



Image may differ from product. See technical specification for details.

NA 4840

기계 가공 링이 있는 단열 니들 롤러 베어링, 플랜지 있음

단열 니들 롤러 베어링은 길이에 비해 직경이 작은 원통형 롤러를 가지고 있습니다. 많은 수의 롤러를 가지고 있어, 높은 하중 지지 능력을 갖추고 있습니다. 외륜에는 베어링을 축방향으로 인도하는 두 개의 통합 플랜지와, 쉽게 재윤활을 할 수 있도록 윤활 구멍이 한 개 이상 있는 원형 홈이 포함되어 있습니다.

- 높은 경방향 하중 수용 능력, 높은 강성, 낮은 단면 높이, 양방향에서 축방향 변위 수용, 분리 가능한 설계

개요

치수

보어 직경	200 mm
외경	250 mm
너비	50 mm

성능

기본 동적 하중 등급	224 kN
기본 정적 하중 등급	735 kN
기준 속도	1 800 r/min
제한 회전수	2 000 r/min

속성

베어링 부품	베어링 전체
열 개수	1
외륜 유형	기계가공됨(고체)
정렬 기능	없음
케이지	판금
플랜지 개수, 외부 링	2
경방향 내부틈새	CN
공차 클래스	일반
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	포함
Indicative carbon footprint for new product	21 kg CO ₂ e

물류

제품 순 중량	5.84 kg
eClass 코드	23-05-09-03
UNSPSC 코드	31171512

기술 사양



치수

d	200 mm	보어 직경
D	250 mm	외경
B	50 mm	너비
F	220 mm	케드론 직경 내륜
r _{1,2}	min. 1.5 mm	챔퍼 치수 외륜
s	max. 1.5 mm	다른 베어링 링을 기준으로, 한 베어링 링의 정상 위치에서 허용 가능한 축방향 변위



접합부 치수

d_a	min. 208 mm	가장 작은 허용 가능한 교대 직경 축, 플랜지 있는 베어링
D_a	max. 242 mm	하우징 접합부 직경
r_a	max. 1.5 mm	필렛 반경

계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	224 kN
기본 정적 하중 등급	C_0	735 kN
피로하중 한계	P_u	75 kN
기준 속도		1 800 r/min
제한 회전수		2 000 r/min

공차 및 틈새

GENERAL BEARING SPECIFICATIONS

- Tolerances: Normal, P6, P5, ISO - F6 (F_w)
- Radial internal clearance: table

DESIGN CONSIDERATIONS

- Housing tolerances: table
- Shaft tolerances: Operating clearance

이용약관