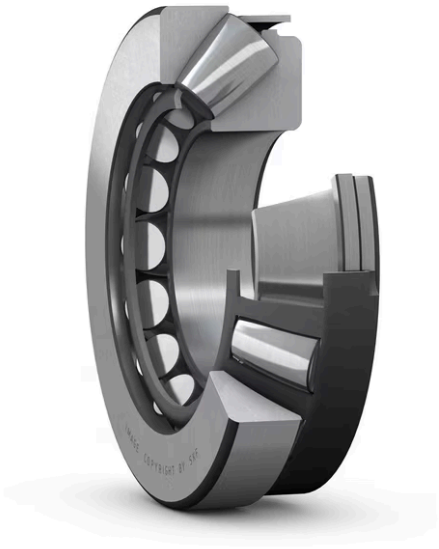


Image may differ from product. See technical specification for details.

# 29240 E

## 스탬프 강철 케이지가 포함된 구형 롤러 스러스트 베어링

구형 롤러 스러스트 베어링은 매우 큰 축방향 하중과 상당한 경방향 하중을 수용할 수 있습니다. 구형 롤러 스러스트 베어링은 모든 스러스트 베어링 중에서 가장 높은 하중 등급을 가지고 있어, 조밀한 고출력 밀도의 베어링 배열을 가능하게 합니다. 두 개 이상의 구형 롤러 스러스트 베어링을 결합하여, 샤프트의 비정렬을 허용하는 자동조심 기능을 가진 베어링 배열이나 매우 강성을 가진 배열을 만들 수 있습니다.

- 높은 하중 수용 능력, 결합된 하중 수용 가능, 비조심 허용 또는 매우 견고한 베어링 배열 구현, 긴 사용 수명 및 낮은 마찰, 분리 가능한 설계

# 개요

## 치수

| | |
|---|---|
| 보어 직경 | 200 mm |
| 외경 | 280 mm |
| 높이 | 48 mm |

## 성능

| | |
|---|---|
| 기본 동적 하중 등급 | 656 kN |
| 기본 정적 하중 등급 | 2 650 kN |
| 기준 속도 | 1 400 r/min |
| 제한 회전수 | 2 200 r/min |

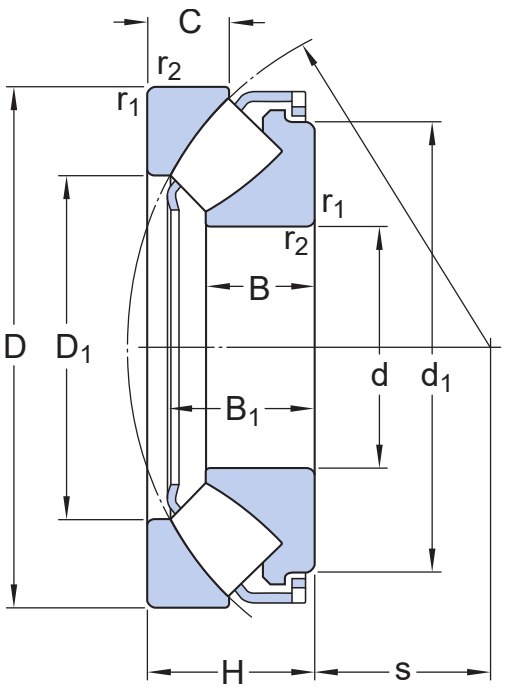
## 속성

| | |
|---|---|
| 고정 기능, 하우징 와셔 | 없음 |
| 보어 유형 | 원통형 |
| 케이지 | 판금 |
| 공차 클래스 | 일반 |
| Indicative carbon footprint for new product | 30.7 kg $CO_2e$ |

## 물류

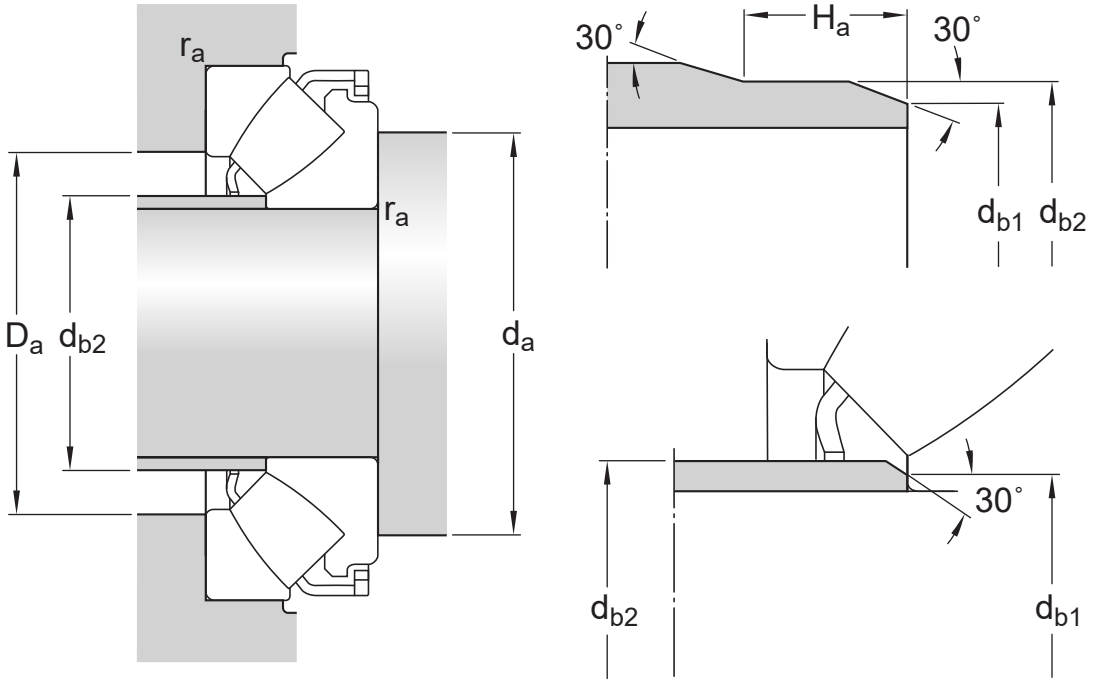
| | |
|---|---|
| 제품 순 중량 | 8.52 kg |
| eClass 코드 | 23-05-11-03 |
| UNSPSC 코드 | 31171507 |

## 기술 사양




## 치수

| | | |
|---|---|---|
| d | 200 mm | 보어 직경 |
| D | 280 mm | 외경 |
| H | 48 mm | 높이 |
| $d_1$ | ≈ 260 mm | 축 와셔 엔드 측면의 외경 |
| $D_1$ | ≈ 233 mm | 숄더 직경 외륜 |
| B | 30 mm | 축 와셔 너비 또는 축에 맞는 축 와셔 보어 직경의 길이(스탬프 스틸 케이지 포함 베어링) |
| $B_1$ | 43.4 mm | 샤프트 와셔 + 케이지 높이 |
| C | 24 mm | 하우징 와셔 높이 |
| s | 108 mm | 샤프트 와셔 엔드 측면에서 압력점까지의 거리 |
| $r_{1,2}$ | min. 2 mm | 챔퍼 치수 축 와셔 |




## 접합부 치수

| | | |
|---|---|---|
| $d_a$ | min. 235 mm | 하우징 접합부 직경 |
| $d_{b1}$ | max. 206 mm | 스페이서 링 접합부 직경 |
| $d_{b2}$ | max. 207 mm | 스페이서 링 외경 |
| $H_a$ | min. 17 mm | 스페이서 링 길이 |
| $D_a$ | max. 253 mm | 하우징 접합부 직경 |
| $r_a$ | max. 2 mm | 필렛 반경 |

## 계산 데이터

| | | |
|---|---|---|
| 기본 동적 하중 등급 | C | 656 kN |
| 기본 정적 하중 등급 | $C_0$ | 2 650 kN |
| 피로하중 한계 | $P_u$ | 285 kN |
| 기준 속도 | | 1 400 r/min |
| 제한 회전수 | | 2 200 r/min |
| 최소 축방향 하중 요소 | A | 0.67 |

## 공차 및 틈새

### GENERAL BEARING SPECIFICATIONS

- Tolerances: table

## BEARING INTERFACES

- Seat tolerances for standard conditions
- Tolerances and resultant fit

# 이용약관