



Image may differ from product. See technical specification for details.

NU 320 ECM/C3

단열 원통형 롤러 베어링, NU 설계

단열 원통형 롤러 베어링은 높은 속도와 함께 높은 경방향 하중을 수용하도록 설계되었습니다. 외륜에 두 개의 통합형 플랜지가 있고 내륜에는 플랜지가 없는 NU 설계 베어링은 양방향으로의 축 방향 변위를 수용할 수 있습니다. 분리 가능한 설계가 중요한 특징으로 이로 인해 설치를 용이하게 하고 베어링 구성 요소를 교환할 수 있습니다.

- 높은 경방향 하중 수용 능력, 낮은 마찰, 긴 사용 수명, 양방향에서 축방향 변위 수용, 분리 가능한 설계

개요

치수

보어 직경	100 mm
외경	215 mm
너비	47 mm

성능

기본 동적 하중 등급	450 kN
기본 정적 하중 등급	440 kN
기준 속도	3 200 r/min
제한 회전수	3 800 r/min
SKF 성능 클래스	SKF Explorer

속성

베어링 부품	베어링 전체
축방향 변위 역량	양방향에서
열 개수	1
로케이팅 기능, 베어링 외륜	없음
보어 유형	원통형
케이지	기계 가공 황동
플랜지 개수, 외부 링	2
플랜지 개수, 내부 링	0
루스 플랜지	없음
경방향 내부틈새	C3
공차 클래스	일반
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	없음
Indicative carbon footprint for new product	30.6 kg CO ₂ e

물류

제품 순 중량	8.5 kg
eClass 코드	23-05-09-01
UNSPSC 코드	31171505

이용약관