



Image may differ from product. See technical specification for details.

81220 TN

단열 원통형 롤러 스러스트 베어링, 단열

단열 원통형 롤러 베어링은 경방향 하중을 제외하고 한 방향에서 무거운 축방향 하중 및 피크 하중을 수용할 수 있도록 설계되었습니다. 높은 강성을 제공하며, 필요한 축방향 공간이 작습니다. 이 베어링들은 주로 스러스트 볼 베어링이 충분한 하중 지지 능력을 갖지 못하는 어플리케이션에서 사용됩니다. 분리 가능한 설계가 중요한 특징으로 이로 인해 설치를 용이하게 하고 베어링 구성 요소를 교환할 수 있습니다.

- 높은 축방향 하중 수용 능력, 높은 강성, 긴 사용 수명, 축방향 공간이 거의 필요하지 않음, 분리 가능한 설계

개요

치수

| | |
|-------|--------|
| 보어 직경 | 100 mm |
| 외경 | 150 mm |
| 높이 | 38 mm |

성능

| | |
|-------------|-------------|
| 기본 동적 하중 등급 | 270 kN |
| 기본 정적 하중 등급 | 1 060 kN |
| 기준 속도 | 900 r/min |
| 제한 회전수 | 1 800 r/min |

속성

| | |
|---|--------------------------|
| 베어링 부품 | 베어링 전체 |
| 축방향 하중 역량 | 단식 |
| 열 개수 | 1 |
| 케이지 | 비금속 |
| 공차 클래스 | 일반 |
| 소재, 베어링 | 베어링강 |
| 코팅 | 없음 |
| Indicative carbon footprint for new product | 7.9 kg CO ₂ e |

물류

| | |
|-----------|----------|
| 제품 순 중량 | 2.2 kg |
| UNSPSC 코드 | 31171505 |

기술 사양



치수

| | | |
|-----------|-------------|--------------|
| d | 100 mm | 보어 직경 |
| D | 150 mm | 외경 |
| H | 38 mm | 높이 |
| d_1 | 150 mm | 축 와셔 외경 |
| D_1 | 103 mm | 하우징 와셔 보어 직경 |
| B | 11.5 mm | 축 와셔 높이 |
| $r_{1,2}$ | min. 1.1 mm | 챔퍼 치수 하우징 와셔 |



접합부 치수

| | | |
|-------|-------------|-----------|
| d_a | min. 142 mm | 교대 직경 축 |
| D_a | max. 107 mm | 교대 직경 하우징 |
| r_a | max. 1.1 mm | 필렛 반경 |

계산 데이터

| | | |
|--------------|-------|-------------|
| 기본 동적 하중 등급 | C | 270 kN |
| 기본 정적 하중 등급 | C_0 | 1 060 kN |
| 피로하중 한계 | P_u | 104 kN |
| 기준 속도 | | 900 r/min |
| 제한 회전수 | | 1 800 r/min |
| 최소 축방향 하중 요소 | A | 0.09 |

포함된 제품

| | |
|-------------------|------------|
| 롤러 및 케이징 스톱스 어셈블리 | K 81220 TN |
| 축 와셔 | WS 81220 |
| 하우징 와셔 | GS 81220 |

공차 및 틈새

GENERAL BEARING SPECIFICATIONS

- Tolerances: table, table, values

DESIGN CONSIDERATIONS

- table

BEARING INTERFACES

- Seat tolerances for standard conditions

이용약관