



Image may differ from product. See technical specification for details.

## F4BSS 30M-CPSS-DFH

복합 재료 또는 주조 금속 하우징 포함 플랜지 볼 베어링 유닛

플랜지 볼 베어링 유닛은 기계 벽이나 프레임에 볼트로 고정할 수 있는 복합 재료 또는 주조 금속 하우징에 장착된 인서트 베어링으로 구성됩니다. 일부 인서트 베어링용 플랜지 하우징은 유닛의 일부일 뿐만 아니라 별도의 부품으로도 제공됩니다. SKF 제품군에는 여러 산업 표준을 준수하는 볼 베어링 유닛이 포함되어 있으며, 볼트 패턴 및 샤프트에 고정하는 메커니즘에 관한 여러 요구 사항을 충족합니다.

- 바로 장착 가능, 윤활 및 씰링 처리된 베어링, 샤프트에 신속 고정, 다양한 하우징 형태와 재료 및 잠금 방법, 고속 및 저진동 구현을 위한 동심 잠금 옵션

# 개요

## 치수

부착 볼트 직경	10 mm
축 직경	30 mm
하우징 전체 너비	34.3 mm
총 너비	42 mm
볼트 구멍 사이의 중심 거리	82.6 mm
총 베어링 너비	31.2 mm

## 성능

기본 동적 하중 등급	16.3 kN
기본 정적 하중 등급	11.2 kN
제한 회전수	700 r/min

## 속성

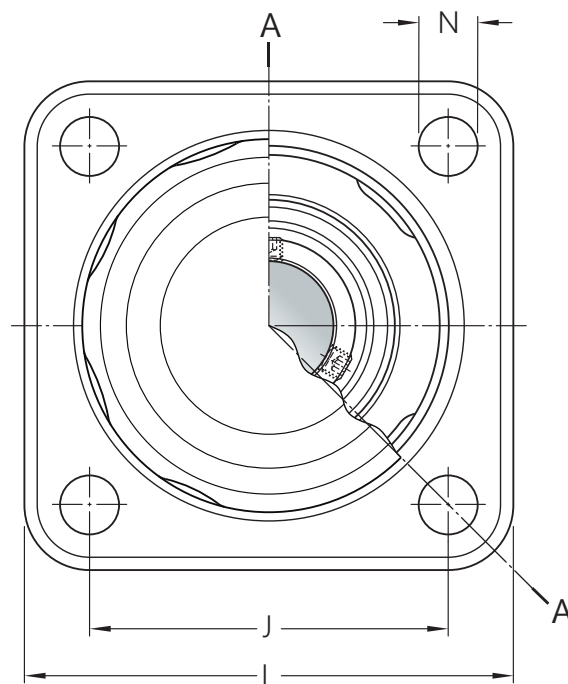
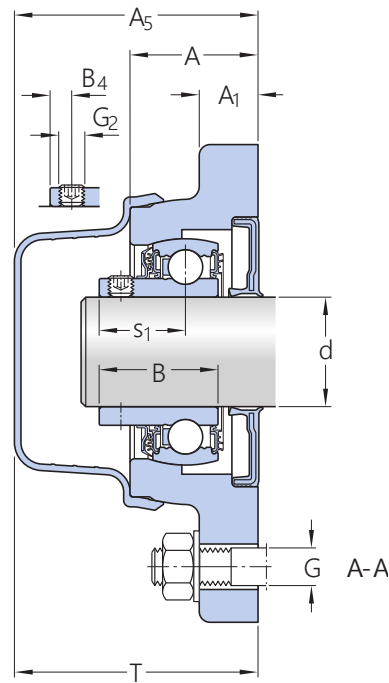
하우징 유형	플랜지
플랜지 하우징 유형	정사각
패스너 볼트 구멍 개수	4
체결 볼트 구멍 유형	플레인
고정 기능, 내륜	세트 나사
보어 유형	원통형
고무 시팅 링	없음
하우징 소재	스테인리스강
소재, 베어링	스테인리스강
코팅	없음
씰링, 베어링	양쪽 측면 씰 및 한쪽 측면 플링거
씰링 유형	접촉, 커터
씰링, 유닛	엔드 커버 및 백 씰
윤활유	그리스
재윤활 구멍	없음
그리스 피팅	없음

## 물류

제품 순 중량	1.45 kg
eClass 코드	23-05-08-02
UNSPSC 코드	31171536

## 기술 사양

표준 준수	표준화되지 않음
특수 목적	식음료 분야용
하우징 소재	스테인리스강
씰링, 베어링	양쪽 측면 씰 및 한쪽 측면 플링거
씰링 유형, 베어링	접촉, 커터
씰링, 유닛	엔드 커버 및 백 씰
코팅	없음



치수

d	30 mm	보어 직경
d <sub>1</sub>	≈ 39.7 mm	내륜 외부 직경
A	34.3 mm	하우징 너비
A <sub>1</sub>	12.5 mm	플랜지 너비
A <sub>5</sub>	62.4 mm	엔드 커버의 스탠드아웃
B	31.2 mm	내륜 너비
B <sub>4</sub>	5 mm	고정 장치 측면에서 나사산 중앙까지의 거리
J	82.6 mm	볼트 구멍 사이의 중심 거리
L	110 mm	전체 길이
N	12 mm	부착 볼트 구멍의 직경
s <sub>1</sub>	22.2 mm	고정 장치 측면에서 궤도륜 중앙까지의 거리
T	42 mm	전체 너비

## 계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	16.3 kN
기본 정적 하중 등급	C <sub>0</sub>	11.2 kN
피로하중 한계	P <sub>u</sub>	0.475 kN
제한 회전수		700 r/min

## 장착 정보

세트 나사	G <sub>2</sub>	M6×0.75
세트 나사용 육각 키 크기		3 mm
세트 나사에 대한 권장 조임 토크		4 N·m
부착 볼트에 대한 권장 직경, mm	G	10 mm
부착 볼트에 대한 권장 직경, 인치	G	0.4375 in

## 공차 및 틈새

The values depend on the included bearing:

- Bore diameter tolerance → [table 1](#)
- Radial internal clearance → [table 2](#)
- Recommended fit → [table 3](#)
- Shaft tolerance → [table 4](#)

## 호환 제품

### 구성품

---

베어링 유닛용 엔드 커버

[ECB 506](#)

이용약관