



Image may differ from product. See technical specification for details.

## NU 315 ECM/C3

단열 원통형 롤러 베어링, NU 설계

단열 원통형 롤러 베어링은 높은 속도와 함께 높은 경방향 하중을 수용하도록 설계되었습니다. 외륜에 두 개의 통합형 플랜지가 있고 내륜에는 플랜지가 없는 NU 설계 베어링은 양방향으로의 축 방향 변위를 수용할 수 있습니다. 분리 가능한 설계가 중요한 특징으로 이로 인해 설치를 용이하게 하고 베어링 구성 요소를 교환할 수 있습니다.

- 높은 경방향 하중 수용 능력, 낮은 마찰, 긴 사용 수명, 양방향에서 축방향 변위 수용, 분리 가능한 설계

## 개요

### 치수

보어 직경	75 mm
외경	160 mm
너비	37 mm

### 성능

기본 동적 하중 등급	280 kN
기본 정적 하중 등급	265 kN
기준 속도	4 500 r/min
제한 회전수	5 300 r/min
SKF 성능 클래스	SKF Explorer

### 속성

베어링 부품	베어링 전체
축방향 변위 역량	양방향에서
열 개수	1
로케이팅 기능, 베어링 외륜	없음
보어 유형	원통형
케이지	기계 가공 황동
플랜지 개수, 외부 링	2
플랜지 개수, 내부 링	0
루스 플랜지	없음
경방향 내부틈새	C3
공차 클래스	일반
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	없음
Indicative carbon footprint for new product	13.7 kg CO <sub>2</sub> e

### 물류

제품 순 중량	3.79 kg
eClass 코드	23-05-09-01
UNSPSC 코드	31171505

이용약관