



Image may differ from product. See technical specification for details.

## NA 4860

기계 가공 링이 있는 단열 니들 롤러 베어링, 플랜지 있음

단열 니들 롤러 베어링은 길이에 비해 직경이 작은 원통형 롤러를 가지고 있습니다. 많은 수의 롤러를 가지고 있어, 높은 하중 지지 능력을 갖추고 있습니다. 외륜에는 베어링을 축방향으로 인도하는 두 개의 통합 플랜지와, 쉽게 재윤활을 할 수 있도록 윤활 구멍이 한 개 이상 있는 원형 홈이 포함되어 있습니다.

- 높은 경방향 하중 수용 능력, 높은 강성, 낮은 단면 높이, 양방향에서 축방향 변위 수용, 분리 가능한 설계

## 개요

### 치수

보어 직경	300 mm
외경	380 mm
너비	80 mm

### 성능

기본 동적 하중 등급	594 kN
기본 정적 하중 등급	1 800 kN
기준 속도	1 100 r/min
제한 회전수	1 300 r/min

### 속성

베어링 부품	베어링 전체
열 개수	1
외륜 유형	기계가공됨(고체)
정렬 기능	없음
케이지	판금
플랜지 개수, 외부 링	2
경방향 내부틈새	CN
공차 클래스	일반
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	포함
Indicative carbon footprint for new product	78.5 kg CO <sub>2</sub> e

### 물류

제품 순 중량	21.8 kg
eClass 코드	23-05-09-03
UNSPSC 코드	31171512

# 기술 사양



## 치수

d	300 mm	보어 직경
D	380 mm	외경
B	80 mm	너비
F	330 mm	궤도륜 직경 내륜
r <sub>1,2</sub>	min. 2.1 mm	챔퍼 치수 외륜
s	max. 2 mm	다른 베어링 링을 기준으로, 한 베어링 링의 정상 위치에서 허용 가능한 축방향 변위



## 접합부 치수

$d_a$	min. 311 mm	가장 작은 허용 가능한 교대 직경 축, 플랜지 있는 베어링
$D_a$	max. 369 mm	하우징 접합부 직경
$r_a$	max. 2 mm	필렛 반경

## 계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	594 kN
기본 정적 하중 등급	$C_0$	1 800 kN
피로하중 한계	$P_u$	173 kN
기준 속도		1 100 r/min
제한 회전수		1 300 r/min

## 공차 및 틈새

### GENERAL BEARING SPECIFICATIONS

- Tolerances: Normal, P6, P5, ISO - F6 ( $F_w$ )
- Radial internal clearance: table

## DESIGN CONSIDERATIONS

- Housing tolerances: table
- Shaft tolerances: Operating clearance

이용약관