



Image may differ from product. See technical specification for details.

6320 M/C3VL0241

INSOCOAT® 깊은 홈 볼베어링

INSOCOAT 단열 깊은 홈 볼 베어링은 베어링 내부 또는 외륜의 외부 표면에 전기 절연 코팅이 되어 있습니다. 이는 부유 전류가 베어링을 통과하지 못하게 하여 전기적 침식 손상으로부터 베어링을 보호하고 전류 방전으로 인한 윤활유 열화를 방지하는 데 도움이 됩니다. 일반적으로 깊은 홈 볼 베어링과 같이 이 베어링은 마찰이 적고 저소음과 저진동에 최적화되어 있어 높은 회전 속도를 구현할 수 있습니다. 이 베어링은 양방향으로 경방향 및 축방향 하중을 수용하며 장착이 쉬우며 다른 많은 베어링 유형보다 유지관리가 덜 필요합니다.

- 코팅으로 전기적 침식 손상 방지, 전류 방전으로 인한 윤활유 열화 감소, 단열 깊은 홈 볼 베어링의 일반적인 장점

개요

치수

| | |
|-------|--------|
| 보어 직경 | 100 mm |
| 외경 | 215 mm |
| 너비 | 47 mm |

성능

| | |
|-------------|-------------|
| 기본 동적 하중 등급 | 182 kN |
| 기본 정적 하중 등급 | 140 kN |
| 기준 속도 | 6 700 r/min |
| 제한 회전수 | 6 000 r/min |

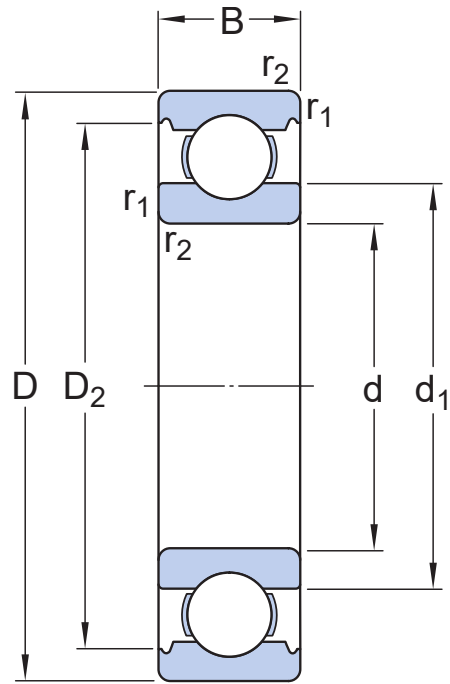
속성

| | |
|---|---------------------------|
| 필링 슬롯 | 없음 |
| 열 개수 | 1 |
| 로케이팅 기능, 베어링 외륜 | 없음 |
| 보어 유형 | 원통형 |
| 케이지 | 기계 가공 황동 |
| 일치된 배열 | 아니오 |
| 경방향 내부틈새 | C3 |
| 소재, 베어링 | 베어링강 |
| 코팅 | 외륜 절연 코팅 |
| 씰링 | 없음 |
| 윤활유 | 없음 |
| 재윤활 기능 | 없음 |
| Indicative carbon footprint for new product | 28.9 kg CO ₂ e |

물류

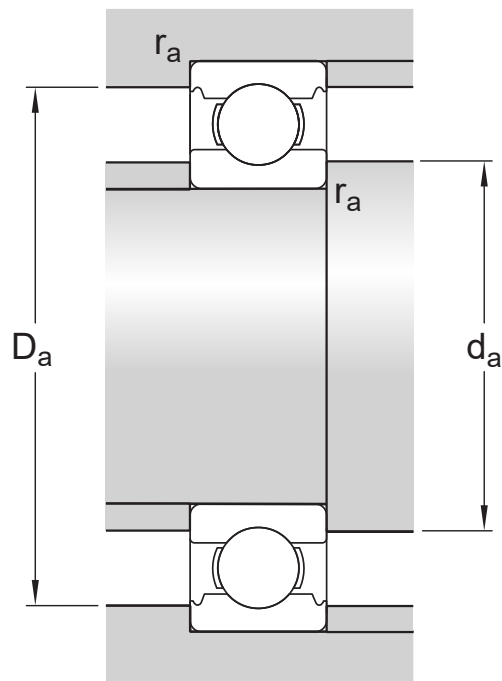
| | |
|-----------|-------------|
| 제품 순 중량 | 8.02 kg |
| eClass 코드 | 23-05-08-01 |
| UNSPSC 코드 | 31171537 |

기술 사양



치수

| | | |
|------------------|-------------|--------------|
| d | 100 mm | 보어 직경 |
| D | 215 mm | 외경 |
| B | 47 mm | 너비 |
| d ₁ | ≈ 135.85 mm | 솔더 직경 내륜 |
| D ₂ | ≈ 186 mm | 리세스 직경 외륜 솔더 |
| r _{1,2} | min. 3 mm | 참퍼 치수 |



접합부 치수

| | | |
|-------|-------------|-----------|
| d_a | min. 114 mm | 교대 직경 축 |
| D_a | min. 191 mm | 교대 직경 축 |
| D_a | max. 201 mm | 교대 직경 하우징 |
| r_a | max. 2.5 mm | 필렛 반경 |

계산 데이터

| | | |
|-------------|-------|-------------|
| 기본 동적 하중 등급 | C | 182 kN |
| 기본 정적 하중 등급 | C_0 | 140 kN |
| 피로하중 한계 | P_u | 4.75 kN |
| 기준 속도 | | 6 700 r/min |
| 제한 회전수 | | 6 000 r/min |
| 계산 요소 | k_r | 0.03 |
| 계산 요소 | f_0 | 13.2 |

공차 및 틈새

일반 베어링 사양

- 공차: 정상(메트릭), P6, P5, 정상(인치)
- 경방향 내부 틈새: C2~C5 등급

베어링 인터페이스

- 표준 조건에서 시트 공차
- 공차와 그에 따른 끼워맞춤

이용약관