



Image may differ from product. See technical specification for details.

## 61932 MA

### 깊은 홈 볼베어링

단열 깊은 홈 볼 베어링은 마찰이 적고 저소음과 저진동에 최적화되어 있어 높은 회전 속도를 구현할 수 있습니다. 이 베어링은 양방향으로 경방향 및 축방향 하중을 수용하며 장착이 쉬우며 다른 많은 베어링 유형보다 유지관리가 덜 필요합니다.

- 단순하고 다용도이며 견고한 설계, 낮은 마찰, 빠른 속도 성능, 양방향의 경방향 및 축방향 하중 수용, 유지보수가 거의 필요하지 않음

## 개요

### 치수

보어 직경	160 mm
외경	220 mm
너비	28 mm

### 성능

기본 동적 하중 등급	92.3 kN
기본 정적 하중 등급	98 kN
기준 속도	6 000 r/min
제한 회전수	5 000 r/min

### 속성

필링 슬롯	없음
열 개수	1
로케이팅 기능, 베어링 외륜	없음
보어 유형	원통형
케이지	기계 가공 황동
일치된 배열	아니오
경방향 내부틈새	CN
소재, 베어링	베어링강
코팅	없음
실링	없음
윤활유	없음
재윤활 기능	없음
Indicative carbon footprint for new product	11.6 kg CO <sub>2</sub> e

### 물류

제품 순 중량	3.23 kg
eClass 코드	23-05-08-01
UNSPSC 코드	31171504

## 기술 사양



## 치수

d	160 mm	보어 직경
$t_{\Delta dmp}$	-0.025 - 0 mm	Deviation limits of mid-range bore diameter
D	220 mm	외경
$t_{\Delta Dmp}$	-0.03 - 0 mm	Deviation limits of mid-range outside diameter
B	28 mm	너비
$t_{\Delta Bs}$	-0.25 - 0 mm	Deviation limits of ring width
$d_1$	$\approx 179$ mm	솔더 직경
$D_1$	$\approx 201.7$ mm	솔더 직경
$r_{1,2}$	min. 2 mm	챔퍼 치수
	일반	ISO tolerance class for dimensions



## 접합부 치수

$d_a$	min. 169 mm	하우징 접합부 직경
$D_a$	max. 211 mm	하우징 접합부 직경
$r_a$	max. 2 mm	축 또는 하우징 필릿 반경

## 계산 데이터

기본 동적 하중 등급	C	92.3 kN
기본 정적 하중 등급	$C_0$	98 kN
피로하중 한계	$P_u$	3.05 kN
기준 속도		6 000 r/min
제한 회전수		5 000 r/min
최소 하중 요소	$k_r$	0.02
계산 요소	$f_0$	16.5

## Tolerances of run-out

Range of section height at inner ring of assembled bearing	$t_{kia}$	30 $\mu$ m
Range of section height at outer ring of assembled bearing	$t_{kea}$	50 $\mu$ m
ISO tolerance class for geometrical tolerances		일반

## 공차 및 틈새

## 일반 베어링 사양

- 공차: 정상(메트릭), P6, P5, 정상(인치)
- 경방향 내부 틈새: C2~C5 등급

## 베어링 인터페이스

- 표준 조건에서 시트 공차
- 공차와 그에 따른 끼워맞춤

이용약관