



Image may differ from product. See technical specification for details.

## NJ 212 ECJ

### Single row cylindrical roller bearing, NJ design

단열 원통형 롤러 베어링은 높은 속도와 함께 높은 경방향 하중을 수용하도록 설계되었습니다. 외륜에 두 개의 통합형 플랜지가 있고 내륜에는 한 개의 통합형 플랜지가 있는 NJ 설계 베어링은 한방향으로의 축 방향 변위를 수용할 수 있습니다. 분리 가능한 설계가 중요한 특징으로 이로 인해 설치를 용이하게 하고 베어링 구성 요소를 교환할 수 있습니다.

- 높은 경방향 하중 수용 능력, 낮은 마찰, 긴 사용 수명, 한 방향에서 샤프트의 축방향 위치 지정, 분리가능한 설계

## 개요

### 치수

|       |        |
|-------|--------|
| 보어 직경 | 60 mm  |
| 외경    | 110 mm |
| 너비    | 22 mm  |

### 성능

|             |              |
|-------------|--------------|
| 기본 동적 하중 등급 | 108 kN       |
| 기본 정적 하중 등급 | 102 kN       |
| 기준 속도       | 6 700 r/min  |
| 제한 회전수      | 7 500 r/min  |
| SKF 성능 클래스  | SKF Explorer |

### 속성

|   |                          |
|---|--------------------------|
| 베어링 부품                                      | 베어링 전체                   |
| 축방향 변위 역량                                   | 한 방향으로                   |
| 열 개수  | 1                        |
| 로케이팅 기능, 베어링 외륜                             | 없음                       |
| 보어 유형                                       | 원통형                      |
| 케이지   | 판금                       |
| 플랜지 개수, 외부 링                                | 2                        |
| 플랜지 개수, 내부 링                                | 1                        |
| 루스 플랜지                                      | 없음                       |
| 경방향 내부틈새                                    | CN                       |
| 공차 클래스                                      | 일반                       |
| 코팅  | 없음                       |
| 씰링  | 없음                       |
| 윤활유   | 없음                       |
| 재윤활 기능                                      | 없음                       |
| Indicative carbon footprint for new product | 3.1 kg CO <sub>2</sub> e |

### 물류

|           |             |
|-----------|-------------|
| 제품 순 중량   | 0.852 kg    |
| eClass 코드 | 23-05-09-01 |
| UNSPSC 코드 | 31171505    |

## 기술 사양



## 치수

|                  |             |              |
|------------------|-------------|--------------|
| d                | 60 mm       | 보어 직경        |
| D                | 110 mm      | 외경           |
| B                | 22 mm       | 너비           |
| d <sub>1</sub>   | ≈ 77.5 mm   | 내륜 솔더 직경     |
| D <sub>1</sub>   | ≈ 95.1 mm   | 외륜 솔더 직경     |
| F                | 72 mm       | 내륜 궤도륜 직경    |
| r <sub>1,2</sub> | min. 1.5 mm | 참퍼 치수        |
| r <sub>3,4</sub> | min. 1.5 mm | 참퍼 치수        |
| s                | max. 1.4 mm | 허용가능한 축방향 변위 |



## 접합부 치수

|       |             |             |
|-------|-------------|-------------|
| $d_a$ | min. 68 mm  | 스페이서 슬리브 직경 |
| $d_a$ | max. 70 mm  | 스페이서 슬리브 직경 |
| $d_b$ | min. 80 mm  | 하우징 접합부 직경  |
| $D_a$ | max. 101 mm | 하우징 접합부 직경  |
| $r_a$ | max. 1.5 mm | 필렛 반경       |

## 계산 데이터

| SKF 성능 클래스  |                | SKF Explorer |
|-------------|----------------|--------------|
| 기본 동적 하중 등급 | C              | 108 kN       |
| 기본 정적 하중 등급 | C <sub>0</sub> | 102 kN       |
| 피로하중 한계     | P <sub>u</sub> | 13.4 kN      |
| 기준 속도       |                | 6 700 r/min  |
| 제한 회전수      |                | 7 500 r/min  |
| 최소 하중 요소    | k <sub>r</sub> | 0.15         |
| 값 제한        | e              | 0.2          |
| 계산 요소       | Y              | 0.6          |

## 관련 제품

## 공차 및 틈새

---

### 일반 베어링 사양

- 공차: 정상(메트릭), P6, 정상(인치)
- 반경 방향 내부 틈새: 원통 보어, 테이퍼 보어
- 축방향 내부 틈새: NUP, NJ + HJ

## 베어링 인터페이스

- 표준 조건에서 시트 공차
- 공차와 그에 따른 끼워맞춤

## 호환 제품

### 권장 제품

---

단열 원통형 롤러 베어링용 각도 링(L자형 스러스트 칼라), NU 또는 NJ 설계

[HJ 212 EC](#)

이용약관