



Image may differ from product. See technical specification for details.

## BSA 212 CGB

### 초정밀 단열 앵귤러 콘택트 스러스트 볼 베어링

이 초정밀 볼 베어링은 매우 높은 구동 정확도를 제공하며 스크류 드라이브 용도에 적합합니다. 다른 어플리케이션에서도 유용하여, 안전한 경방향 및 축방향 지지가 필요하고 샤프트를 축방향으로 매우 정밀하게 인도해야 하는 어플리케이션에 적합합니다. 고도의 축방향 강성을 제공하며 한 방향의 싱딩힌 축방향 하중, 고속 및 빠른 가속을 수용할 수 있습니다.

- 매우 높은 작동 정확도, 한 방향으로 높은 축방향 하중 수용, 범용 일치, 스크류 구동 용도에 적합

## 개요

### 치수

|       |        |
|-------|--------|
| 보어 직경 | 60 mm  |
| 외경    | 110 mm |
| 높이    | 22 mm  |
| 접촉 각도 | 62 °   |

### 성능

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| 기본 동적 하중 등급        | 69.5 kN     |
| 기본 정적 하중 등급        | 216 kN      |
| 달성 가능한 그리스 윤활 속도   | 5 000 r/min |
| 달성 가능한 오일-공기 윤활 속도 | 6 000 r/min |

### 속성

|   |                          |
|---|--------------------------|
| 축방향 하중 역량                                   | 단식                       |
| 열 개수  | 1                        |
| 로케이팅 기능, 베어링 외륜                             | 없음                       |
| 케이지   | 비금속                      |
| 공차 클래스                                      | 특수                       |
| 소재, 베어링                                     | 베어링강                     |
| 코팅  | 없음                       |
| 씰링  | 없음                       |
| 재윤활 기능                                      | 없음                       |
| Indicative carbon footprint for new product | 3.2 kg CO <sub>2</sub> e |

### 물류

|           |             |
|-----------|-------------|
| 제품 순 중량   | 0.891 kg    |
| eClass 코드 | 23-05-08-03 |
| UNSPSC 코드 | 31171507    |

## 기술 사양



## 치수

|           |             |           |
|-----------|-------------|-----------|
| $d$       | 60 mm       | 보어 직경     |
| $D$       | 110 mm      | 외경        |
| $H$       | 22 mm       | 높이        |
| $d_1$     | 76.9 mm     | 솔더 직경     |
| $d_2$     | 87 mm       | 솔더 직경     |
| $D_1$     | 87.1 mm     | 솔더/리세스 직경 |
| $D_2$     | 97.75 mm    | 솔더/리세스 직경 |
| $r_{1,2}$ | min. 1.1 mm | 참퍼 치수     |
| $a$       | 93 mm       | 압력점까지의 거리 |



## 접합부 치수

|       |             |            |
|-------|-------------|------------|
| $d_a$ | min. 71 mm  | 하우징 접합부 직경 |
| $d_b$ | min. 71 mm  | 하우징 접합부 직경 |
| $D_a$ | max. 102 mm | 하우징 접합부 직경 |
| $D_b$ | max. 102 mm | 하우징 접합부 직경 |
| $r_a$ | max. 1.5 mm | 하우징 필렛 반경  |

## 계산 데이터

|                                   |           |                     |
|-----------------------------------|-----------|---------------------|
| 기본 동적 하중 등급                       | C         | 69.5 kN             |
| 기본 정적 하중 등급                       | $C_0$     | 216 kN              |
| 피로하중 한계                           | $P_u$     | 8 kN                |
| 달성 가능한 그리스 윤활 속도                  |           | 5 000 r/min         |
| 달성 가능한 오일-공기 윤활 속도                |           | 6 000 r/min         |
| 접촉 각도                             | $\alpha$  | 62 °                |
| 예압                                |           | 12 100 N            |
| 마찰 모멘트                            |           | 1.1 N·m             |
| 예압 A의 축방향 강성(두개의 베어링 세트 배면 또는 대면) |           | 2 080 N/ $\mu$ m    |
| 최대 축방향 내하중 용량                     | $F_a$     | max. 65 kN          |
| 참조 그리스 수량                         | $G_{ref}$ | 8.5 cm <sup>3</sup> |

## 공차 및 틈새

## PRODUCT DETAILS

- [Tolerances: table](#)
- [Bearing preload](#)
- [Design considerations: shafts, housings](#)

## PRINCIPLES OF BEARING SELECTION AND APPLICATION

- [Chamfer dimensions](#)
- Speed dependent initial grease fill → [Initial grease fill](#)

이용약관