



Image may differ from product. See technical specification for details.

6304

깊은 홈 볼베어링

단열 깊은 홈 볼 베어링은 마찰이 적고 저소음과 저진동에 최적화되어 있어 높은 회전 속도를 구현할 수 있습니다. 이 베어링은 양방향으로 경방향 및 축방향 하중을 수용하며 장착이 쉬우며 다른 많은 베어링 유형보다 유지관리가 덜 필요합니다.

- 단순하고 다용도이며 견고한 설계, 낮은 마찰, 빠른 속도 성능, 양방향의 경방향 및 축방향 하중 수용, 유지보수가 거의 필요하지 않음

개요

치수

보어 직경	20 mm
외경	52 mm
너비	15 mm

성능

기본 동적 하중 등급	16.8 kN
기본 정적 하중 등급	7.8 kN
기준 속도	30 000 r/min
제한 회전수	19 000 r/min
SKF 성능 클래스	SKF Explorer

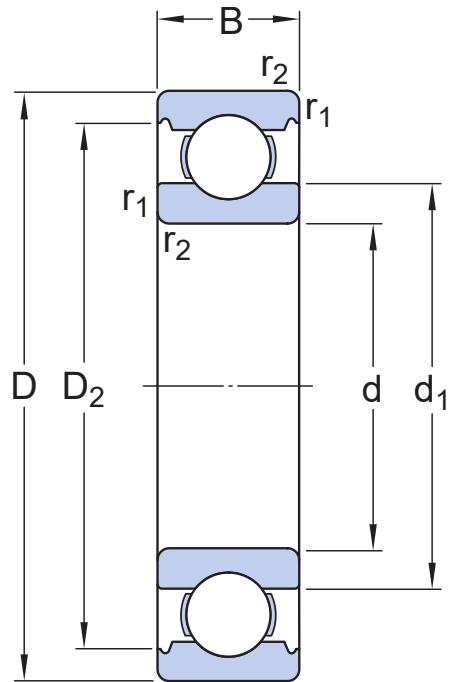
속성

필링 슬롯	없음
열 개수	1
로케이팅 기능, 베어링 외륜	없음
보어 유형	원통형
케이지	판금
일치된 배열	아니오
경방향 내부틈새	CN
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
셀링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	없음
Indicative carbon footprint for new product	0.5 kg CO ₂ e

물류

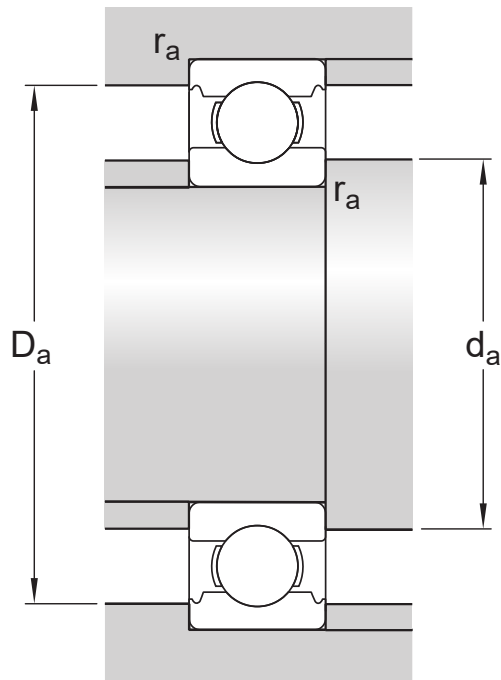
제품 순 중량	0.139 kg
eClass 코드	23-05-08-01
UNSPSC 코드	31171504

기술 사양



치수

d	20 mm	보어 직경
$t_{\Delta dmp}$	-0.008 – 0 mm	Deviation limits of mid-range bore diameter
D	52 mm	외경
$t_{\Delta Dmp}$	-0.011 – 0 mm	Deviation limits of mid-range outside diameter
B	15 mm	너비
$t_{\Delta Bs}$	-0.06 – 0 mm	Deviation limits of ring width
d ₁	≈ 30.35 mm	솔더 직경
D ₂	≈ 44.71 mm	리세스 직경
r _{1,2}	min. 1.1 mm	챔퍼 치수
	P6 and tighter width tolerance	ISO tolerance class for dimensions



접합부 치수

d_a	min. 27 mm	하우징 접합부 직경
D_a	max. 45 mm	하우징 접합부 직경
r_a	max. 1 mm	축 또는 하우징 필렛 반경

계산 데이터

SKF 성능 클래스		SKF Explorer
기본 동적 하중 등급	C	16.8 kN
기본 정적 하중 등급	C_0	7.8 kN
피로하중 한계	P_u	0.335 kN
기준 속도		30 000 r/min
제한 회전수		19 000 r/min
최소 하중 요소	k_r	0.03
계산 요소	f_0	12

Tolerances of run-out

Range of section height at inner ring of assembled bearing	t_{kia}	4 μm
Maximum run-out of inner ring side face to the bore	t_{sd}	8 μm
Maximum axial run-out of inner ring of assembled bearing	t_{sia}	8 μm
Range of section height at outer ring of assembled bearing	t_{kea}	8 μm

Perpendicularity of outer ring outside surface	t_{SD}	4 μm
Maximum axial run-out of outer ring of assembled bearing	t_{Sea}	10 μm
ISO tolerance class for geometrical tolerances		P5

공차 및 틈새

일반 베어링 사양

- 공차: 정상(메트릭), P6, P5, 정상(인치)
- 경방향 내부 틈새: C2~C5 등급

베어링 인터페이스

- 표준 조건에서 시트 공차
- 공차와 그에 따른 끼워맞춤

호환 제품

권장 도구

깊은 홈 볼 베어링 풀러 키트

TMMD 100

이용약관