



Image may differ from product. See technical specification for details.

BSD 3572 CGA

초정밀 단열 앵귤러 콘택트 스러스트 볼 베어링

이 초정밀 볼 베어링은 매우 높은 구동 정확도를 제공하며 스크류 드라이브 용도에 적합합니다. 다른 어플리케이션에서도 유용하여, 안전한 경방향 및 축방향 지지가 필요하고 샤프트를 축방향으로 매우 정밀하게 인도해야 하는 어플리케이션에 적합합니다. 고도의 축방향 강성을 제공하며 한 방향의 싱딩힌 축방향 하중, 고속 및 빠른 가속을 수용할 수 있습니다.

- 매우 높은 작동 정확도, 한 방향으로 높은 축방향 하중 수용, 범용 일치, 스크류 구동 용도에 적합

개요

치수

| | |
|-------|-------|
| 보어 직경 | 35 mm |
| 외경 | 72 mm |
| 높이 | 15 mm |
| 접촉 각도 | 62 ° |

성능

| | |
|--------------------|-------------|
| 기본 동적 하중 등급 | 36.5 kN |
| 기본 정적 하중 등급 | 98 kN |
| 달성 가능한 그리스 윤활 속도 | 7 500 r/min |
| 달성 가능한 오일-공기 윤활 속도 | 9 000 r/min |

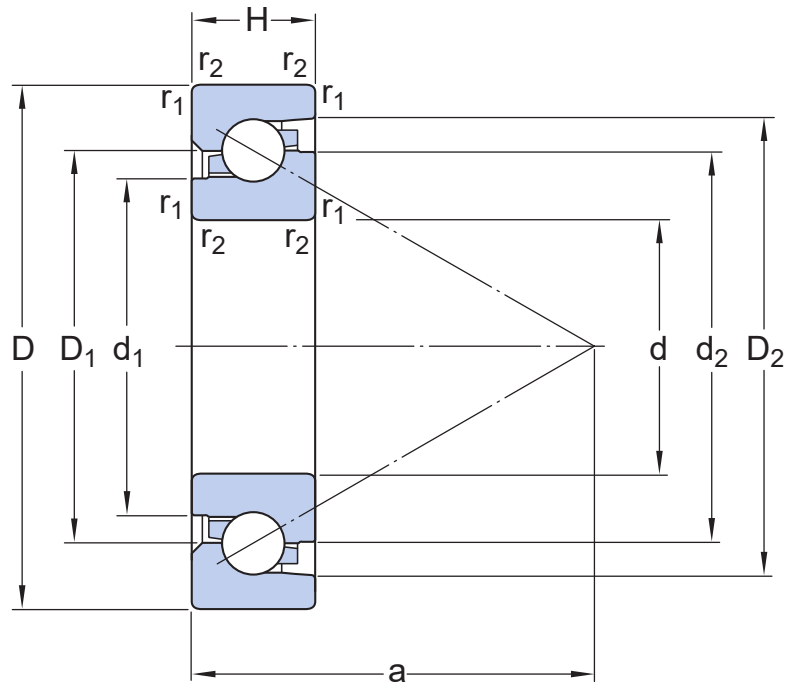
속성

| | |
|---|------------------------|
| 축방향 하중 역량 | 단식 |
| 열 개수 | 1 |
| 로케이팅 기능, 베어링 외륜 | 없음 |
| 케이지 | 비금속 |
| 공차 클래스 | 특수 |
| 소재, 베어링 | 베어링강 |
| 코팅 | 없음 |
| 씰링 | 없음 |
| 재윤활 기능 | 없음 |
| Indicative carbon footprint for new product | 1 kg CO ₂ e |

물류

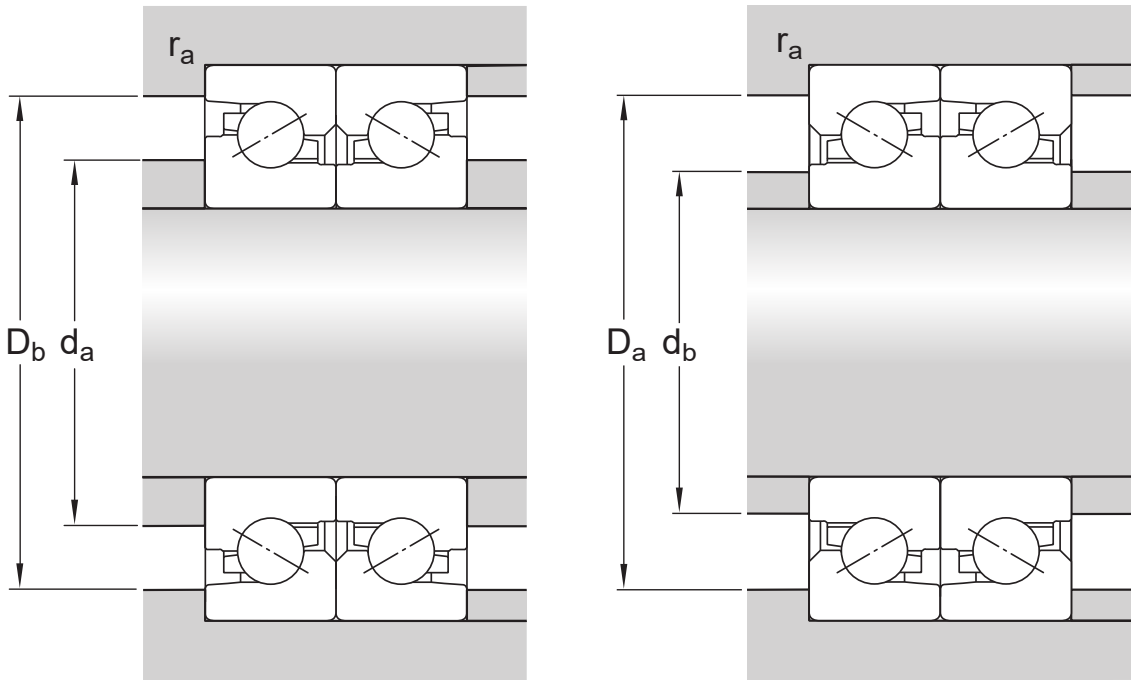
| | |
|-----------|-------------|
| 제품 순 중량 | 0.287 kg |
| eClass 코드 | 23-05-08-03 |
| UNSPSC 코드 | 31171507 |

기술 사양



치수

| | | |
|------------------|-------------|-----------|
| d | 35 mm | 보어 직경 |
| D | 72 mm | 외경 |
| H | 15 mm | 높이 |
| d ₁ | 48.69 mm | 솔더 직경 |
| d ₂ | 55 mm | 솔더 직경 |
| D ₁ | 55.1 mm | 솔더/리세스 직경 |
| D ₂ | 62.68 mm | 솔더/리세스 직경 |
| r _{1,2} | min. 1.1 mm | 참퍼 치수 |
| a | 59 mm | 압력점까지의 거리 |



접합부 치수

| | | |
|-------|--------------|------------|
| d_a | min. 44 mm | 하우징 접합부 직경 |
| d_b | min. 44 mm | 하우징 접합부 직경 |
| D_a | max. 64.8 mm | 하우징 접합부 직경 |
| D_b | max. 64.8 mm | 하우징 접합부 직경 |
| r_a | max. 1 mm | 하우징 필렛 반경 |

계산 데이터

| | | |
|-----------------------------------|-----------|---------------------|
| 기본 동적 하중 등급 | C | 36.5 kN |
| 기본 정적 하중 등급 | C_0 | 98 kN |
| 피로하중 한계 | P_u | 3.65 kN |
| 달성 가능한 그리스 윤활 속도 | | 7 500 r/min |
| 달성 가능한 오일-공기 윤활 속도 | | 9 000 r/min |
| 접촉 각도 | α | 62 ° |
| 예압 | | 2 950 N |
| 마찰 모멘트 | | 0.18 N·m |
| 예압 A의 축방향 강성(두개의 베어링 세트 배면 또는 대면) | | 1 080 N/ μ m |
| 최대 축방향 내하중 용량 | F_a | max. 29.6 kN |
| 참조 그리스 수량 | G_{ref} | 2.5 cm ³ |

공차 및 틈새

PRODUCT DETAILS

- [Tolerances: table](#)
- [Bearing preload](#)
- [Design considerations: shafts, housings](#)

PRINCIPLES OF BEARING SELECTION AND APPLICATION

- [Chamfer dimensions](#)
- Speed dependent initial grease fill → [Initial grease fill](#)

이용약관