



Image may differ from product. See technical specification for details.

7220 ACD/P4ADBB

초정밀, 고속 D 설계, 단열 앵귤러 콘택트 볼 베어링 2개의 일치 세트

이 초정밀, 고용량 D 설계, 쉘 포함 단열 앵귤러 콘택트 볼 베어링 2개의 일치 세트는 다양한 배열로 이용할 수 있습니다. 이 베어링은 높은 하중 용량과 비교적 빠른 속도로 작동하도록 설계되었으며, 동급 SKF B 및 E 설계 고속 베어링에 비해 더 무거운 하중을 견디는 데 가장 적합합니다.

- 매우 높은 작동 정확도, 매우 높은 하중 수용 역량

개요

치수

보어 직경	100 mm
외경	180 mm
너비	68 mm
접촉 각도	25 °

성능

기본 동적 하중 등급	242 kN
기본 정적 하중 등급	260 kN
메모	도달 가능한 속도는 SKF에 문의

속성

접촉 유형	정상 접촉(4점 접촉)
열 개수	2
링 유형	원피스 내부 및 외부 링
설계	고용량 D
유니버설 매칭 베어링	아니오
일치된 배열	배면 <>
일치된 세트의 베어링 개수	2
일치된 조건(축방향 틈새/예압)	가벼운 예압
공차 클래스	P4A
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
Indicative carbon footprint for new product	22.9 kg CO ₂ e

물류

제품 순 중량	6.37 kg
eClass 코드	23-05-08-04
UNSPSC 코드	31171531

기술 사양

유니버설 매칭 베어링(들)

아니오



치수

d	100 mm	보어 직경
D	180 mm	외경
B	68 mm	너비
d_1	124.7 mm	내륜의 솔더 직경(큰 측면)
$r_{1,2}$	min. 2.1 mm	챔퍼 치수
$r_{3,4}$	min. 1.1 mm	챔퍼 치수



접합부 치수

d_a	min. 112 mm	하우징 접합부 직경
D_b	max. 173 mm	하우징 접합부 직경
r_a	max. 2 mm	필렛 반경
r_b	max. 1 mm	필렛 반경
d_n	131.4 mm	오일 노즐 위치

계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	242 kN
-------------	---	--------

기본 정적 하중 등급	C_0	260 kN
피로하중 한계	P_u	9.3 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도		To be calculated: Single bearing (7000) x speed reduction factor (see table below)
달성 가능한 오일-공기 윤활 속도		To be calculated: Single bearing (11000) x speed reduction factor (see table below)
접촉 각도	α	25 °
볼 직경	D_w	25.4 mm
열 개수	i	2
볼 개수(베어링당)	z	15
기준 그리스량(베어링당)	G_{ref}	40.9 cm ³

예압 및 강성 (배면, 대면)

예압 등급		B
예압	G	1 900 N
축방향 강성		388 N/ μ m

CORRECTION FACTORS FOR PRELOAD CALCULATION

베어링 시리즈 및 크기에 따른 보정 계수	f	1.1
접촉 각도에 따른 보정 계수	f_1	0.99
보정 계수, 예압 등급 B	f_{2B}	1
하이브리드 베어링용 보정 계수	f_{HC}	1

FACTORS FOR EQUIVALENT BEARING LOAD CALCULATION

축방향 하중 요소(배면 또는 대면)	Y_1	0.92
축방향 하중 요소(배면 또는 대면)	Y_2	1.4
축방향 하중 요소(배면 또는 대면)	Y_0	0.76
경방향 하중 요소(배면 또는 대면)	X_1	1
경방향 하중 요소(배면 또는 대면)	X_2	0.67
경방향 하중 요소(배면 또는 대면)	X_0	1

공차 및 틈새

GENERAL BEARING SPECIFICATIONS

- Tolerances: P4A, P4B, P4, PA9A, P2

PRINCIPLES OF BEARING SELECTION AND APPLICATION

- [Chamfer dimensions](#)
- [Seat tolerances for standard conditions: shafts, housings](#)
- Values for ISO tolerance classes: [shafts](#), [housings](#)
- Speed dependent initial grease fill → [Initial grease fill](#)
- Clamping and fitting forces: [D design](#), [E design](#), [B design](#)
- Designation suffixes H, H1, L and L1 identify variants for [direct oil-air lubrication](#).

FACTORS FOR EQUIVALENT BEARING LOAD CALCULATION

- Note 1: [Single bearings and bearings arranged in tandem](#)
- Note 2: [Bearings paired back-to-back or face-to-face](#)

SPEED REDUCTION FACTORS FOR SPEED CALCULATION

Number of bearings	Arrangement	Designation suffix	Speed reduction factors															
			for matched sets								for bearings in the series							
			718 .. D, 719 .. E, and 70 .. E								S70 .. W		719 .. A and 70 .. A		719 .. B and 70 .. B		719 .. D, 70 .. D and 72 .. D	
for preload class								for preload class										
A	L	B	M	C	F	-	-	A	B	C	A	B	C	D				
2	Back-to-back	DB	0,8	-	0,65	-	0,4	-	0,81	0,8	0,83	0,78	0,58	0,81	0,75	0,65	0,4	
	Face-to-face	DF	0,77	-	0,61	-	0,36	-	-	-	0,8	0,74	0,54	0,77	0,72	0,61	0,36	
3	Back-to-back and tandem	TBT	0,69	0,72	0,49	0,58	0,25	0,36	-	-	0,72	0,66	0,4	0,7	0,63	0,49	0,25	
	Face-to-face and tandem	TFT	0,63	0,66	0,42	0,49	0,17	0,24	-	-	0,64	0,56	0,3	0,63	0,56	0,42	0,17	
4	Tandem back-to-back	QBC	0,64	-	0,53	-	0,32	-	-	-	0,67	0,64	0,48	0,64	0,6	0,53	0,32	
	Tandem face-to-face	QFC	0,62	-	0,48	-	0,27	-	-	-	0,64	0,6	0,41	0,62	0,58	0,48	0,27	

For spring-loaded tandem sets, designation suffix DT, a speed reduction factor of 0,9 should be applied.

호환 제품

애프터마켓 대체

초정밀, 고속 D 설계, 단일 앵글러 콘택트 볼 베어링 2개의 일치 세트

[7220 ACD/P4ADGB](#)

초정밀, 고속 B 설계, 범용 일치 단일 앵글러 콘택트 볼 베어링

[2 × 7220 ACDGB/P4A](#)
베어링 열의 수 확인

이용약관