

Image may differ from product. See technical specification for details.

N 1010 TN/SP

초정밀 단열 원통형 롤러 베어링

These basic design, super-precision single row cylindrical roller bearings have a cylindrical bore and can accommodate axial displacement of the shaft relative to the housing in both directions. They are well suited for most precision applications.

- 저마찰, 분리 가능

개요

치수

보어 직경	50 mm
외경	80 mm
너비	16 mm

성능

기본 동적 하중 등급	30.8 kN
기본 정적 하중 등급	36.5 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도	13 000 r/min
달성 가능한 오일-공기 윤활 속도	14 000 r/min

속성

베어링 부품	베어링 전체
열 개수	1
보어 유형	원통형
케이지	비금속
플랜지 개수, 외부 링	0
플랜지 개수, 내부 링	2
루스 플랜지	없음
경방향 내부틈새	C1
공차 클래스	클래스 SP (SP)
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	없음
Indicative carbon footprint for new product	0.94 kg CO ₂ e

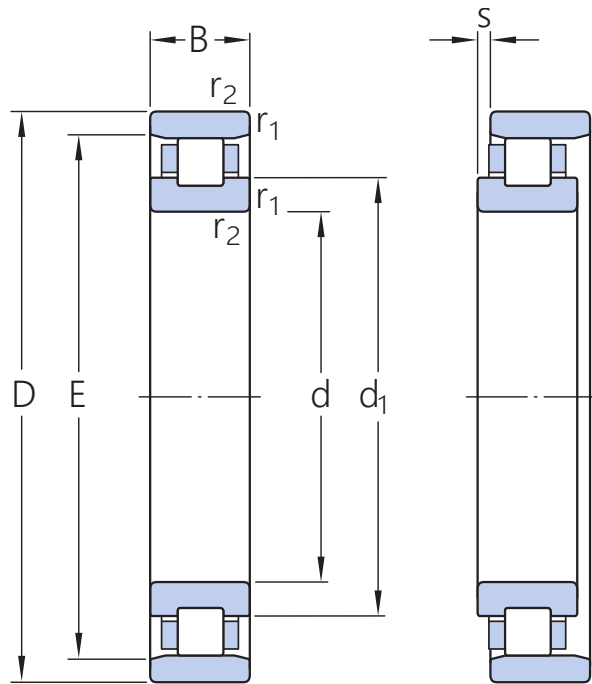
물류

제품 순 중량	0.261 kg
eClass 코드	23-05-09-01
UNSPSC 코드	31171505

기술 사양

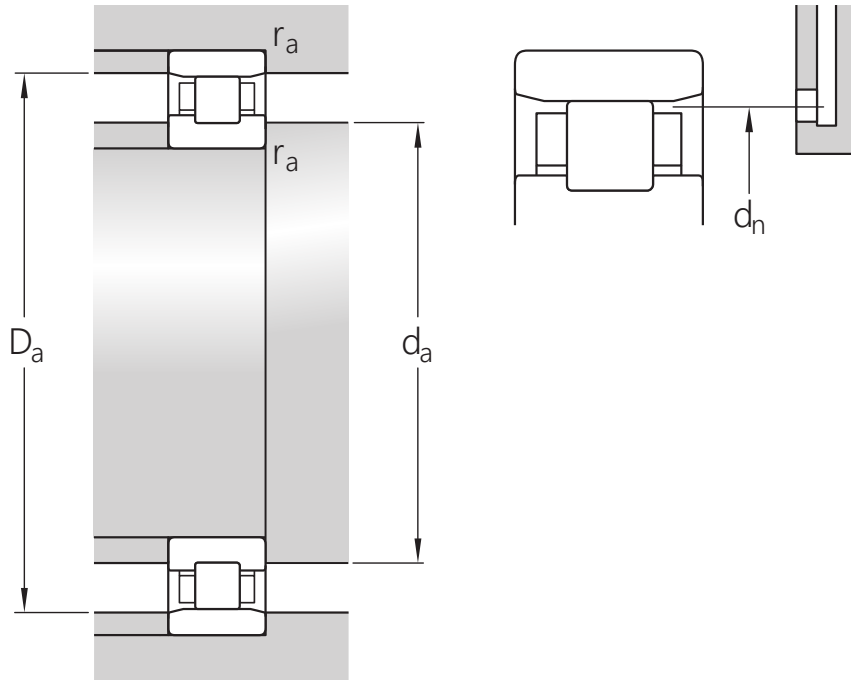
보어 유형

원통형



치수

d	50 mm	보어 직경
D	80 mm	외경
B	16 mm	너비
d ₁	61.3 mm	솔더 직경 내륜
E	72.5 mm	궤도륜 직경 외륜
r _{1,2}	min. 1 mm	챔퍼 치수
s	max. 2 mm	다른 베어링 링을 기준으로, 한 베어링 링의 정상 위치에서 허용 가능한 축방향 변위(전체)



접합부 치수

d_a	min. 55 mm	교대 직경 축
D_a	min. 74 mm	교대 직경 하우징
D_a	max. 75 mm	교대 직경 하우징
r_a	max. 1 mm	필렛 반경
d_n	71.2 mm	오일 노즐 위치(TNHA 케이지 포함 변형은 해당되지 않음)

계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	30.8 kN
기본 정적 하중 등급	C_0	36.5 kN
피로하중 한계	P_u	4.25 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도		13 000 r/min
달성 가능한 오일-공기 윤활 속도		14 000 r/min
참조 그리스 수량	G_{ref}	3.2 cm ³
정적 경방향 강성(가이드라인 값)		530 N/ μ m

공차 및 틈새

PRODUCT DETAILS

- Tolerances: SP, UP, SP and UP for 1:12 tapered bore
- Radial internal clearance: table

PRINCIPLES OF BEARING SELECTION AND APPLICATION

- [Chamfer dimensions](#)
- [Seat tolerances for standard conditions: shafts, housings](#)
- Values for ISO tolerance classes: [shafts](#), [housings](#)
- Speed dependent initial grease fill → [Initial grease fill](#)

호환 제품

애프터마켓 대체

초정밀 단열 원통형 롤러 베어링

[N 1010 PHA/SPVR521](#)

이용약관