



Image may differ from product. See technical specification for details.

NU 248 MA/C3

단열 원통형 롤러 베어링, NU 설계

단열 원통형 롤러 베어링은 높은 속도와 함께 높은 경방향 하중을 수용하도록 설계되었습니다. 외륜에 두 개의 통합형 플랜지가 있고 내륜에는 플랜지가 없는 NU 설계 베어링은 양방향으로의 축 방향 변위를 수용할 수 있습니다. 분리 가능한 설계가 중요한 특징으로 이로 인해 설치를 용이하게 하고 베어링 구성 요소를 교환할 수 있습니다.

- 높은 경방향 하중 수용 능력, 낮은 마찰, 긴 사용 수명, 양방향에서 축방향 변위 수용, 분리 가능한 설계

개요

치수

보어 직경	240 mm
외경	440 mm
너비	72 mm

성능

기본 동적 하중 등급	952 kN
기본 정적 하중 등급	1 370 kN
기준 속도	1 600 r/min
제한 회전수	2 200 r/min

속성

베어링 부품	베어링 전체
축방향 변위 역량	양방향에서
열 개수	1
로케이팅 기능, 베어링 외륜	없음
보어 유형	원통형
케이지	기계 가공 황동
플랜지 개수, 외부 링	2
플랜지 개수, 내부 링	0
루스 플랜지	없음
경방향 내부틈새	C3
공차 클래스	일반
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	없음
재제조가능여부	예
Indicative carbon footprint for new product	185 kg CO ₂ e
Indicative carbon footprint for remanufactured product	64.6 kg CO ₂ e

물류

제품 순 중량	51.3 kg
eClass 코드	23-05-09-01
UNSPSC 코드	31171505

기술 사양



치수

d	240 mm	보어 직경
D	440 mm	외경
B	72 mm	너비
D ₁	≈ 365 mm	외륜 솔더 직경
F	295 mm	내륜 궤도륜 직경
r _{1,2}	min. 4 mm	참퍼 치수
r _{3,4}	min. 4 mm	참퍼 치수
s	max. 3.4 mm	허용가능한 축방향 변위



접합부 치수

d_a	min. 257 mm	스페이서 슬리브 직경
d_a	max. 288 mm	스페이서 슬리브 직경
d_b	min. 299 mm	하우징 접합부 직경
D_a	max. 423 mm	하우징 접합부 직경
r_a	max. 3 mm	필렛 반경
r_b	max. 3 mm	필렛 반경

계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	952 kN
기본 정적 하중 등급	C_0	1 370 kN
피로하중 한계	P_u	129 kN
기준 속도		1 600 r/min
제한 회전수		2 200 r/min
최소 하중 요소	k_f	0.23
값 제한	e	0.2
계산 요소	Y	0.6

공차 및 틈새

일반 베어링 사양

- 공차: 정상(메트릭), P6, 정상(인치)
- 반경 방향 내부 틈새: 원통 보어, 테이퍼 보어
- 축방향 내부 틈새: NUP, NJ + HJ

베어링 인터페이스

- 표준 조건에서 시트 공차
- 공차와 그에 따른 끼워맞춤

이용약관