



Image may differ from product. See technical specification for details.

## HJ 318 EC

단열 원통형 롤러 베어링용 각도 링(L자형 스러스트 칼라), NU 또는 NJ 설계

각도 링(L형 추력 칼라)은 NU 설계 원통형 롤러 베어링과 함께 샤프트를 한 방향으로 축 방향으로 고정하거나, NJ 설계 베어링과 함께 샤프트를 양방향으로 축 방향으로 고정합니다. 이 링은 탄소 크롬강으로 만들어졌으며, 경화 및 연마 처리되었습니다. 별도의 부품으로 제공됩니다.

- 제품군에 NJ 또는 NUP 설계 배치 베어링이 없는 경우 샤프트를 축방향으로 위치 지정, 지정 위치에 고부하 베어링을 위한 연장된 내부 링 시트를 제공, 설계 또는 장착 절차를 단순화

## 개요

### 치수

보어 직경	90 mm
외경	124.05 mm
구멍 너비	12 mm

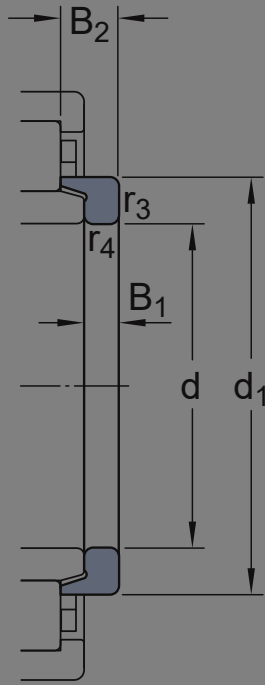
### 속성

재료	베어링강
코팅	없음
Indicative carbon footprint for new product	2.2 kg CO <sub>2</sub> e

### 물류

제품 순 중량	0.616 kg
eClass 코드	23-05-09-01
UNSPSC 코드	31171505

## 기술 사양



## 치수

$d$	90 mm	보어 직경
$d_1$	$\approx 124.05$ mm	외경
$B_1$	12 mm	내륜 측면과 접촉하는 너비
$B_2$	18.5 mm	너비
$r_{3,4}$	min. 3 mm	챔퍼 길이 경방향(각도 링)

## 공차 및 틈새

### 일반 베어링 사양

- 공차: 정상(메트릭), P6, 정상(인치)
- 반경 방향 내부 틈새: 원통 보어, 테이퍼 보어
- 축방향 내부 틈새: NUP, NJ + HJ

## 베어링 인터페이스

- 표준 조건에서 시트 공차
- 공차와 그에 따른 끼워맞춤

이용약관