



Image may differ from product. See technical specification for details.

## 7040 BGM

### 단열 앵글러 콘택트 볼 베어링

이들 단열 앵글러 콘택트 볼 베어링은 동시에 작용하는 경방향 하중과 축방향 하중을 수용할 수 있으며, 축방향 하중은 단일 방향으로만 작용합니다. 이 베어링은 고속으로 작동할 수 있으며, 버전에 따라 매우 고속에서도 작동할 수 있습니다 한 방향으로 작용하는 큰 축방향 힘을 지지하는 데 이 베어링이 깊은 홈 볼 베어링보다 더 적합합니다.

- 빠른 속도 성능, 상대적으로 높은 경방향 하중과 큰 일방적 축방향 하중 수용

## 개요

### 치수

보어 직경	200 mm
외경	310 mm
너비	51 mm
접촉 각도	40 °

### 성능

기본 동적 하중 등급	225 kN
기본 정적 하중 등급	290 kN
기준 속도	2 200 r/min
제한 회전수	2 200 r/min

### 속성

접촉 유형	정상 접촉(4점 접촉)
열 개수	1
로케이팅 기능, 베어링 외륜	없음
링 유형	원피스 내부 및 외부 링
케이지	기계 가공 황동
일치된 배열	아니오
유니버설 매칭 베어링	예
축방향 내부틈새	Not applicable
공차 클래스	일반
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
씰링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	없음
Indicative carbon footprint for new product	47 kg CO <sub>2</sub> e

### 물류

제품 순 중량	13.1 kg
eClass 코드	23-05-08-03
UNSPSC 코드	31171531

## 기술 사양





## 접합부 치수

$d_a$	min. 234 mm	하우징 접합부 직경
$D_a$	max. 285 mm	교대 직경 하우징
$D_b$	max. 333 mm	하우징 접합부 직경
$r_a$	max. 2.5 mm	필렛 반경
$r_b$	max. 1.1 mm	필렛 반경

## 계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	225 kN
기본 정적 하중 등급	$C_0$	290 kN
피로하중 한계	$P_u$	7.8 kN
기준 속도		2 200 r/min
제한 회전수		2 200 r/min
최소 축방향 하중 요소	A	1.4
최소 경방향 하중 요소	$k_r$	0.08
값 제한	e	1.1

## 단일 베어링 또는 병렬 정렬된 베어링 쌍

계산 요소(단일, 병렬)	X	0.35
계산 요소(단일, 병렬)	$Y_0$	0.26
계산 요소(단일, 병렬)	$Y_2$	0.57

## 배면 또는 대면 정렬된 베어링 쌍

계산 요소(배면 또는 대면)	X	0.57
계산 요소(배면 또는 대면)	$Y_0$	0.52
계산 요소(배면 또는 대면)	$Y_1$	0.55
계산 요소(배면 또는 대면)	$Y_2$	0.93

## Tolerances of run-out

Range of section height at inner ring of assembled bearing	$t_{kia}$	40 $\mu\text{m}$
Range of section height at outer ring of assembled bearing	$t_{kea}$	60 $\mu\text{m}$
ISO tolerance class for geometrical tolerances		일반

## 공차 및 틈새

### 일반 베어링 사양

- 공차: 정상(메트릭), P6, P5, 정상(인치)
- 내부 틈새: CA+CB+CC, G
- 예압: GA+GB+GC

## 베어링 인터페이스

- 표준 조건에서 시트 공차
- 공차와 그에 따른 끼워맞춤

이용약관