



Image may differ from product. See technical specification for details.

NA 4852

기계 가공 링이 있는 단열 니들 롤러 베어링, 플랜지 있음

단열 니들 롤러 베어링은 길이에 비해 직경이 작은 원통형 롤러를 가지고 있습니다. 많은 수의 롤러를 가지고 있어, 높은 하중 지지 능력을 갖추고 있습니다. 외륜에는 베어링을 축방향으로 인도하는 두 개의 통합 플랜지와, 쉽게 재윤활을 할 수 있도록 윤활 구멍이 한 개 이상 있는 원형 홈이 포함되어 있습니다.

- 높은 경방향 하중 수용 능력, 높은 강성, 낮은 단면 높이, 양방향에서 축방향 변위 수용, 분리 가능한 설계

개요

치수

| | |
|-------|--------|
| 보어 직경 | 260 mm |
| 외경 | 320 mm |
| 너비 | 60 mm |

성능

| | |
|-------------|-------------|
| 기본 동적 하중 등급 | 358 kN |
| 기본 정적 하중 등급 | 1 200 kN |
| 기준 속도 | 1 400 r/min |
| 제한 회전수 | 1 500 r/min |

속성

| | |
|---|---------------------------|
| 베어링 부품 | 베어링 전체 |
| 열 개수 | 1 |
| 외륜 유형 | 기계가공됨(고체) |
| 정렬 기능 | 없음 |
| 케이지 | 판금 |
| 플랜지 개수, 외부 링 | 2 |
| 경방향 내부틈새 | CN |
| 공차 클래스 | 일반 |
| 소재, 베어링 | 베어링강 |
| 코팅 | 없음 |
| 씰링 | 없음 |
| 윤활유 | 없음 |
| 재윤활 기능 | 포함 |
| Indicative carbon footprint for new product | 38.2 kg CO ₂ e |

물류

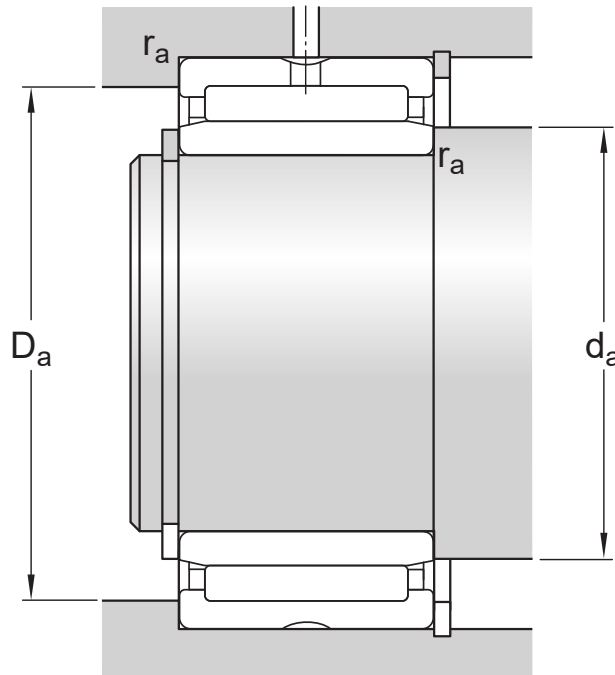
| | |
|-----------|-------------|
| 제품 순 중량 | 10.6 kg |
| eClass 코드 | 23-05-09-03 |
| UNSPSC 코드 | 31171512 |

기술 사양



치수

| | | |
|------------------|-----------|--|
| d | 260 mm | 보어 직경 |
| D | 320 mm | 외경 |
| B | 60 mm | 너비 |
| F | 285 mm | 베어링 직경 내륜 |
| r _{1,2} | min. 2 mm | 챔퍼 치수 외륜 |
| s | max. 2 mm | 다른 베어링 링을 기준으로, 한 베어링 링의 정상 위치에서 허용 가능한 축방향 변위 |



접합부 치수

| | | |
|-------|-------------|----------------------------------|
| d_a | min. 269 mm | 가장 작은 허용 가능한 교대 직경 축, 플랜지 있는 베어링 |
| D_a | max. 311 mm | 하우징 접합부 직경 |
| r_a | max. 2 mm | 필렛 반경 |

계산 데이터

| | | |
|-------------|-------|-------------|
| 기본 동적 하중 등급 | C | 358 kN |
| 기본 정적 하중 등급 | C_0 | 1 200 kN |
| 피로하중 한계 | P_u | 118 kN |
| 기준 속도 | | 1 400 r/min |
| 제한 회전수 | | 1 500 r/min |

공차 및 틈새

GENERAL BEARING SPECIFICATIONS

- Tolerances: Normal, P6, P5, ISO - F6 (F_w)
- Radial internal clearance: table

DESIGN CONSIDERATIONS

- Housing tolerances: table
- Shaft tolerances: Operating clearance

이용약관