



Image may differ from product. See technical specification for details.

HM 88649/2/610/2/QCL7C

단열 테이퍼 롤러 베어링

단열 테이퍼 롤러 베어링은 경방향 하중과 축방향 하중을 함께 수용하도록 설계되었으며 작동 중 마찰이 적습니다. 내륜은 롤러와 케이지 어셈블리와 함께 외륜과 별도로 장착될 수 있습니다. 분리 및 교체 가능 부품으로 장착, 분해 및 유지보수가 원활합니다. 단열 테이퍼 롤러 베어링을 다른 열에 장착하고 예압을 가하면 강성을 갖춘 베어링 적용을 구현할 수 있습니다.

- 높은 경방향 및 축방향 하중 수용 능력, 한 방향의 축방향 하중 수용, 낮은 마찰 및 긴 사용 수명, 분리 가능하고 교체가능한 구성 부품

개요

치수

보어 직경	34.925 mm
외경	72.233 mm
총 너비	25.4 mm
내부 링 너비	25.4 mm
외부 링 너비	19.842 mm
접촉 각도	20 °

성능

기본 동적 하중 등급	72.1 kN
기본 정적 하중 등급	90 kN
기준 속도	6 700 r/min
제한 회전수	9 000 r/min

속성

베어링 부품	베어링 전체
열 개수	1
로케이팅 기능, 베어링 외륜	없음
보어 유형	원통형
케이지	판금
접촉각 배열(복열 베어링)	해당 없음
일치된 배열	아니오
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	없음
유닛 시스템	인치
Indicative carbon footprint for new product	1.8 kg CO ₂ e

물류

제품 순 중량	0.485 kg
eClass 코드	23-05-09-10
UNSPSC 코드	31171516

이용약관