



Image may differ from product. See technical specification for details.

## PCM 121410 M

### POM 복합 재료 직선 부싱

SKF POM 복합 스트레이트(원통형) 부싱은 진동, 회전 및 직선 운동에 적합하며, 경방향 하중을 견딜 수 있습니다. 초기 그리스 충전율 하면 가혹한 운전 조건에서도 최소한의 유지보수만 필요하도록 최적화됩니다. 슬라이딩 표면의 포켓은 그리스 저장 용기 역할을 합니다. 재윤활은 베어링의 사용 수명을 상당히 연장할 수 있습니다. 조밀한 디자인 이지만 무거운 하중을 수용할 수 있습니다.

- 긴 사용 수명으로 비용 효율적, 매우 우수한 마찰 특성, 높은 하중 수용 능력, 높은 슬라이딩 속도

## 개요

### 치수

보어 직경	12 mm
외경	14 mm
너비	10 mm

### 성능

기본 동적 하중 등급	14.3 kN
기본 정적 하중 등급	30 kN

### 속성

설계	직선
재료	POM 복합 재료
재유탄 기능	포함

### 물류

제품 순 중량	0.0023 kg
eClass 코드	23-05-01-90
UNSPSC 코드	31171605

# 기술 사양

재료	POM 복합 재료
작동 온도	min. -40 °C
작동 온도	max. 110 °C



## 치수

$d$	12 mm	보어 직경
$D$	14 mm	외경

B	10 mm	너비
M	3 mm	윤활 구멍 직경
C1	min. 0.1 mm	챔퍼 보어 길이 - 축방향
C1	max. 0.6 mm	챔퍼 보어 길이 - 축방향
C2	min. 0.2 mm	챔퍼 외경 - 축방향 길이
C2	max. 1 mm	챔퍼 외경 - 축방향 길이

## 권장 피팅

공차 축	h8
공차 하우징	H7

## 계산 데이터

기본 동적 하중 등급, 경방향	C	14.3 kN
기본 정적 하중 등급, 경방향	C <sub>0</sub>	30 kN
특정 동적 하중 요소	K	120 N/mm <sup>2</sup>
특정 정적 하중 요소	K <sub>0</sub>	250 N/mm <sup>2</sup>
재료 및 베어링 유형에 따른 요소	K <sub>M</sub>	1 900
허용 가능한 슬라이딩 속도	v	max. 2.5 m/s
마찰 계수	μ	min. 0.02
마찰 계수	μ	max. 0.2

## 공차 및 틈새

### BUSHING DATA

- [Tolerances](#)
- [Operating clearance](#)

## DESIGN OF BUSHING ARRANGEMENTS

- [Shaft and housing tolerances](#)

이용약관