



Image may differ from product. See technical specification for details.

HJ 232 EC

단열 원통형 롤러 베어링용 각도 링(L자형 스투스트 칼라), NU 또는 NJ 설계

각도 링(L형 추력 칼라)은 NU 설계 원통형 롤러 베어링과 함께 샤프트를 한 방향으로 축 방향으로 고정하거나, NJ 설계 베어링과 함께 샤프트를 양방향으로 축 방향으로 고정합니다. 이 링은 탄소 크롬강으로 만들어졌으며, 경화 및 연마 처리되었습니다. 별도의 부품으로 제공됩니다.

- 제품군에 NJ 또는 NUP 설계 배치 베어링이 없는 경우 샤프트를 축방향으로 위치 지정, 지정 위치에 고부하 베어링을 위한 연장된 내부 링 시트를 제공, 설계 또는 장착 절차를 단순화

개요

치수

| | |
|-------|--------|
| 보어 직경 | 160 mm |
| 외경 | 207 mm |
| 구멍 너비 | 12 mm |

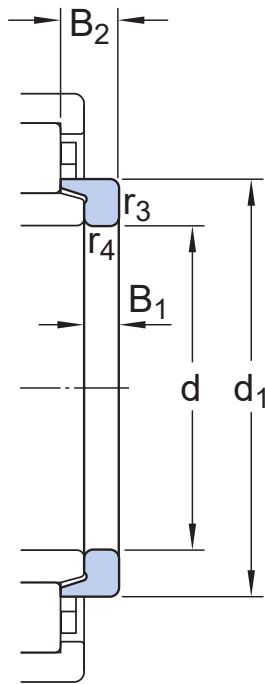
속성

| | |
|---|--------------------------|
| 재료 | 베어링강 |
| 코팅 | 없음 |
| Indicative carbon footprint for new product | 5.3 kg CO ₂ e |

물류

| | |
|-----------|-------------|
| 제품 순 중량 | 1.48 kg |
| eClass 코드 | 23-05-09-01 |
| UNSPSC 코드 | 31171505 |

기술 사양



치수

| | | |
|-----------|------------------|-----------------|
| d | 160 mm | 보어 직경 |
| d_1 | ≈ 207 mm | 외경 |
| B_1 | 12 mm | 내륜 측면과 접촉하는 너비 |
| B_2 | 20 mm | 너비 |
| $r_{3,4}$ | min. 3 mm | 챔퍼 길이 경방향(각도 링) |

공차 및 틈새

일반 베어링 사양

- 공차: 정상(메트릭), P6, 정상(인치)
- 반경 방향 내부 틈새: 원통 보어, 테이퍼 보어
- 축방향 내부 틈새: NUP, NJ + HJ

베어링 인터페이스

- 표준 조건에서 시트 공차
- 공차와 그에 따른 끼워맞춤

이용약관