



Image may differ from product. See technical specification for details.

## RNA 4902

기계 가공 링이 있는 단열 니들 롤러 베어링, 플랜지 있음, 내륜 없음

내륜이 없는 단열 니들 롤러 베어링은 롤러와 케이지 어셈블리가 있는 외륜으로 구성됩니다. 샤프트에 경화 연마된 레이스웨이를 제공할 수 있는 응용 사례에서, 조밀한 베어링 배열을 하기에 아주 적합합니다. 외륜에는 베어링을 축방향으로 인도하는 두 개의 통합 플랜지와, 쉽게 재윤활을 할 수 있도록 윤활 구멍이 한 개 이상 있는 원형 홈이 포함되어 있습니다.

- 높은 경방향 하중 수용 능력, 높은 강성, 낮은 단면 높이, 양방향에서 축방향 변위 수용

## 개요

### 치수

니들 롤러 보완재 보어 직경	20 mm
외경	28 mm
너비	13 mm

### 성능

기본 동적 하중 등급	11.2 kN
기본 정적 하중 등급	15.3 kN
기준 속도	19 000 r/min
제한 회전수	22 000 r/min

### 속성

베어링 부품	내부 링 베어링
열 개수	1
외륜 유형	기계가공됨(고체)
정렬 기능	없음
케이지	강철판
플랜지 개수, 외부 링	2
공차 클래스	일반
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
실링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	포함
Indicative carbon footprint for new product	0.08 kg CO <sub>2</sub> e

### 물류

제품 순 중량	0.021 kg
eClass 코드	23-05-09-03
UNSPSC 코드	31171512

# 기술 사양



## 치수

$F_w$	20 mm	플러 아래 직경
$D$	28 mm	외경
$C$	13 mm	너비
$r_{1,2}$	min. 0.3 mm	참퍼 치수 외륜

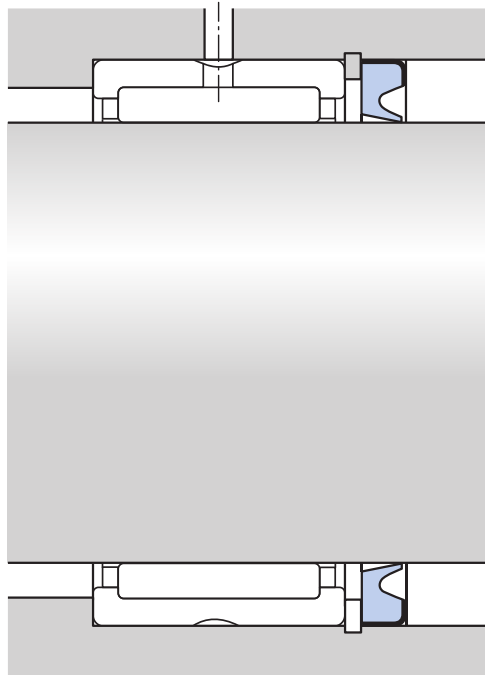


## 접합부 치수

$D_a$	max. 26 mm	하우징 접합부 직경
$r_a$	max. 0.3 mm	필렛 반경

## 계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	11.2 kN
기본 정적 하중 등급	$C_0$	15.3 kN
피로하중 한계	$P_u$	1.83 kN
기준 속도		19 000 r/min
제한 회전수		22 000 r/min



## 관련 씰

G 20×28×4	단면 높이가 낮은 경방향 축 씰, 싱글 립
SD 20×28×4	단면 높이가 낮은 경방향 축 씰, 더블 립

## 공차 및 틈새

### GENERAL BEARING SPECIFICATIONS

- Tolerances: Normal, P6, P5, ISO - F6 ( $F_w$ )
- Radial internal clearance: table

## DESIGN CONSIDERATIONS

- [Housing tolerances: table](#)
- [Shaft tolerances: Operating clearance](#)

## 호환 제품

### 권장 제품

---

니들 롤러 베어링용 낮은 단면 높이의 경방향 샤프트 씬, G 설계	<a href="#">G 20X28X4</a>
--------------------------------------	---------------------------

니들 롤러 베어링용 낮은 단면 높이의 경방향 샤프트 씬, SD 설계	<a href="#">SD 20X28X4</a>
---------------------------------------	----------------------------

이용약관