



Image may differ from product. See technical specification for details.

## 7206 ACD/P4ADBC

초정밀, 고속 D 설계, 단열 앵귤러 콘택트 볼 베어링 2개의 일치 세트

이 초정밀, 고용량 D 설계, 쉘 포함 단열 앵귤러 콘택트 볼 베어링 2개의 일치 세트는 다양한 배열로 이용할 수 있습니다. 이 베어링은 높은 하중 용량과 비교적 빠른 속도로 작동하도록 설계되었으며, 동급 SKF B 및 E 설계 고속 베어링에 비해 더 무거운 하중을 견디는 데 가장 적합합니다.

- 매우 높은 작동 정확도, 매우 높은 하중 수용 역량

## 개요

### 치수

보어 직경	30 mm
외경	62 mm
너비	32 mm
접촉 각도	25 °

### 성능

기본 동적 하중 등급	37.7 kN
기본 정적 하중 등급	30.5 kN
메모	도달 가능한 속도는 SKF에 문의

### 속성

접촉 유형	정상 접촉(4점 접촉)
열 개수	2
링 유형	원피스 내부 및 외부 링
설계	고용량 D
유니버설 매칭 베어링	아니오
일치된 배열	배면 <>
일치된 세트의 베어링 개수	2
일치된 조건(축방향 틈새/예압)	보통 예압
공차 클래스	P4A
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
Indicative carbon footprint for new product	1.4 kg CO <sub>2</sub> e

### 물류

제품 순 중량	0.388 kg
eClass 코드	23-05-08-04
UNSPSC 코드	31171531

# 기술 사양

유니버설 매칭 베어링(들)

아니오



## 치수

d	30 mm	보어 직경
D	62 mm	외경
B	32 mm	너비
d <sub>1</sub>	40.2 mm	내륜의 솔더 직경(큰 측면)
r <sub>1,2</sub>	min. 1 mm	챔퍼 치수
r <sub>3,4</sub>	min. 0.3 mm	챔퍼 치수



### 접합부 치수

$d_a$	min. 35.6 mm	하우징 접합부 직경
$D_b$	max. 59.6 mm	하우징 접합부 직경
$r_a$	max. 1 mm	필렛 반경
$r_b$	max. 0.3 mm	필렛 반경
$d_n$	42.7 mm	오일 노즐 위치

### 계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	37.7 kN
-------------	---	---------

기본 정적 하중 등급	$C_0$	30.5 kN
피로하중 한계	$P_u$	1.29 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도		To be calculated: Single bearing (20000) x speed reduction factor (see table below)
달성 가능한 오일-공기 윤활 속도		To be calculated: Single bearing (34000) x speed reduction factor (see table below)
접촉 각도	$\alpha$	25 °
볼 직경	$D_w$	9.525 mm
열 개수	$i$	2
볼 개수(베어링당)	$z$	13
기준 그리스량(베어링당)	$G_{ref}$	2.8 cm <sup>3</sup>

## 예압 및 강성 (배면, 대면)

예압 등급		C
예압	G	600 N
축방향 강성		181 N/ $\mu$ m

## CORRECTION FACTORS FOR PRELOAD CALCULATION

베어링 시리즈 및 크기에 따른 보정 계수	$f$	1.1
접촉 각도에 따른 보정 계수	$f_1$	0.99
보정 계수, 예압 등급 C	$f_{2C}$	1
하이브리드 베어링용 보정 계수	$f_{HC}$	1

## FACTORS FOR EQUIVALENT BEARING LOAD CALCULATION

축방향 하중 요소(배면 또는 대면)	$Y_1$	0.92
축방향 하중 요소(배면 또는 대면)	$Y_2$	1.4
축방향 하중 요소(배면 또는 대면)	$Y_0$	0.76
경방향 하중 요소(배면 또는 대면)	$X_1$	1
경방향 하중 요소(배면 또는 대면)	$X_2$	0.67
경방향 하중 요소(배면 또는 대면)	$X_0$	1

## 공차 및 틈새

- Tolerances: P4A, P4B, P4, PA9A, P2

## PRINCIPLES OF BEARING SELECTION AND APPLICATION

- Chamfer dimensions
- Seat tolerances for standard conditions: shafts, housings
- Values for ISO tolerance classes: shafts, housings
- Speed dependent initial grease fill → Initial grease fill
- Clamping and fitting forces: D design, E design, B design
- Designation suffixes H, H1, L and L1 identify variants for direct oil-air lubrication.

## FACTORS FOR EQUIVALENT BEARING LOAD CALCULATION

- Note 1: Single bearings and bearings arranged in tandem
- Note 2: Bearings paired back-to-back or face-to-face

## SPEED REDUCTION FACTORS FOR SPEED CALCULATION

Number of bearings	Arrangement	Designation suffix	Speed reduction factors for bearings in the series sets															
			718 .. D, 719 .. E, and 70 .. E							S70 .. W	719 .. A and 70 .. A	719 .. B and 70 .. B	719 .. D, 70 .. D and 72 .. D					
			for preload class									for preload class			for preload class			
A	L	B	M	C	F	-	-	-	A	B	C	A	B	C	D			
2	Back-to-back	<b>DB</b>	0,8	-	0,65	-	0,4	-	0,81	0,8	0,83	0,78	0,58	0,81	0,75	0,65	0,4	
	Face-to-face	<b>DF</b>	0,77	-	0,61	-	0,36	-	-	-	0,8	0,74	0,54	0,77	0,72	0,61	0,36	
3	Back-to-back and tandem	<b>TBT</b>	0,69	0,72	0,49	0,58	0,25	0,36	-	-	0,72	0,66	0,4	0,7	0,63	0,49	0,25	
	Face-to-face and tandem	<b>TFT</b>	0,63	0,66	0,42	0,49	0,17	0,24	-	-	0,64	0,56	0,3	0,63	0,56	0,42	0,17	
4	Tandem back-to-back	<b>QBC</b>	0,64	-	0,53	-	0,32	-	-	-	0,67	0,64	0,48	0,64	0,6	0,53	0,32	
	Tandem face-to-face	<b>QFC</b>	0,62	-	0,48	-	0,27	-	-	-	0,64	0,6	0,41	0,62	0,58	0,48	0,27	

For spring-loaded tandem sets, designation suffix DT, a speed reduction factor of 0,9 should be applied.

## 호환 제품

### 애프터마켓 대체

초정밀, 고속 D 설계, 단일 앵글러 콘택트 볼 베어링 2개의 일치 세트

[7206 ACD/P4ADGC](#)

초정밀, 고속 B 설계, 범용 일치 단일 앵글러 콘택트 볼 베어링

[2 × 7206 ACDGC/P4A](#)  
베어링 열의 수 확인

이용약관