



Image may differ from product. See technical specification for details.

## 7217 ACD/P4ADGC

초정밀, 고속 D 설계, 단열 앵귤러 콘택트 볼 베어링 2개의 일치 세트

이 초정밀, 고용량 D 설계, 쉘 포함 단열 앵귤러 콘택트 볼 베어링 2개의 일치 세트는 다양한 배열로 이용할 수 있습니다. 이 베어링은 높은 하중 용량과 비교적 빠른 속도로 작동하도록 설계되었으며, 동급 SKF B 및 E 설계 고속 베어링에 비해 더 무거운 하중을 견디는 데 가장 적합합니다.

- 매우 높은 작동 정확도, 매우 높은 하중 수용 역량

## 개요

### 치수

|       |        |
|-------|--------|
| 보어 직경 | 85 mm  |
| 외경    | 150 mm |
| 너비    | 56 mm  |
| 접촉 각도 | 25 °   |

### 성능

|             |                    |
|-------------|--------------------|
| 기본 동적 하중 등급 | 156 kN             |
| 기본 정적 하중 등급 | 170 kN             |
| 메모          | 도달 가능한 속도는 SKF에 문의 |

### 속성

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| 접촉 유형                                       | 정상 접촉(4점 접촉)                   |
| 열 개수  | 2                              |
| 링 유형  | 원피스 내부 및 외부 링                  |
| 설계  | 고용량 D                          |
| 유니버설 매칭 베어링                                 | 예, 배면 (<>), 정면 (><) 또는 직렬 (>>) |
| 일치된 배열                                      | 유니버설 매칭 베어링                    |
| 일치된 세트의 베어링 개수                              | 2                              |
| 일치된 조건(축방향 틈새/예압)                           | 보통 예압                          |
| 공차 클래스                                      | P4A                            |
| 소재, 베어링                                     | 베어링강                           |
| 코팅  | 없음                             |
| 씰링  | 없음                             |
| 윤활유   | 없음                             |
| Indicative carbon footprint for new product | 13.1 kg CO <sub>2</sub> e      |

### 물류

|           |             |
|-----------|-------------|
| 제품 순 중량   | 3.65 kg     |
| eClass 코드 | 23-05-08-04 |
| UNSPSC 코드 | 31171531    |

# 기술 사양

유니버설 매칭 베어링(들)

예, 배면 (<>), 정면 (><) 또는 직렬 (>>)



## 치수

|                  |           |                 |
|------------------|-----------|-----------------|
| d                | 85 mm     | 보어 직경           |
| D                | 150 mm    | 외경              |
| B                | 56 mm     | 너비              |
| d <sub>1</sub>   | 106.5 mm  | 내륜의 슐더 직경(큰 측면) |
| d <sub>2</sub>   | 106.5 mm  | 내륜 슐더 직경(작은 측면) |
| D <sub>1</sub>   | 129.5 mm  | 외륜 슐더 직경(큰 측면)  |
| r <sub>1,2</sub> | min. 2 mm | 챔퍼 치수           |
| r <sub>3,4</sub> | min. 1 mm | 챔퍼 치수           |



## 접합부 치수

|       |               |            |
|-------|---------------|------------|
| $d_a$ | min. 96 mm    | 하우징 접합부 직경 |
| $d_b$ | min. 96 mm    | 하우징 접합부 직경 |
| $D_a$ | max. 139 mm   | 하우징 접합부 직경 |
| $D_b$ | max. 144.4 mm | 하우징 접합부 직경 |
| $r_a$ | max. 2 mm     | 필렛 반경      |
| $r_b$ | max. 1 mm     | 필렛 반경      |
| $d_n$ | 111.5 mm      | 오일 노즐 위치   |

## 계산 데이터

|                    |                  |  |
|--------------------|------------------|--|
| 기본 동적 하중 등급        | C                | 156 kN   |
| 기본 정적 하중 등급        | C <sub>0</sub>   | 170 kN   |
| 피로하중 한계            | P <sub>u</sub>   | 6.7 kN   |
| 달성 가능한 그리스 윤활 속도   |                  | To be calculated: Single bearing (8000)<br>x speed reduction factor (see table below)  |
| 달성 가능한 오일-공기 윤활 속도 |                  | To be calculated: Single bearing (13000)<br>x speed reduction factor (see table below) |
| 접촉 각도              | $\alpha$         | 25 °   |
| 볼 직경               | D <sub>w</sub>   | 19.05 mm   |
| 열 개수               | i                | 2  |
| 볼 개수(베어링당)         | z                | 17   |
| 기준 그리스량(베어링당)      | G <sub>ref</sub> | 21.8 cm <sup>3</sup>   |

## 예압 및 강성 (배면, 대면)

|        |   |                |
|--------|---|----------------|
| 예압 등급  |   | C              |
| 예압     | G | 2 400 N        |
| 축방향 강성 |   | 429 N/ $\mu$ m |

## CORRECTION FACTORS FOR PRELOAD CALCULATION

|                        |                 |      |
|------------------------|-----------------|------|
| 베어링 시리즈 및 크기에 따른 보정 계수 | f               | 1.1  |
| 접촉 각도에 따른 보정 계수        | f <sub>1</sub>  | 0.99 |
| 보정 계수, 예압 등급 C         | f <sub>2C</sub> | 1    |
| 하이브리드 베어링용 보정 계수       | f <sub>Hc</sub> | 1    |

## FACTORS FOR EQUIVALENT BEARING LOAD CALCULATION

|                     |                |      |
|---------------------|----------------|------|
| 계산 요소               | e              | 0.68 |
| 축방향 하중 요소(단일, 병렬)   | Y <sub>1</sub> | 0    |
| 축방향 하중 요소(단일, 병렬)   | Y <sub>2</sub> | 0.87 |
| 축방향 하중 요소(단일, 병렬)   | Y <sub>0</sub> | 0.38 |
| 축방향 하중 요소(단일, 병렬)   | X <sub>1</sub> | 1    |
| 축방향 하중 요소(단일, 병렬)   | X <sub>2</sub> | 0.41 |
| 축방향 하중 요소(단일, 병렬)   | X <sub>0</sub> | 0.5  |
| 축방향 하중 요소(배면 또는 대면) | Y <sub>1</sub> | 0.92 |

|                     |       |      |
|---------------------|-------|------|
| 축방향 하중 요소(배면 또는 대면) | $Y_2$ | 1.4  |
| 축방향 하중 요소(배면 또는 대면) | $Y_0$ | 0.76 |
| 경방향 하중 요소(배면 또는 대면) | $X_1$ | 1    |
| 경방향 하중 요소(배면 또는 대면) | $X_2$ | 0.67 |
| 경방향 하중 요소(배면 또는 대면) | $X_0$ | 1    |

## 공차 및 틈새

---

### GENERAL BEARING SPECIFICATIONS

- Tolerances: P4A, P4B, P4, PA9A, P2

### PRINCIPLES OF BEARING SELECTION AND APPLICATION

- Chamfer dimensions
- Seat tolerances for standard conditions: shafts, housings
- Values for ISO tolerance classes: shafts, housings
- Speed dependent initial grease fill → Initial grease fill
- Clamping and fitting forces: D design, E design, B design
- Designation suffixes H, H1, L and L1 identify variants for direct oil-air lubrication.

### FACTORS FOR EQUIVALENT BEARING LOAD CALCULATION

- Note 1: Single bearings and bearings arranged in tandem
- Note 2: Bearings paired back-to-back or face-to-face

## SPEED REDUCTION FACTORS FOR SPEED CALCULATION

| Number of bearings | Arrangement             | Designation suffix | Speed reduction factors         |      |      |      |                   |      |      |                               |      |      |      |                   |      |      |                      |  |  |  |  |  |  |                               |  |  |  |
|--------------------|-------------------------|--------------------|---------------------------------|------|------|------|-------------------|------|------|-------------------------------|------|------|------|-------------------|------|------|----------------------|--|--|--|--|--|--|-------------------------------|--|--|--|
|                    |                         |                    | for matched sets                |      |      |      |                   |      |      | for bearings in the series    |      |      |      |                   |      |      |                      |  |  |  |  |  |  |                               |  |  |  |
|                    |                         |                    | 718 .. D, 719 .. E, and 70 .. E |      |      |      |                   |      |      | S70 .. W 719 .. A and 70 .. A |      |      |      |                   |      |      | 719 .. B and 70 .. B |  |  |  |  |  |  | 719 .. D, 70 .. D and 72 .. D |  |  |  |
| for preload class  |                         |                    |                                 |      |      |      | for preload class |      |      |                               |      |      |      | for preload class |      |      |                      |  |  |  |  |  |  |                               |  |  |  |
| A                  | L                       | B                  | M                               | C    | F    | -    | -                 | A    | B    | C                             | A    | B    | C    | D                 |      |      |                      |  |  |  |  |  |  |                               |  |  |  |
| 2                  | Back-to-back            | <b>DB</b>          | 0,8                             | -    | 0,65 | -    | 0,4               | -    | 0,81 | 0,8                           | 0,83 | 0,78 | 0,58 | 0,81              | 0,75 | 0,65 | 0,4                  |  |  |  |  |  |  |                               |  |  |  |
|                    | Face-to-face            | <b>DF</b>          | 0,77                            | -    | 0,61 | -    | 0,36              | -    | -    | -                             | 0,8  | 0,74 | 0,54 | 0,77              | 0,72 | 0,61 | 0,36                 |  |  |  |  |  |  |                               |  |  |  |
| 3                  | Back-to-back and tandem | <b>TBT</b>         | 0,69                            | 0,72 | 0,49 | 0,58 | 0,25              | 0,36 | -    | -                             | 0,72 | 0,66 | 0,4  | 0,7               | 0,63 | 0,49 | 0,25                 |  |  |  |  |  |  |                               |  |  |  |
|                    | Face-to-face and tandem | <b>TFT</b>         | 0,63                            | 0,66 | 0,42 | 0,49 | 0,17              | 0,24 | -    | -                             | 0,64 | 0,56 | 0,3  | 0,63              | 0,56 | 0,42 | 0,17                 |  |  |  |  |  |  |                               |  |  |  |
| 4                  | Tandem back-to-back     | <b>QBC</b>         | 0,64                            | -    | 0,53 | -    | 0,32              | -    | -    | -                             | 0,67 | 0,64 | 0,48 | 0,64              | 0,6  | 0,53 | 0,32                 |  |  |  |  |  |  |                               |  |  |  |
|                    | Tandem face-to-face     | <b>QFC</b>         | 0,62                            | -    | 0,48 | -    | 0,27              | -    | -    | -                             | 0,64 | 0,6  | 0,41 | 0,62              | 0,58 | 0,48 | 0,27                 |  |  |  |  |  |  |                               |  |  |  |

For spring-loaded tandem sets, designation suffix DT, a speed reduction factor of 0,9 should be applied.

## 호환 제품

### 애프터마켓 대체

초정밀, 고속 B 설계, 범용 일치 단일 앵글러 콘택트 볼 베어링

[2 × 7217 ACDGC/P4A](#)  
베어링 열의 수 확인

이용약관