



Image may differ from product. See technical specification for details.

NN 3018 KTN3/SP

테이퍼 보어가 포함된 초정밀 복열 원통형 롤러 베어링

NN 30 시리즈의 초정밀 복열 원통형 롤러 베어링은 하중 지지 능력, 강성 및 속도에 독특한 균형을 제공합니다. 내륜에 세 개의 통합형 플랜지가 있고 외륜에는 플랜지가 없는 베어링은 양방향으로의 축 방향 변위를 수용할 수 있습니다. 분리형 설계로 장착 및 탈착이 단순하며, 특히 하중 조건 때문에 두 링 모두에 간섭 끼움에 필요할 때 유리합니다. 테이퍼 보어로 장착 중에 여유 공간이나 예압을 정확하게 조정할 수 있습니다.

- 매우 높은 경방향 하중 수용 능력, 높은 강성과 높은 작동 정확도, 소음, 진동 및 열 발생 최소화, 양방향에서 축방향 변위 수용

개요

치수

보어 직경	90 mm
외경	140 mm
너비	37 mm

성능

기본 동적 하중 등급	138 kN
기본 정적 하중 등급	216 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도	8 000 r/min
달성 가능한 오일-공기 윤활 속도	9 200 r/min

속성

베어링 부품	베어링 전체
열 개수	2
보어 유형	1:12 테이퍼링
케이지	비금속
설계	NN
플랜지 개수, 외부 링	0
플랜지 개수, 내부 링	3
루스 플랜지	없음
경방향 내부틈새	C1
공차 클래스	클래스 SP (SP)
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	없음
Indicative carbon footprint for new product	7 kg CO ₂ e

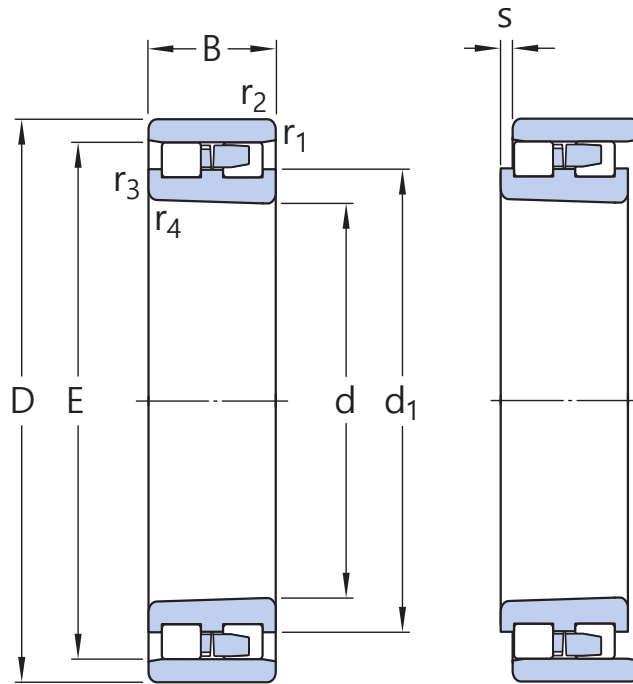
물류

제품 순 중량	1.93 kg
eClass 코드	23-05-09-01
UNSPSC 코드	31171505

기술 사양

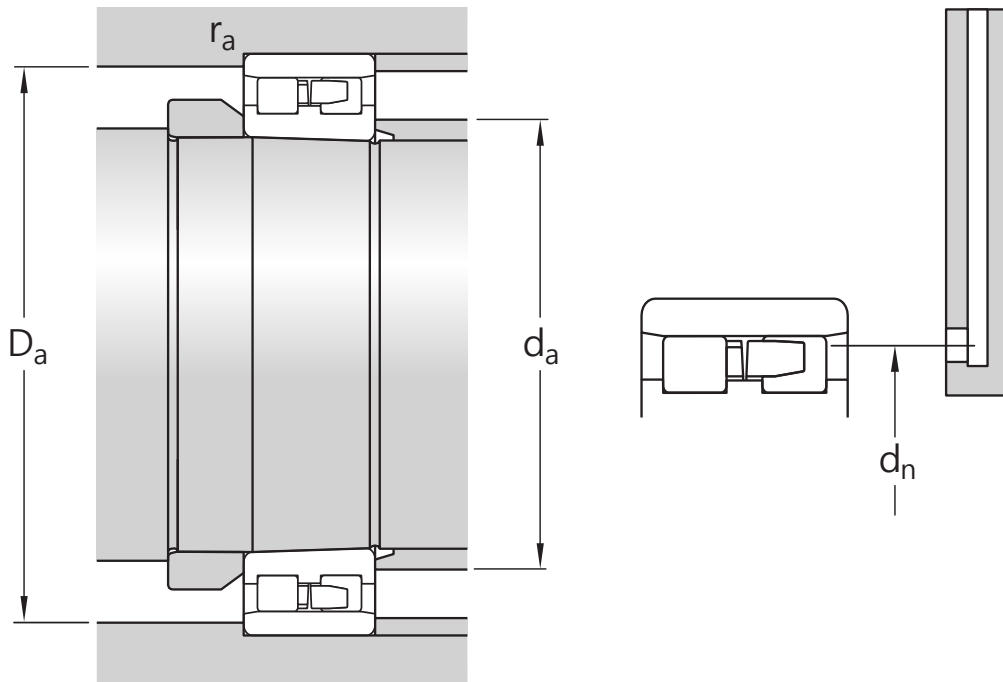
보어 유형

1:12 테이퍼링



치수

d	90 mm	보어 직경
D	140 mm	외경
B	37 mm	너비
d ₁	109.4 mm	숄더 직경 내륜(NN 설계)
E	127 mm	퀘도룬 직경 외륜(NN 설계)
r _{1,2}	min. 1.5 mm	챔퍼 치수 외륜
r _{3,4}	min. 1 mm	챔퍼 치수 내륜(테이퍼 보어 포함 베어링)
s	max. 2 mm	다른 베어링 링을 기준으로, 한 베어링 링의 정상 위치에서 허용 가능한 축방향 변위(전체)



접합부 치수

d_a	min. 98 mm	교대 직경 축
D_a	min. 129 mm	교대 직경 하우징
D_a	max. 132 mm	교대 직경 하우징
r_a	max. 1.5 mm	필렛 반경
d_n	125.7 mm	오일 노즐 위치(TNHA 케이지 포함 변형은 해당되지 않음)

계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	138 kN
기본 정적 하중 등급	C_0	216 kN
피로하중 한계	P_u	26 kN
달성 가능한 그리스 윤활 속도		8 000 r/min
달성 가능한 오일-공기 윤활 속도		9 200 r/min
권장 그리스 수량	G_{rec}	6.1 cm ³
정적 경방향 강성(가이드라인 값)		2 010 N/ μ m

공차 및 틈새

PRODUCT DETAILS

- Tolerances: SP, UP, SP and UP for 1:12 tapered bore
- Radial internal clearance: table

PRINCIPLES OF BEARING SELECTION AND APPLICATION

- [Chamfer dimensions](#)
- [Seat tolerances for standard conditions: shafts, housings](#)
- Values for ISO tolerance classes: [shafts](#), [housings](#)
- Speed dependent initial grease fill → [Initial grease fill](#)

호환 제품

권장 도구

GB 30 internal clearance gauge	GB 3018
GRA 30 ring gauge	GRA 3018

이용약관