



Image may differ from product. See technical specification for details.

## NA 4830

기계 가공 링이 있는 단열 니들 롤러 베어링, 플랜지 있음

단열 니들 롤러 베어링은 길이에 비해 직경이 작은 원통형 롤러를 가지고 있습니다. 많은 수의 롤러를 가지고 있어, 높은 하중 지지 능력을 갖추고 있습니다. 외륜에는 베어링을 축방향으로 인도하는 두 개의 통합 플랜지와, 쉽게 재윤활을 할 수 있도록 윤활 구멍이 한 개 이상 있는 원형 홈이 포함되어 있습니다.

- 높은 경방향 하중 수용 능력, 높은 강성, 낮은 단면 높이, 양방향에서 축방향 변위 수용, 분리 가능한 설계

## 개요

### 치수

보어 직경	150 mm
외경	190 mm
너비	40 mm

### 성능

기본 동적 하중 등급	170 kN
기본 정적 하중 등급	415 kN
기준 속도	2 400 r/min
제한 회전수	2 800 r/min
SKF 성능 클래스	SKF Explorer

### 속성

베어링 부품	베어링 전체
열 개수	1
외륜 유형	기계가공됨(고체)
정렬 기능	없음
케이지	판금
플랜지 개수, 외부 링	2
경방향 내부틈새	CN
공차 클래스	일반
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	포함
Indicative carbon footprint for new product	9.8 kg CO <sub>2</sub> e

### 물류

제품 순 중량	2.72 kg
eClass 코드	23-05-09-03
UNSPSC 코드	31171512

# 기술 사양



## 치수

d	150 mm	보어 직경
D	190 mm	외경
B	40 mm	너비
F	165 mm	궤도륜 직경 내륜
r <sub>1,2</sub>	min. 1.1 mm	챔퍼 치수 외륜
s	max. 1.5 mm	다른 베어링 링을 기준으로, 한 베어링 링의 정상 위치에서 허용 가능한 축방향 변위



## 접합부 치수

$d_a$	min. 156.5 mm	가장 작은 허용 가능한 교대 직경 축, 플랜지 있는 베어링
$D_a$	max. 183.5 mm	하우징 접합부 직경
$r_a$	max. 1 mm	필렛 반경

## 계산 데이터

SKF 성능 클래스		SKF Explorer
기본 동적 하중 등급	C	170 kN
기본 정적 하중 등급	$C_0$	415 kN
피로하중 한계	$P_u$	45.5 kN
기준 속도		2 400 r/min
제한 회전수		2 800 r/min

## 공차 및 틈새

### GENERAL BEARING SPECIFICATIONS

- Tolerances: Normal, P6, P5, ISO - F6 ( $F_w$ )
- Radial internal clearance: [table](#)

## DESIGN CONSIDERATIONS

- Housing tolerances: table
- Shaft tolerances: Operating clearance

이용약관