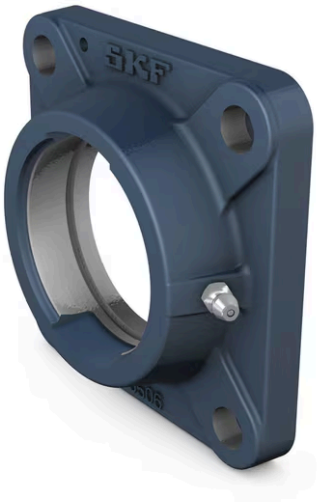


Image may differ from product. See technical specification for details.

FY 507 M

인서트 베어링용 사각형 플랜지 하우징, 주철

이 인서트 베어링용 사각형 플랜지 하우징은 회주철로 제작되어 있으며, 기계 벽이나 프레임에 네 개의 볼트로 고정될 수 있습니다. 어려운 환경에서도 안정적으로 작동해야 하는 베어링 배열을 위해 개발되었습니다.

- 높은 수준의 오염 방지, 상대적으로 무거운 하중 수용

개요

치수

구형 시트 직경	72 mm
하우징 전체 너비	34.5 mm
볼트 구멍 사이의 중심 거리	92 mm

속성

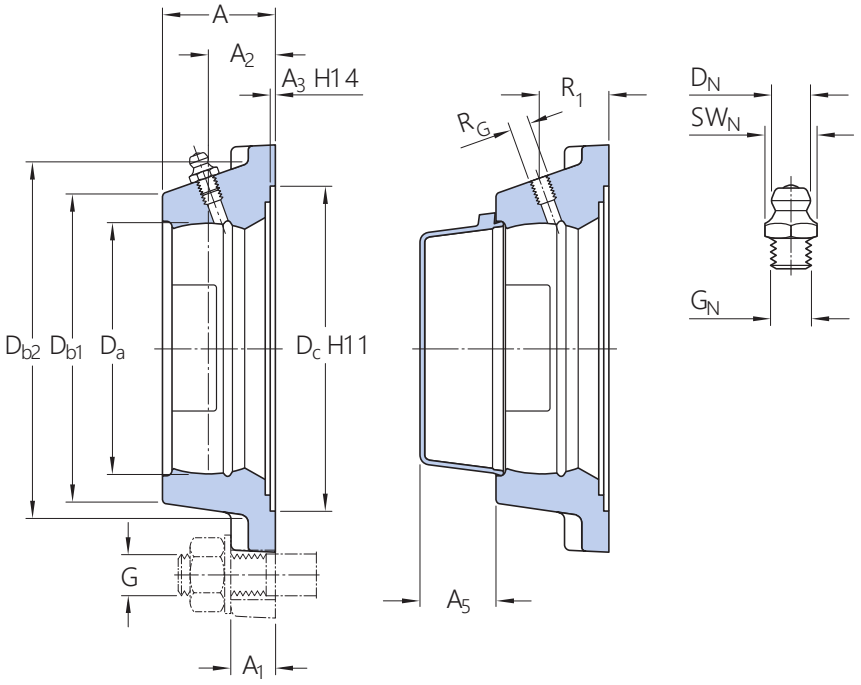
하우징 유형	플랜지
플랜지 하우징 유형	정사각
패스너 볼트 구멍 개수	4
체결 볼트 구멍 유형	플레인
하우징 소재	주철
코팅	없음
재윤활 구멍	포함
그리스 피팅	포함

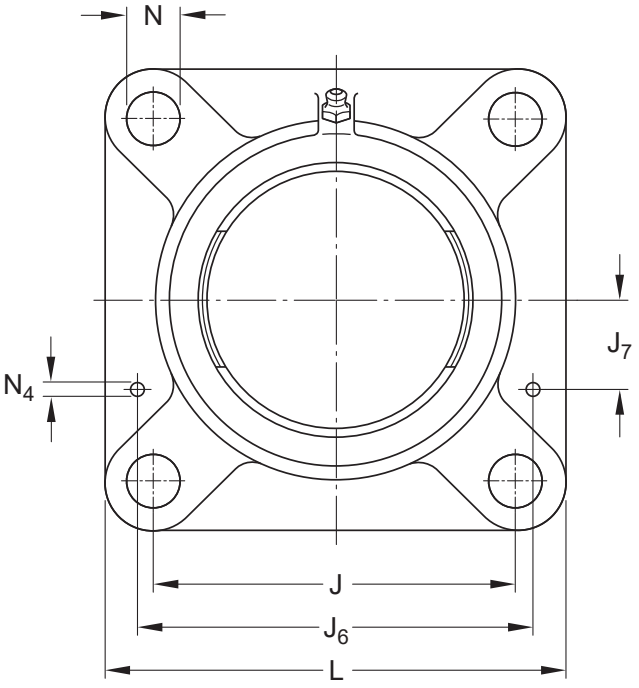
물류

제품 순 중량	0.893 kg
eClass 코드	23-05-08-02
UNSPSC 코드	31171536

기술 사양

재료	주철





치수

D_a	72 mm	구형 시트의 직경
D_{b1}	87 mm	상단 외부 직경
D_{b2}	95 mm	베이스 외부 직경
D_c	106.4 mm	중앙 직경

A	34.5 mm	전체 너비
A_1	13 mm	플랜지 너비
A_2	21 mm	구형 시트의 축방향 위치(지지 표면 기준)
A_3	3.2 mm	중앙 리세스의 깊이
A_5	24.5 mm	엔드 커버의 스탠드아웃
J	92 mm	볼트 구멍 사이의 중심 거리
L	118 mm	전체 길이
N	14 mm	부착 볼트 구멍의 직경

나사산 구멍

R_G	1/4-28 UNF	그리스 피팅에 대한 하우징 나사산
R_1	22.5 mm	하우징 나사산의 축방향 위치

그리스 피팅

D_N	6.5 mm	그리스 피팅의 헤드 구형 직경
SW_N	7 mm	그리스 피팅에 대한 육각 키 크기
G_N	1/4-28 SAE-LT	그리스 피팅의 나사산

다월 핀

J_6	106 mm	다월 핀 거리
J_7	29 mm	다월 핀의 축방향 오프셋
N_4	4 mm	다월 핀의 권장 직경

장착 정보

부착 볼트에 대한 권장 직경, mm	G	12 mm
부착 볼트에 대한 권장 직경, 인치	G	0.5 in

관련 제품

엔드 커버	ECY 207

공차 및 틈새

The values depend on the included bearing:

- Bore diameter tolerance → table 1
- Radial internal clearance → table 2
- Recommended fit → table 3

- Shaft tolerance → table 4

호환 제품

권장 제품

베어링 유닛용 엔드 커버	ECY 207

이용약관