



Image may differ from product. See technical specification for details.

FNL 522 A

FNL 캐스트 플랜지, 비분할 하우징

FNL 주조 플랜지형 비분할 하우징은 수평 프레임이 없는 어플리케이션에서 간단하고 안정적인 하우징을 제공하는 검증된 기계 부품입니다. 이를 통해 유지보수의 필요성을 줄이면서 통합 베어링의 수명을 최대한 연장할 수 있습니다. FNL 하우징은 샤프트 엔드용(접미사 A) 또는 관통 샤프트용(접미사 B) 커버와 함께 제공됩니다. 작은 사이즈(13사이즈 이하)는 삼각형 플랜지, 큰 사이즈는 사각형 플랜지가 있습니다.

- 충분한 입증, 유지보수 필요 감소

개요

치수

베어링 시트의 직경	200 mm
볼트 구멍 사이의 중심 거리	219 mm
부착 볼트 직경	20 mm

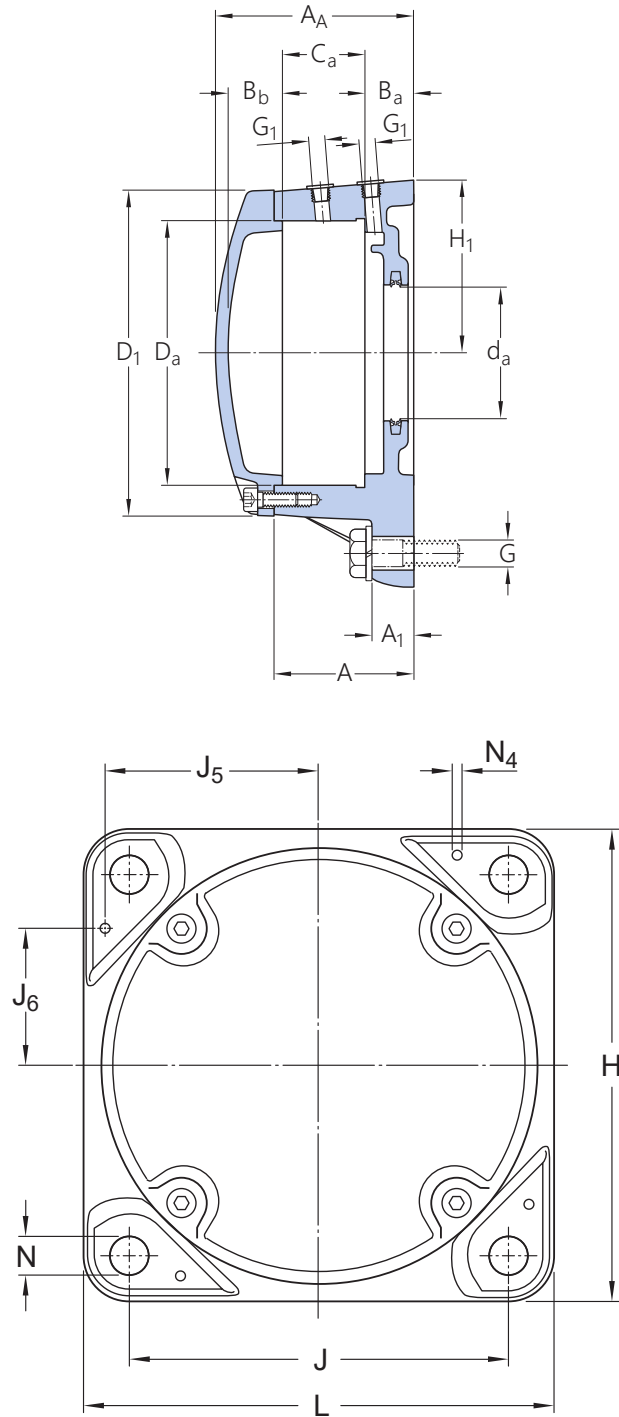
속성

하우징 유형	플랜지
하우징 구성	원피스
장착 배열	축 엔드
패스너 볼트 구멍 개수	4
하우징 소재	주철
베어링 하우징 씰 유형	립 씰
하우징 윤활 기능/가능성	그리스

물류

제품 순 중량	24.3 kg
eClass 코드	23-05-17-02
UNSPSC 코드	31171519

기술 사양



치수

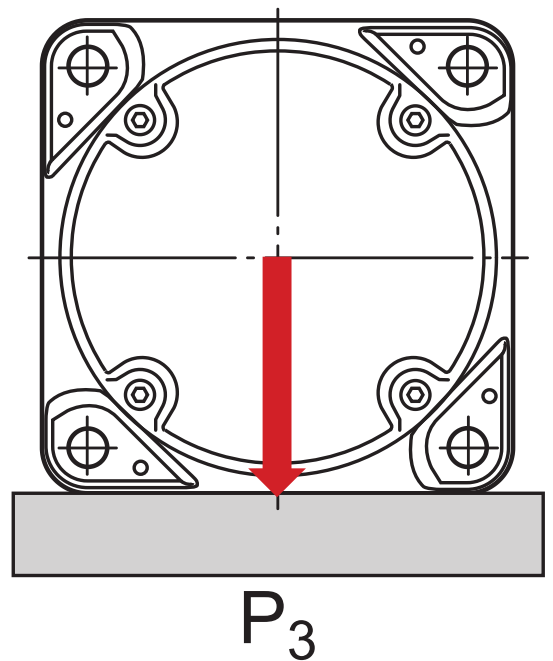
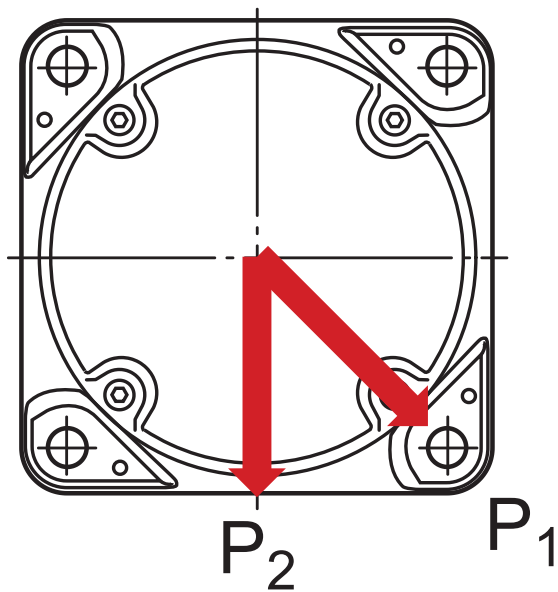
베어링 시트

D_a	200 mm	베어링 시트의 직경
C_a	63 mm	베어링 시트의 너비
H_1	135 mm	베어링 시트의 중앙 높이
B_a	30 mm	Distance bearing seat to support surface

B_b	33 mm	Distance bearing seat to inner face of end cover
외경		
d_a	100 mm	축 직경
A	98 mm	기본 너비
A_1	30 mm	푼 너비
A_A	140 mm	너비
D_1	244 mm	하우징 커버 외경
G_1	1/8-27 NPSF	재윤활 구멍 나사산
H	270 mm	높이
L	270 mm	길이
J	219 mm	부착 볼트의 거리
N	22 mm	부착 볼트 구멍의 직경

다월 핀

J_5	122 mm	다월 핀 위치
J_6	78 mm	다월 핀 위치
$N_4 \text{ max.}$	8 mm	다월 핀 직경



절단 하중

P_1	190 kN	절단 하중
-------	--------	-------

P ₂	200 kN	절단 하중
P ₃	640 kN	절단 하중

재료

하우징	주철
부식 방지	페인트 - ISO 12944-2 준수, 부식성 카테고리 C2

장착 정보

커버 볼트의 크기	M10×30	
캡 볼트에 대한 권장 조임 토크	47 N·m	
부착 볼트의 권장 직경	G	20 mm
부착 볼트에 대한 권장 조임 토크	385 N·m	
Initial grease fill, 20%	253 g	
최초 그리스 주입, 40%	433 g	

포함된 제품

그리스 피팅	AH 1/8-27 PTF
--------	---------------

호환 제품

구성품

더블 립 씰	TFL 522
--------	-------------------------

이용약관