



Image may differ from product. See technical specification for details.

NA 69/22

기계 가공 링이 있는 단일 니들 롤러 베어링, 플랜지 있음

단일 니들 롤러 베어링은 길이에 비해 직경이 작은 원통형 롤러를 가지고 있습니다. 많은 수의 롤러를 가지고 있어, 높은 하중 지지 능력을 갖추고 있습니다. 외륜에는 베어링을 축방향으로 인도하는 두 개의 통합 플랜지와, 쉽게 재윤활을 할 수 있도록 윤활 구멍이 한 개 이상 있는 원형 홈이 포함되어 있습니다.

- 높은 경방향 하중 수용 능력, 높은 강성, 낮은 단면 높이, 양방향에서 축방향 변위 수용, 분리 가능한 설계

개요

치수

| | |
|-------|-------|
| 보어 직경 | 22 mm |
| 외경 | 39 mm |
| 너비 | 30 mm |

성능

| | |
|-------------|--------------|
| 기본 동적 하중 등급 | 36.9 kN |
| 기본 정적 하중 등급 | 57 kN |
| 기준 속도 | 14 000 r/min |
| 제한 회전수 | 15 000 r/min |

속성

| | |
|---|---------------------------|
| 베어링 부품 | 베어링 전체 |
| 열 개수 | 1 |
| 외륜 유형 | 기계가공됨(고체) |
| 정렬 기능 | 없음 |
| 케이지 | 판금 |
| 플랜지 개수, 외부 링 | 2 |
| 경방향 내부틈새 | CN |
| 공차 클래스 | 일반 |
| 소재, 베어링 | 베어링강 |
| 코팅 | 없음 |
| 씰링 | 없음 |
| 윤활유 | 없음 |
| 재윤활 기능 | 포함 |
| Indicative carbon footprint for new product | 0.52 kg CO ₂ e |

물류

| | |
|-----------|-------------|
| 제품 순 중량 | 0.145 kg |
| eClass 코드 | 23-05-09-03 |
| UNSPSC 코드 | 31171512 |

기술 사양



치수

| | | |
|------------------|-------------|--|
| d | 22 mm | 보어 직경 |
| D | 39 mm | 외경 |
| B | 30 mm | 너비 |
| F | 28 mm | 궤도륜 직경 내륜 |
| r _{1,2} | min. 0.3 mm | 챔퍼 치수 외륜 |
| s | max. 0.5 mm | 다른 베어링 링을 기준으로, 한 베어링 링의 정상 위치에서 허용 가능한 축방향 변위 |



접합부 치수

| | | |
|-------|-------------|----------------------------------|
| d_a | min. 24 mm | 가장 작은 허용 가능한 교대 직경 축, 플랜지 있는 베어링 |
| D_a | max. 37 mm | 하우징 접합부 직경 |
| r_a | max. 0.3 mm | 필렛 반경 |

계산 데이터

| | | |
|-------------|-------|--------------|
| 기본 동적 하중 등급 | C | 36.9 kN |
| 기본 정적 하중 등급 | C_0 | 57 kN |
| 피로하중 한계 | P_u | 7.2 kN |
| 기준 속도 | | 14 000 r/min |
| 제한 회전수 | | 15 000 r/min |

공차 및 틈새

GENERAL BEARING SPECIFICATIONS

- Tolerances: Normal, P6, P5, ISO - F6 (F_w)
- Radial internal clearance: table

DESIGN CONSIDERATIONS

- Housing tolerances: table
- Shaft tolerances: Operating clearance

이용약관