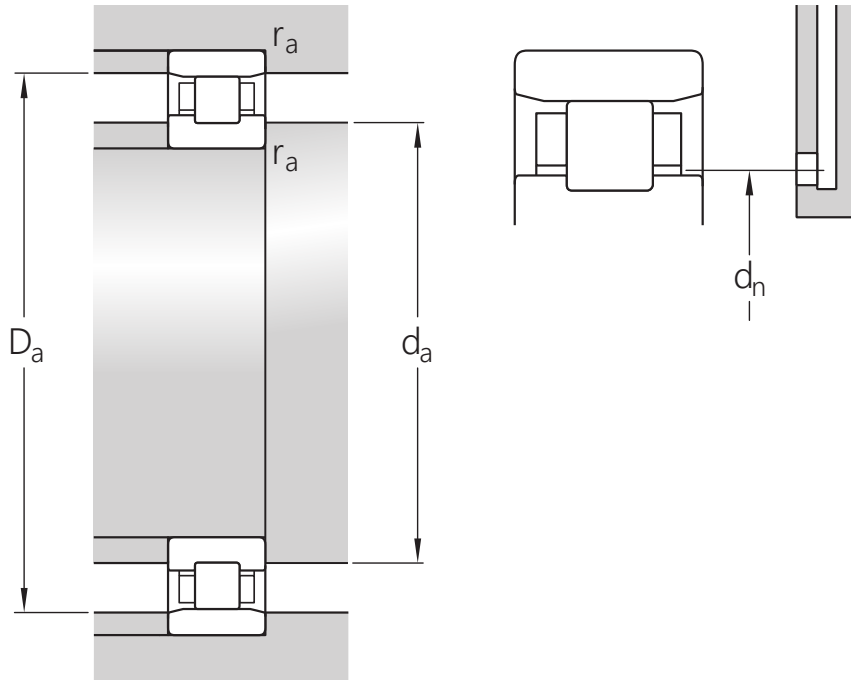
보어 유형

원통형



## 치수

|                  |             |  |
|------------------|-------------|--|
| d                | 80 mm       | 보어 직경  |
| D                | 125 mm      | 외경   |
| B                | 22 mm       | 너비   |
| d <sub>1</sub>   | 97 mm       | 숄더 직경 내륜   |
| E                | 113 mm      | 궤도륜 직경 외륜  |
| r <sub>1,2</sub> | min. 1.1 mm | 챔퍼 치수  |
| s                | max. 3 mm   | 다른 베어링 링을 기준으로, 한 베어링 링의 정상 위치에서 허용 가능한 축방향 변위(전체) |



## 접합부 치수

|       |               |                                   |
|-------|---------------|-----------------------------------|
| $d_a$ | min. 86.5 mm  | 교대 직경 축                           |
| $D_a$ | min. 114 mm   | 교대 직경 하우징                         |
| $D_a$ | max. 118.5 mm | 교대 직경 하우징                         |
| $r_a$ | max. 1 mm     | 필렛 반경                             |
| $d_n$ | 99.3 mm       | 오일 노즐 위치(TNHA 케이스 포함 변형은 해당되지 않음) |

## 계산 데이터

|                    |           |                      |
|--------------------|-----------|----------------------|
| 기본 동적 하중 등급        | C         | 66 kN                |
| 기본 정적 하중 등급        | $C_0$     | 86.5 kN              |
| 피로하중 한계            | $P_u$     | 10.2 kN              |
| 달성 가능한 그리스 윤활 속도   |           | 16 000 r/min         |
| 달성 가능한 오일-공기 윤활 속도 |           | 19 000 r/min         |
| 참조 그리스 수량          | $G_{ref}$ | 12.5 cm <sup>3</sup> |
| 정적 경방향 강성(가이드라인 값) |           | 810 N/ $\mu$ m       |

## 공차 및 틈새

### PRODUCT DETAILS

- Tolerances: SP, UP, SP and UP for 1:12 tapered bore
- Radial internal clearance: table

## PRINCIPLES OF BEARING SELECTION AND APPLICATION

- [Chamfer dimensions](#)
- [Seat tolerances for standard conditions: shafts, housings](#)
- Values for ISO tolerance classes: [shafts](#), [housings](#)
- Speed dependent initial grease fill → [Initial grease fill](#)

이용약관